



**OSL SRL**  
Piazza Sergio Finocchi, 3  
Spilamberto (MO) - 41057  
tel. 059 765888 | fax 059 765997  
www.osl.it  
sales@osl.it | o.s.l.srl@legalmail.it



Cap. Soc. € 103.806,07 i.v. | Cod. Fisc. e Part. IVA 02054130360 – R.E.A. 262056 | Società unipersonale sottoposta a direzione e coordinamento di Overmach Spa

# KIT OVER 4.0

## INTERCONNESSIONE MACCHINA

### *Sommario*

<b>Introduzione</b> .....	3
<b>Modalità di contatto</b> .....	3
Interconnessione nuova macchina .....	3
Richiesta di supporto generiche .....	3
Presenza in carico della richiesta .....	3
<b>Composizione del pacchetto Over 4.0</b> .....	3
OverOne lite MSSQL .....	3
Trasferimento programmi .....	4

<b>Requisiti</b> .....	4
Requisiti della macchina.....	4
Requisiti del sistema .....	4
<b>Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES</b> .....	4
<b>Impostazioni CN</b> .....	6
FANUC PLUS (i-HMI).....	6
Impostazione Indirizzo IP.....	6
Trasferimento programmi.....	11
Configurazione FTP Client.....	11
Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display .....	12
HEIDENHAIN .....	14
HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP .....	14
HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP.....	16
Trasferimento programmi.....	17
TNC REMO .....	17
Cartella condivisa .....	18
Telediagnosi da remoto .....	23
SIEMENS .....	24
Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA .....	24
Impostazione indirizzo IP rete macchina.....	28
Trasferimento programmi.....	33
Access My machine.....	33
Telediagnosi da remoto.....	39
Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB .....	40
Impostazione Indirizzo IP.....	44
Trasferimento programmi.....	47



Il presente documento informa il cliente sulla fornitura e installazione del pacchetto software **OVER 4.0**, destinato all'adempimento dei requisiti per l'Industria 4.0 per le macchine acquistate da **Overmach S.p.A.**

### Modalità di contatto

Le modalità di contatto relativamente alla richiesta di interconnessione di una nuova macchina o relativo supporto ad una macchina già interconnessa, avviene attraverso il seguente indirizzo Internet:

<https://www.osl.it/setup>

All'interno della pagina sono presenti due link per richiedere un supporto generico oppure l'interconnessione di una nuova macchina come parte del pacchetto software Over 4.0 associata alla macchina

### Interconnessione nuova macchina

Premere il pulsante "**Portale KIT 4.0**" e selezionare "**Prima Configurazione**" e compilare tutti i campi richiesti. Il campo indirizzo IP è l'indirizzo IP che deve essere assegnato alla macchina per essere visibile all'interno della vostra rete aziendale. L'indirizzo IP fornito deve essere visibile dal PC che ci verrà indicato per installare il relativo software di gestione Overone Lite.

### Richiesta di supporto generiche

Premere il pulsante "**Portale KIT 4.0**" e selezionare "**Richiedi Assistenza**" e compilare tutti i campi richiesti specificando la descrizione del problema con maggiori dettagli possibile.

### Presenza in carico della richiesta

Successivamente alla compilazione della relativa maschera e aver premuto il tasto INVIA, un operatore prenderà in carico la richiesta e riceverete una mail di apertura ticket. Tutte le successive comunicazioni con il reparto di assistenza potranno avvenire rispondendo semplicemente alla mail ricevuta.

### Composizione del pacchetto Over 4.0

La composizione del pacchetto Over 4.0 è costituito da una serie di strumenti che consentono la predisposizione all'integrazione verso integratori esterni (Sistemi gestionale ERP esterni) per l'ottenimento della certificazione a Industria 4.0. Gli strumenti possono essere diversi in funzione della tipologia di macchina acquistata, ma comunque ha tutto lo scopo di sopperire alle seguenti esigenze:

#### OverOne lite MSSQL

Consente l'integrazione automatizzata con il sistema logistico aziendale, rendendo disponibile in formato SQLServer Microsoft i dati raccolti dalle macchine. Richiede ERP/MES aziendale per soddisfare il requisito **RO3**.

Software per l'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica, con caricamento remoto dei part program. Consente il trasferimento bidirezionale dei programmi tra PC e macchina per soddisfare il requisito **RO2**.

### Sistema di telediagnosi

Permette la visualizzazione in tempo reale del controllo numerico tramite PC collegato in rete, per soddisfare il requisito **RU1**.

## Requisiti

### Requisiti della macchina

La macchina da interconnettere deve essere collegata alla rete aziendale e dotata di un indirizzo IP statico. Le istruzioni per la configurazione IP, specifiche per il tipo di CNC, sono descritte nel paragrafo

### Requisiti del sistema

L'installazione del pacchetto software OVER 4.0 richiede un PC o server predisposto dal cliente con i seguenti requisiti minimi:

- Sistema operativo: Windows 10/11 PRO 64 bit o Windows Server corrente,
- Processore: i7 o equivalente,
- RAM: 8 GB,
- Spazio su disco: 50 GB,
- Account con diritti di amministratore.

È necessaria l'installazione del servizio di teleassistenza Supremo, scaricabile al link: <https://www.osl.it/supremo/> ai fini dell'installazione dei software necessari da parte degli operatori OSL predisposti.

## Interfacciamento verso altri sistemi gestionali ERP / MES

Overone Lite è il software che consente di acquisire informazioni in tempo reale della macchina e li memorizza in una tabella dedicata del suo database **SQL Server**. Successivamente, previa attivazione e configurazione del servizio di esportazione da parte di **OSL**, questi dati vengono trasferiti su una tabella di frontiera, denominata **ScambioDati\_ConsuntiviTransazioni**, all'interno dello stesso database. Questo processo consente di rendere tali dati accessibili al cliente.

Nella tabella seguente sono elencate le colonne che compongono la tabella di frontiera inerenti l'OverOne Lite con il tipo di dato SQL ed una breve descrizione di ciascuna colonna.

Le credenziali di accesso al software **OverOne** e al relativo **database** sono:

SOFTWARE	CRED	ENZIALI
----------	------	---------

<b>OverOne</b>	Utente: overmach	Password: overmach
<b>SQL</b>	Utente: OverOneReader	Password: ReaderOvermach2018!

## Tabella SQL di interfaccia

Nome Colonna	Tipo di dato SQL	Descrizione
IDScambio	Int, NOT NULL	Identificativo univoco e chiave primaria della tabella
Data	Datetime, NULLABLE	Data di inizio dell'attività. La data è riportata nel formato yyyy/MM/dd HH:mm:ss.mmm
Minuti	Float, NULLABLE	Durata totale dell'attività. È espressa in minuti ed il dato è in centesimi di minuto. Ad esempio: 1,5 corrisponde a 01m:30s, 7,75 corrisponde a 07m:45s, 100,25 corrisponde a 1h:40m:15s
PezziBuoni	Float, NULLABLE	Sono i pezzi buoni contati automaticamente dalla macchina.
Attività	Int, NULLABLE	Tipo di attività (Es: fermo, lavorazione, ...) Nella tabella 2 sono riportati i valori che questa colonna può assumere.
Elaborato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Esportato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già esportata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
Riferimento	Varchar(50), NULLABLE	Identificativo della transazione all'interno del database di OverOne Lite. Non necessario leggere questa informazione.

Confermato	Int, NULLABLE	Campo modificabile dal cliente per identificare una riga già elaborata. In inserimento verrà sempre scritto uguale a 0.
CodiceMacchina	Varchar(50), NULLABLE	Codice della macchina su cui è stata registrata l'attività
Numero_PartProgram	Int, NULLABLE	Numero del part program in esecuzione durante l'attività. Questo campo potrebbe non essere valorizzato se il part program in esecuzione è un codice alfanumerico.
Nome_PartProgram	Varchar(500), NULLABLE	Nome del part program in esecuzione
Macchina_Pallet	Int, NULLABLE	Numero del pallet in lavorazione.  Se si tratta di una macchina a singolo pallet o a singola testa sarà sempre a 0 altrimenti riporterà il pallet in lavorazione, nel caso di macchine multi-pallet, oppure la testa in lavorazione nel caso di macchine a doppia testa

Nella tabella sotto sono elencati tutti i valori che può assumere la colonna attività.

Valore	Nome attività
9	Versamento pezzi automatico
10	Fermo
11	Lavorazione

## Impostazioni CN

Di seguito sono riportate le procedure da eseguire per l'impostazione dell'indirizzo IP da assegnare alla macchina e relative configurazioni per l'utilizzo della funzione di trasferimento programmi da CN a PC e viceversa, in funzione del tipo di CN installato.

### FANUC PLUS (i-HMI)

#### Impostazione Indirizzo IP

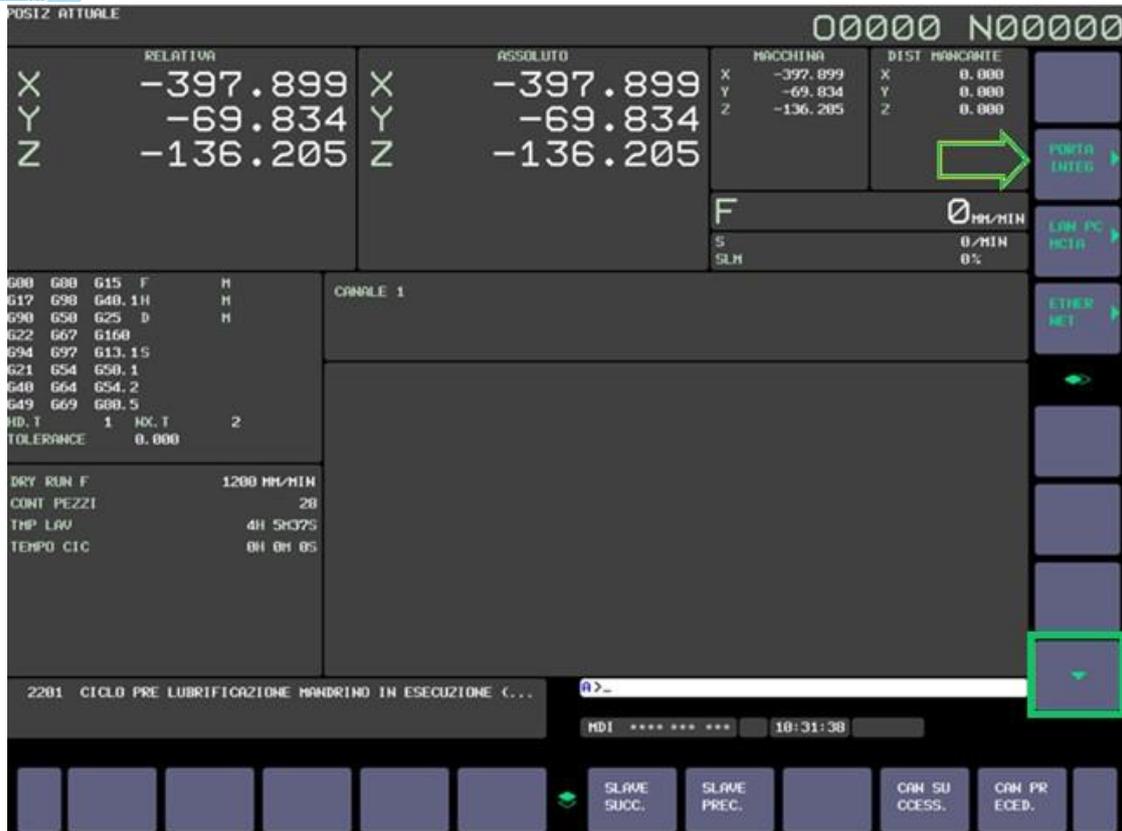
1. Impostare il CN in modalità MDI



2. Premere il tasto S2 (System)



3. Scorrere le opzioni fino alla dicitura PORTA INTEGRATA



Verificare sul display che la voce "UNITÀ DISPONIBILE" indichi "INTEGRAT". In caso contrario, modificare la visualizzazione selezionando "PCMCIA-INTEGR".

**ATTENZIONE:**

Solo per gli impianti SMX FANUC, la porta integrata è dedicata al pannello di gestione utensili/magazzino e non deve essere assolutamente toccata.

4. Con il tasto freccia di destra in fondo al video, cercare il tasto **COMUNE**. Impostare il valore 0 “zero” nel campo DHCP ed i relativi parametri Indirizzo IP e Subnet Mask, presente nella pagina comune. Successivamente premere RIPARTENZA” ed “ESECUZIONE” sul display.



POSIZ ATTUALE 00000 N00000

RELATIVA		ASSOLUTO		MACCHINA		DIST MANCANTE	
X	-397.899	X	-397.899	X	-397.899	X	0.000
Y	-69.834	Y	-69.834	Y	-69.834	Y	0.000
Z	-136.205	Z	-136.205	Z	-136.205	Z	0.000

COMUNE: IMPOST (INTEGRATO)

BASE	DETTAG
MAC ADDRESS	00E0E46097CC
INDIR IP	192.168.1.10
SUBNET MASK	255.255.255.0
IND. IP DEL ROUTER	
DHCP CLIENT	0
	INDIR. IP DNS 1
	INDIR. IP DNS 2
	HOST NAME
	NC-00E0E46097CC
	DOMAIN
	DNS CLIENT

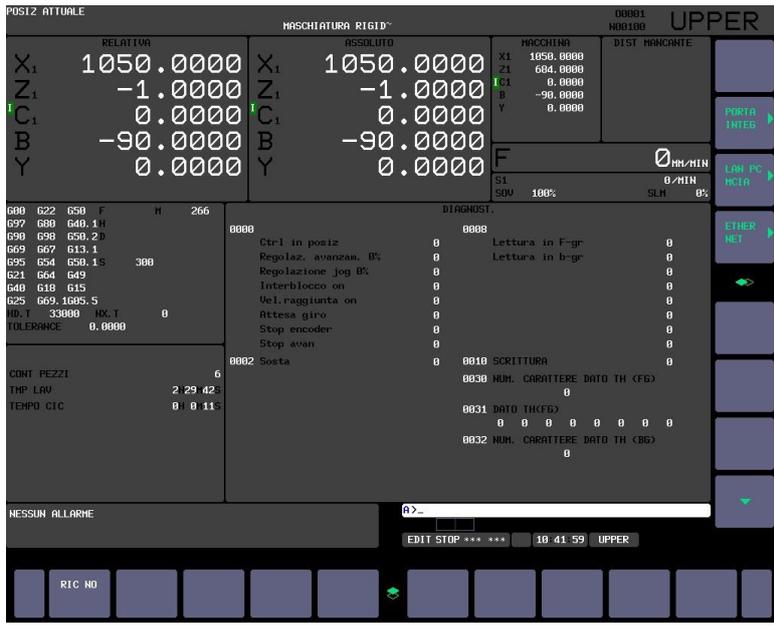
UNITA' DISPON. INTEGRAT

2201 CICLO PRE LUBRIFICAZIONE MANDRINO IN ESECUZIONE (...)

MHI \*\*\*\*\* 10:32:18

INTR. D A TAS RIPART ENZA INT / PCMCIA ENTRAT SALVA RIPRIS TINA SALVA TUTTO RIPR. TUTTO

Nel caso di SMX modificare LAN PCMCIA



SOLO X SMX RETE PANNELLO MAG.  
ALTRI RETE CLIENTE

SOLO X SMX RETE CLIENTE

5. Inserire i parametri FOCAS 2 come da immagine (TCP 8193)



## 6. Premere (“RIPARTENZA” ed “ESECUZIONE”)

### Trasferimento programmi

I controlli Fanuc possono avere 3 metodi di trasferimento programmi:

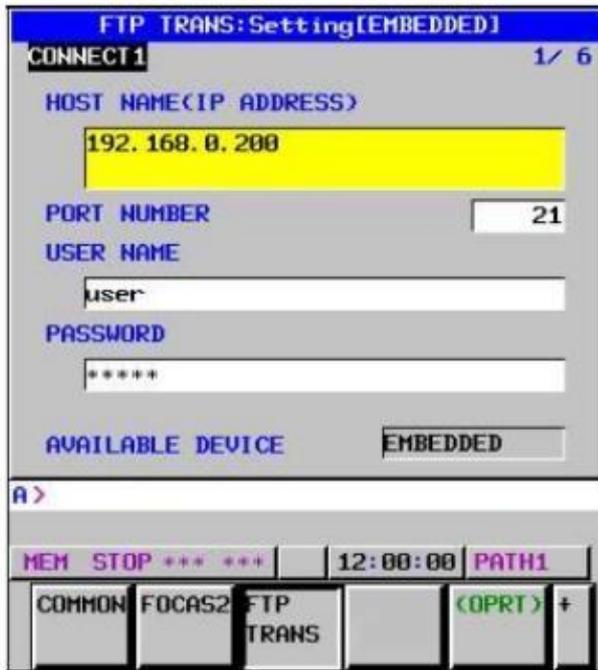
- Utilizzo del software di corredo Program Transfer Tool. Questo è metodo predefinito che viene messo a disposizione in fase di interconnessione macchina. Per l'utilizzo di questo software fare riferimento al manuale d'uso Fanuc-UserManual-ProgramTransferTool.pdf
- Configurando il controllo in modalità FTP Client. Fare riferimento al paragrafo “Configurazione FTP Client”
- Utilizzo delle librerie di programmazione Focas. Le librerie Focas non sono incluse nel pacchetto di fornitura Over 4.0 e consentono di integrare la gestione del trasferimento programmi all'interno di una applicazione custom per PC, mediante una programmazione specifica. Le librerie Focas sono fornite direttamente da Fanuc sottospecifica licenza software e relativo corso di utilizzo. OSL non fornisce supporto alcuno in merito all'utilizzo e all'assistenza.

### Configurazione FTP Client

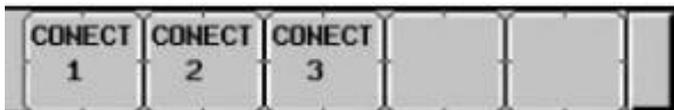
Il CN ha la possibilità di essere impostato in modalità FTP client mediante l'esecuzione dei seguenti passi:



1. Accedere al tasto funzione System;
2. Per i controlli vecchi: Selezionare il tasto EMBED PORT, se non è presente premere il tasto continua;  
Per i controlli dal 31i, premere il tasto fisico S2, successivamente sul menù virtuale VERTICALE sulla destra premere 3 volte pagina successiva e selezionare PORTA INTEG.
3. Dopo aver premuto il tasto EMBED PORT / PORTA INTEG, sono mostrate le impostazioni per la scheda di rete;
4. Premere il tasto FTP TRANS;
5. Utilizzando i tasti pagina su e giù è possibile selezione la configurazione CONNECT1, CONNECT2, CONNECT3. Questo consente di configurare fino a 3 configurazioni di client FTP. Selezionare una configurazione tra le 3;
6. All'interno della schermata FTP TRANS: Setting[EMBEDDED], sono presenti due pagine, dove è possibile impostare, l'indirizzo IP del server FTP, la porta di comunicazione e nome utente / password. Nella seconda pagina il campo LOGIN FOLDER, indica la cartella di lavoro dove saranno scambiati i files dei programmi;

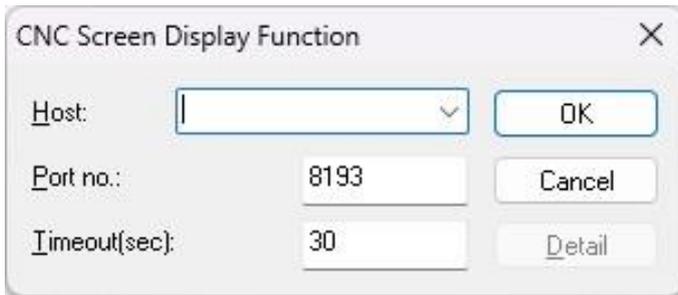


7. Dopo aver inserito i dati di connessione, selezionare il tasto RIPARTENZA e successivamente ESECUZIONE;
8. Tornare sul menu relativo ai programmi, premere il tasto CAMBIO UNITA e poi ETHER INTEG ;
9. Premere sul tasto CAMBIO HOST per selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;
10. Selezionare la connessione impostata per eseguire la connessione;



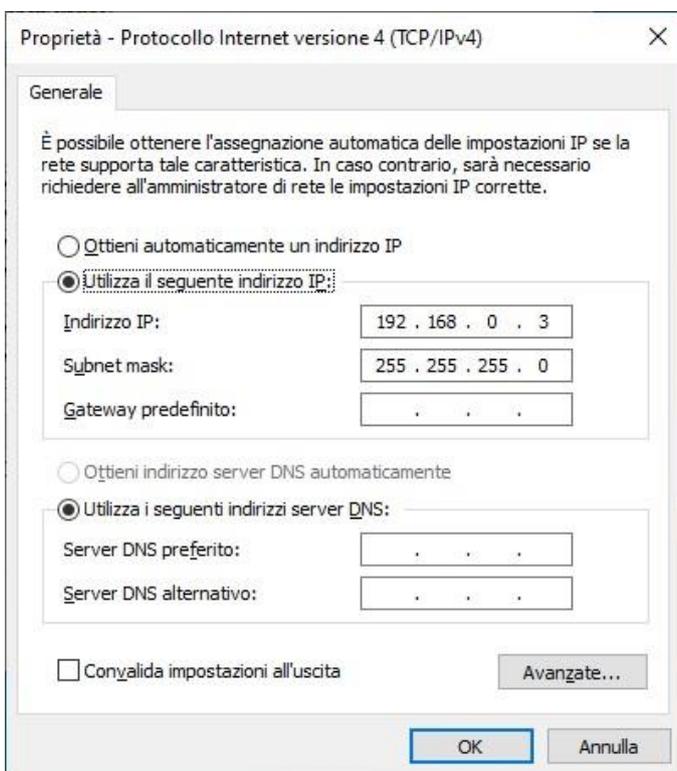
## Telediagnosi da remoto - CNC Screen Display

Cnc Screen Display è il software messo a disposizione da Fanuc per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo. All'avvio dell'applicazione viene richiesto l'indirizzo IP e la porta (default 8193) del CNC da connettere.

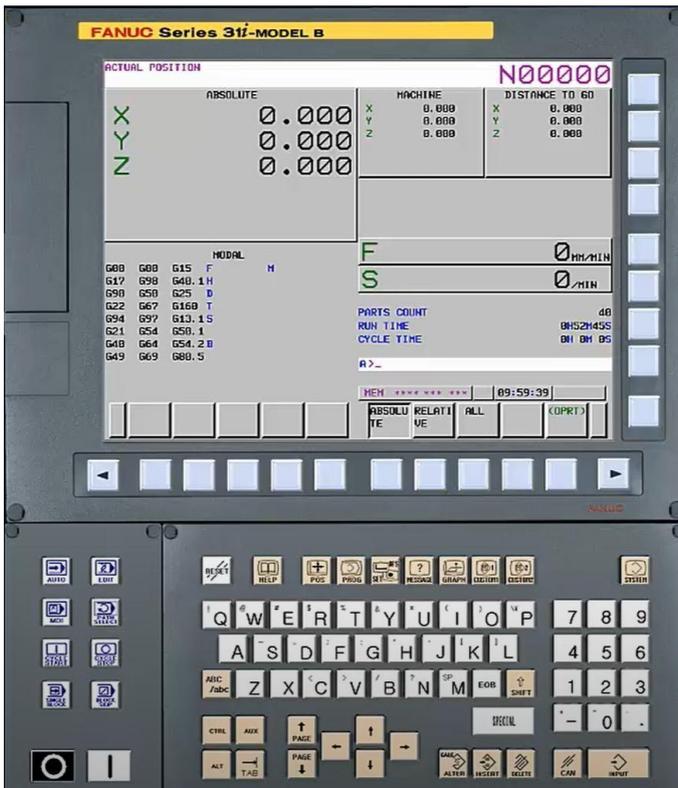


Nota: assicurarsi che le impostazioni della scheda di rete del PC sia configurata correttamente al fine di poter raggiungere l'indirizzo IP del CN

Esempio di configurazione indirizzo IP della scheda di rete del PC.



Premendo il tasto OK, ci si connette al CN consentendo una gestione remota.



## HEIDENHAIN

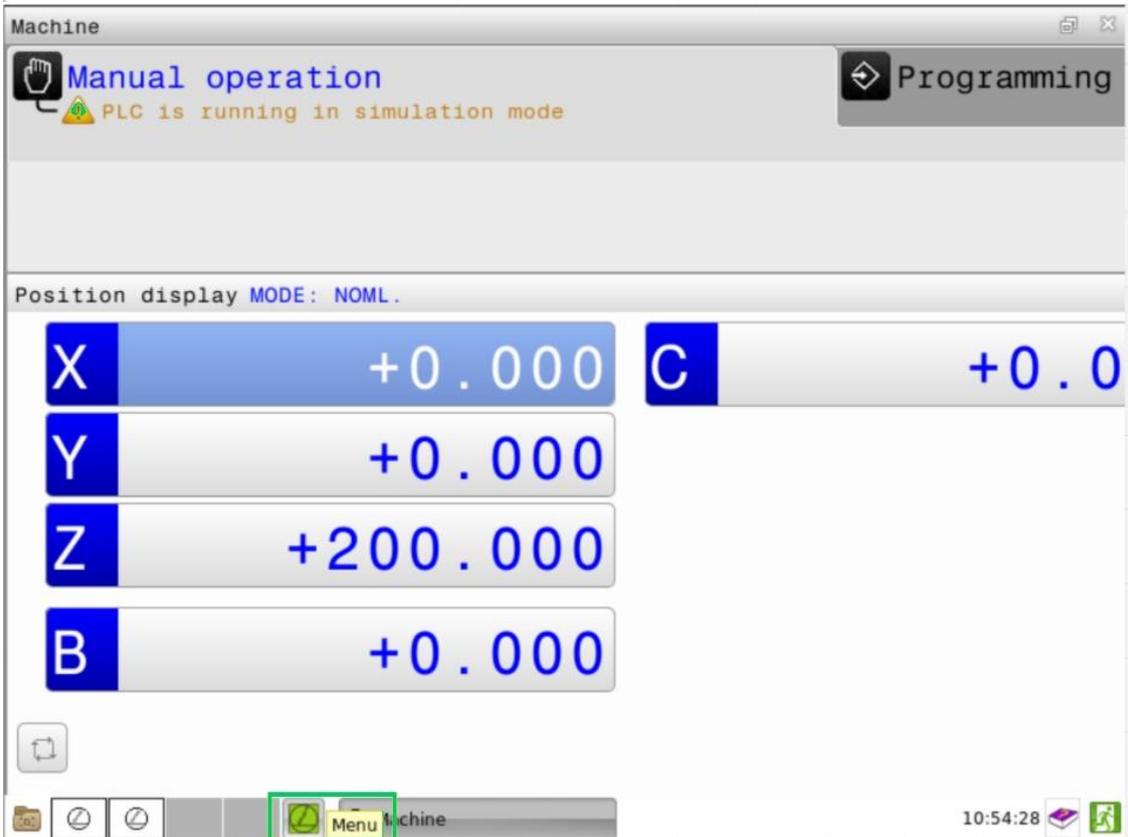
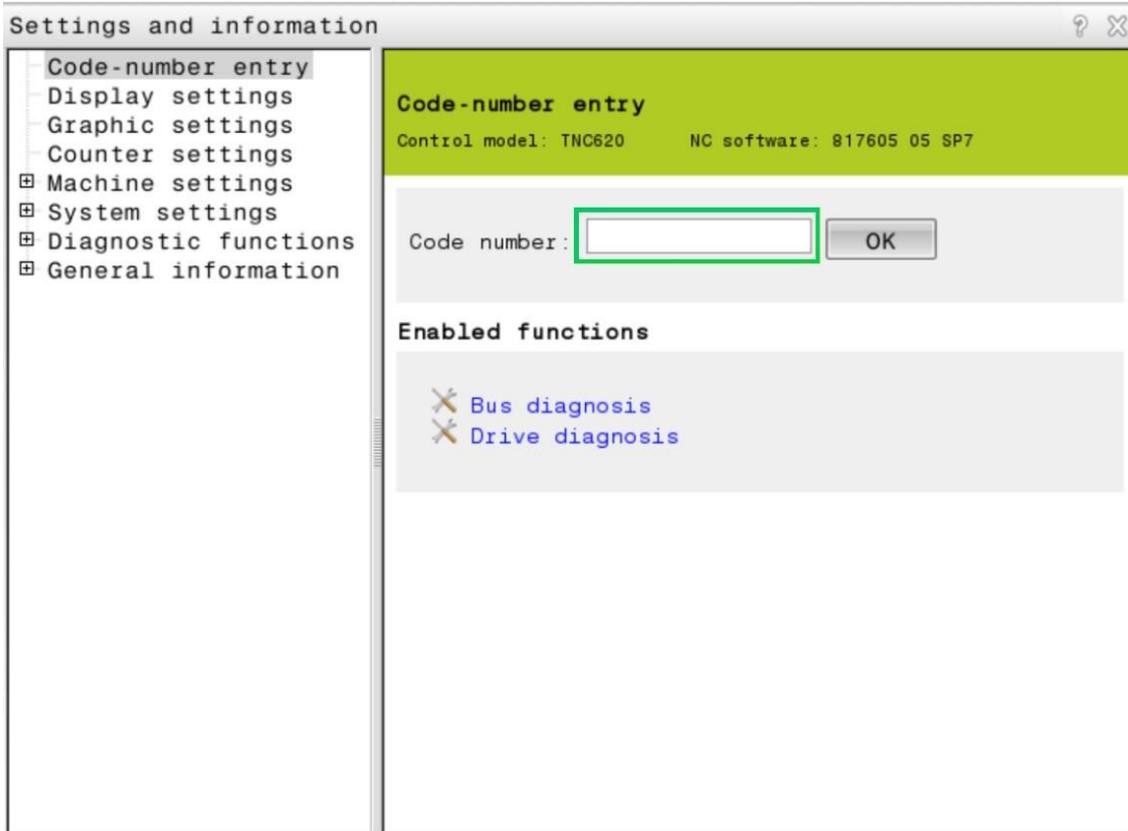
### HEIDENHAIN (530) - Impostazione indirizzo IP

1. Impostare la macchina in **Modalità Editing**  e premere il

tasto **MOD**

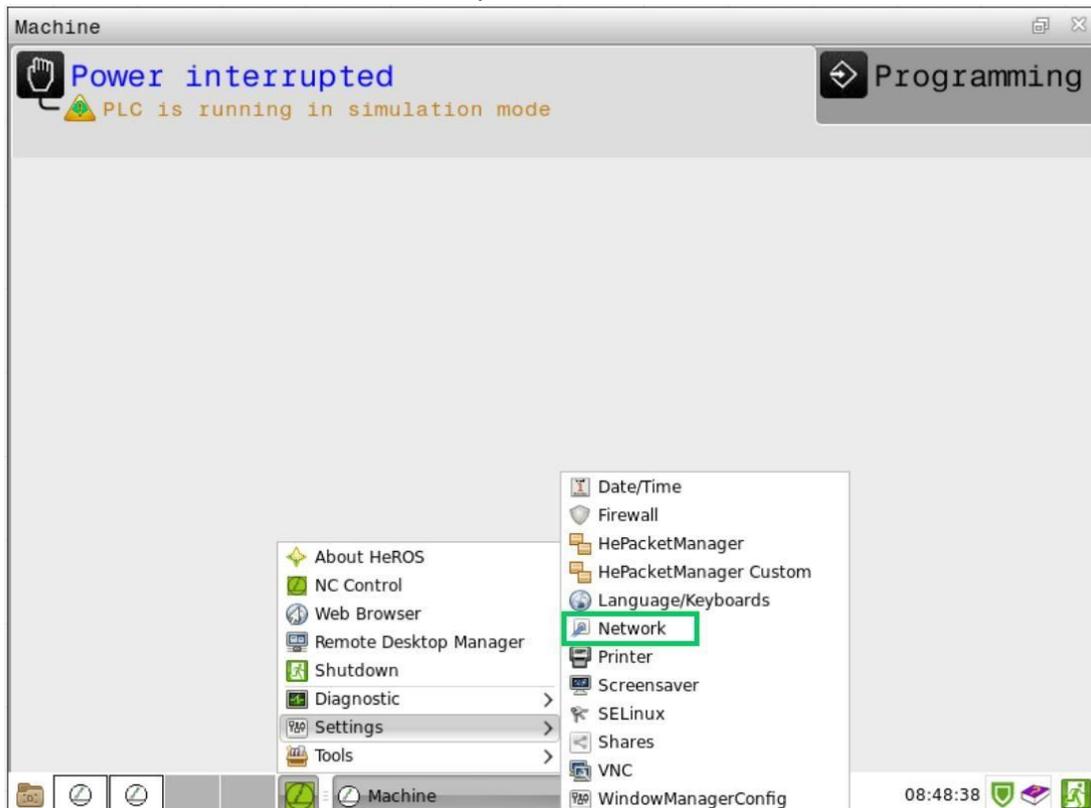


2. Inserire il codice NET 123 e Premere la SoftKey DEFINITE NET



## HEIDENHAIN (620 - 640) - Impostazione Indirizzo IP

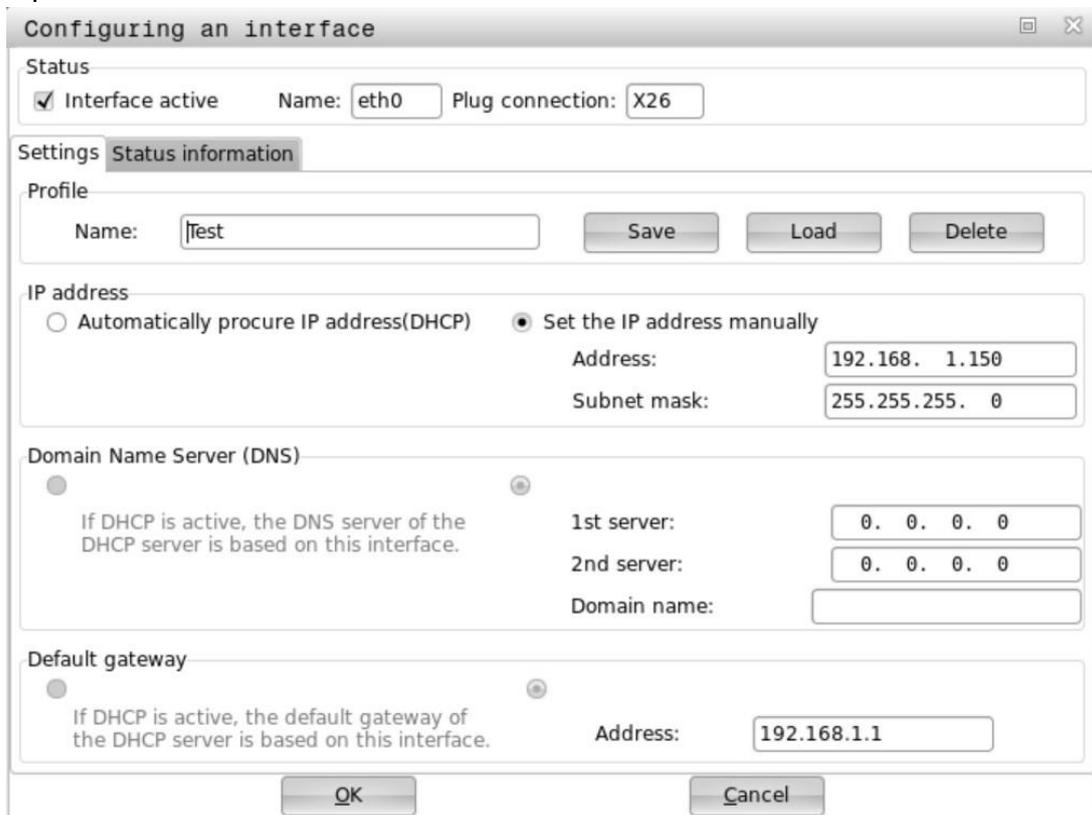
1. Con il CN in manuale, posizionare il cursore fino ad evidenziare Heidenheim/Menu
2. Selezionare la voce **NETWORK**, dal percorso **SETTINGS**



3. Selezionare X26

Network settings				
Computer name				
Interfaces				
Internet				
Ping/Routing				
NFS UID/GID				
DHCP server				
Sandbox				
SMB share				
Active	Name	Connectors	Configuration	Sandbox
X	eth0	X26	DHCP-LAN	
X	eth1	X116	DHCP-VBoxHostOnly	

#### 4. Impostare l'indirizzo IP dalla voce evidenziata



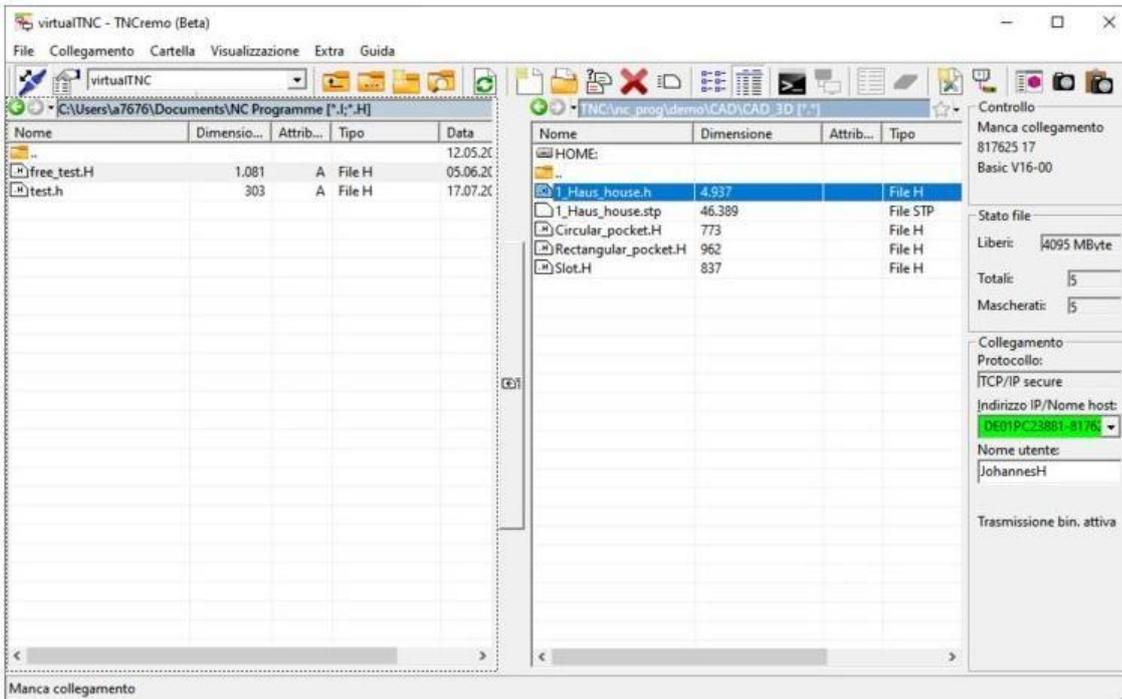
Una volta assegnato l'indirizzo IP della sulla scheda di rete riavviare la macchina.

### Trasferimento programmi

Il trasferimento programmi dei CN Heidenhain prevede le seguenti modalità TNC Remo e Cartella condivisa.

### TNC REMO

Mediante l'utilizzo del software TNC REMO parte del pacchetto Over4.0. Per l'utilizzo si riporta all'help in linea presente all'interno del software



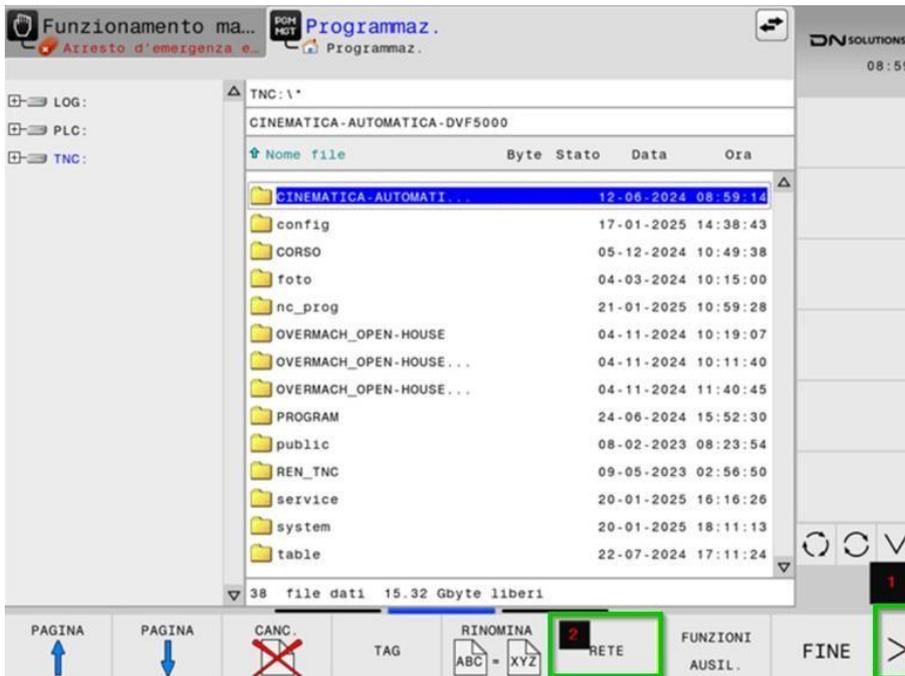
## Cartella condivisa

Utilizzando il sistema di shared folder (cartella condivisa). Per l'abilitazione della cartella condivisa procedere nel seguente modo:

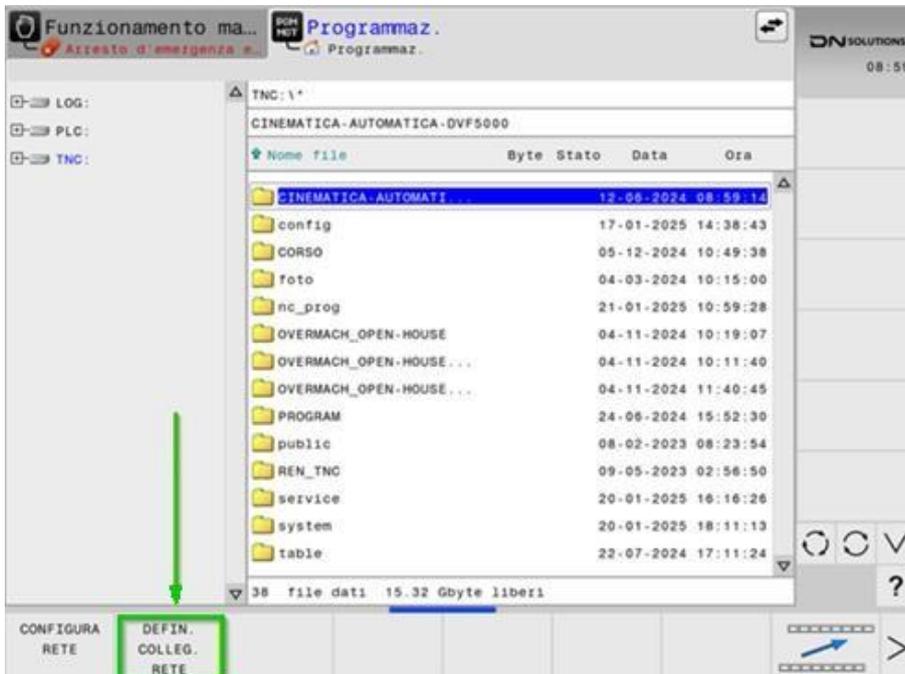
- Sulla tastiera fisica del controllo, premere prima il tasto EDIT e successivamente il tasto PGMMGT;



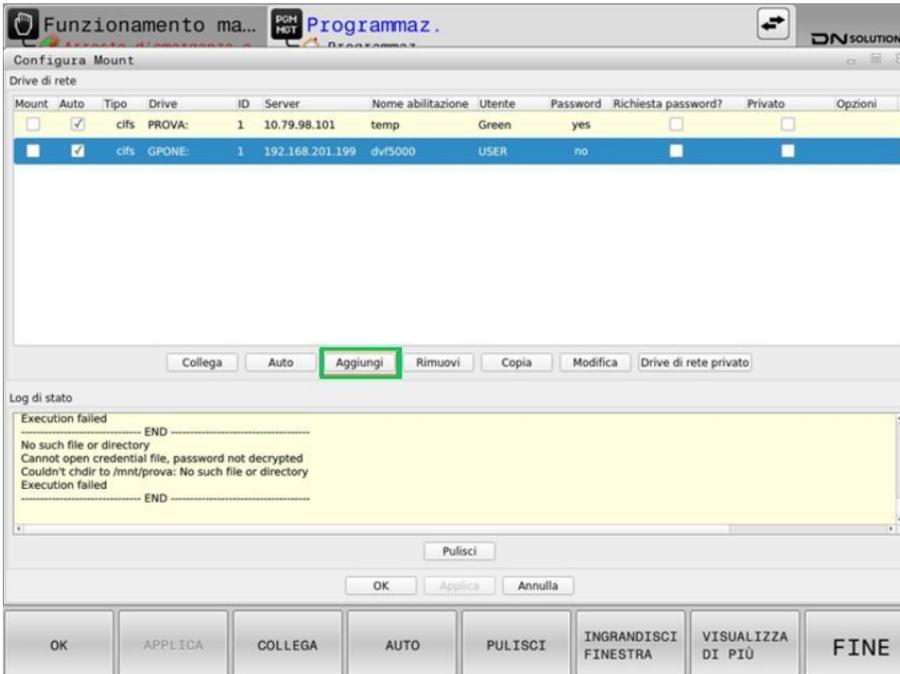
- Premere la freccia laterale al tasto FINE per posizionarsi nella seconda sezione del menù e premere sul tasto RETE



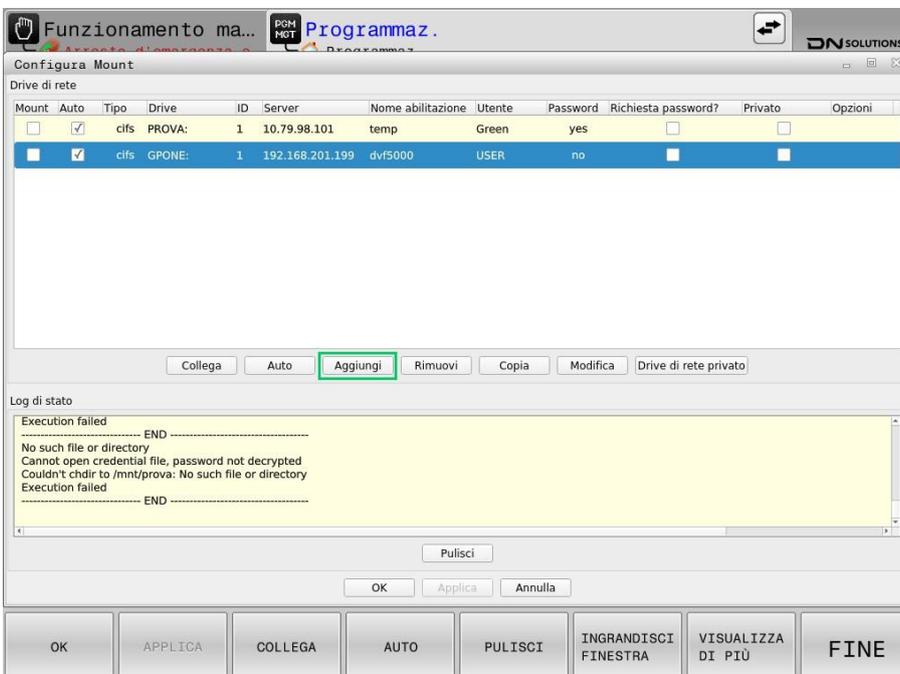
- Premere definisci Collegamento RETE



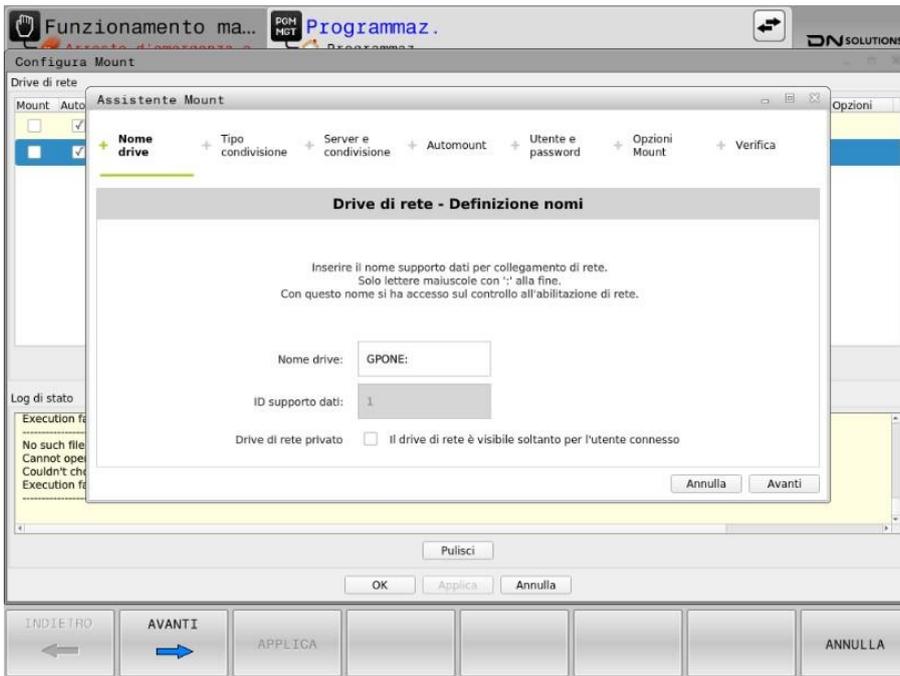
- Premere su Aggiungi, per aggiungere un nuovo driver di rete



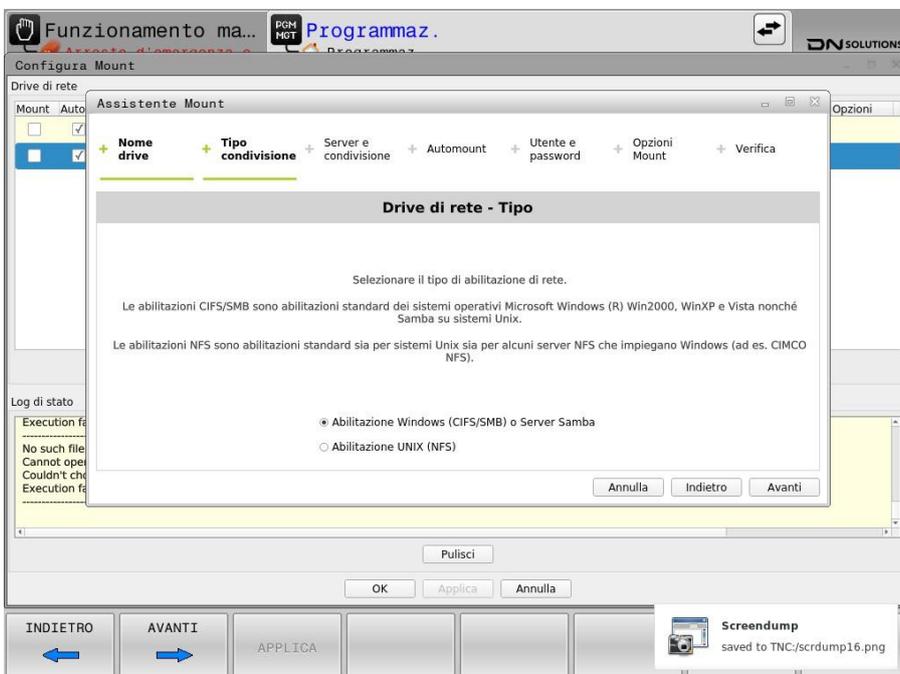
- Indicare il nome del DRIVER, dove ci andrà inserita una lettera maiuscola a vostra scelta, susseguita dal carattere due punti, come immagine seguente.



- Si consiglia di utilizzare una lettera diversa da quella presente nell'immagine allegata in fase di configurazione. Una volta decisa la lettera proseguire con il tasto avanti.

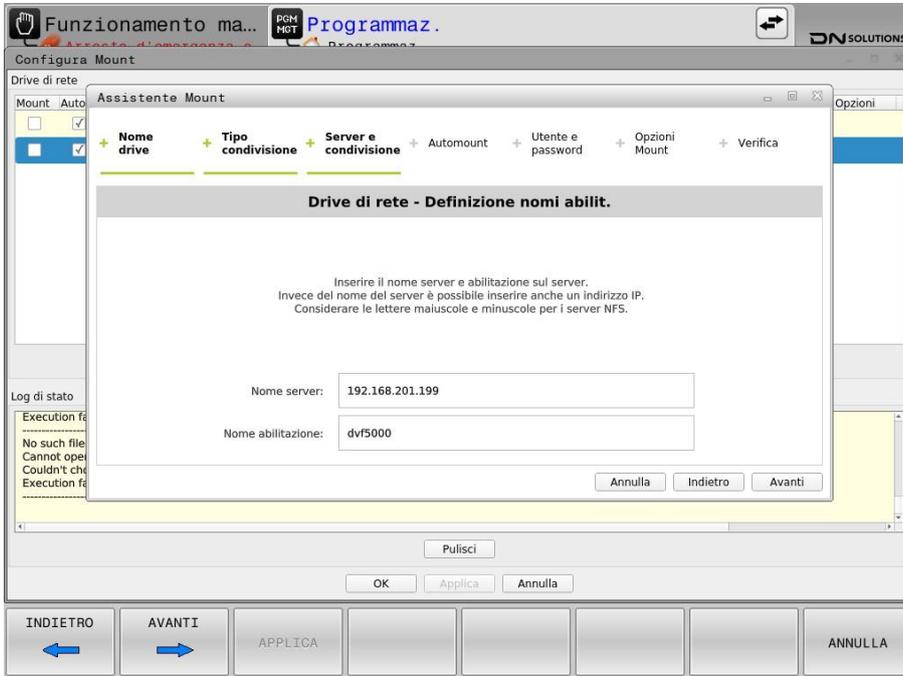


- Lasciare se impostazioni come nell'immagine seguente e proseguire con avanti:

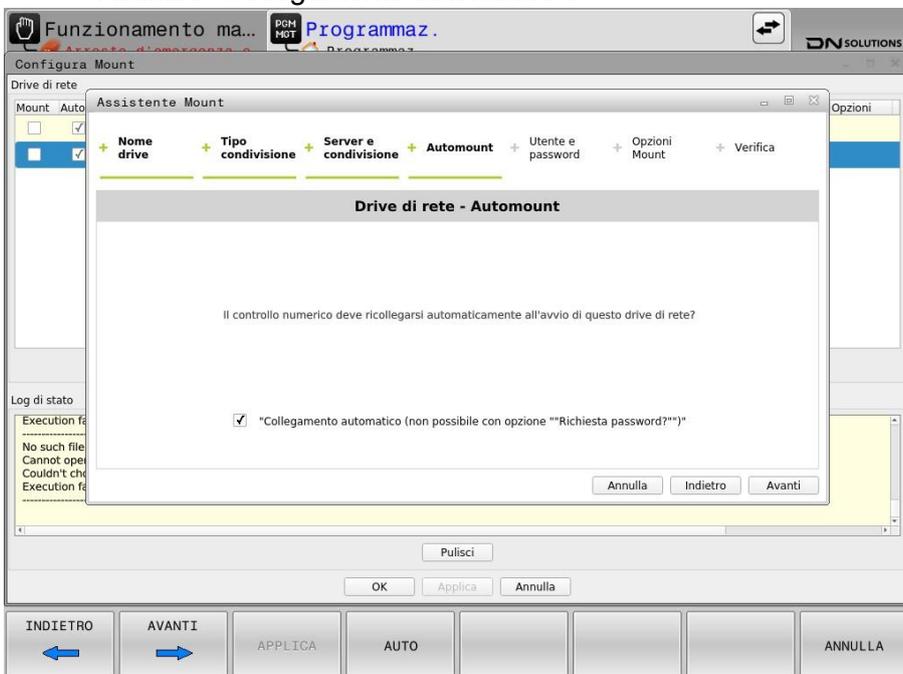


- Si può procedere con la compilazione del seguente FORM dove in **NomeServer** occorre indicare l'indirizzo IP statico del PC o SERVER che condivide la cartella. In

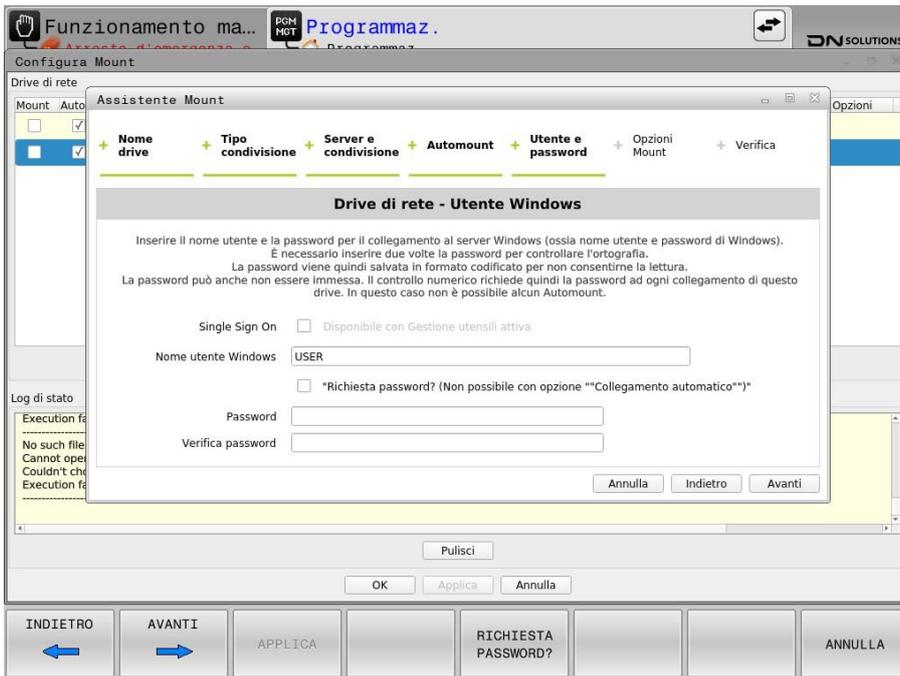
**NomeAbilitazione**, compilare il nome della cartella interna al percorso, la cartella di destinazione. Dopodiché proseguire con il tasto avanti.



- Abilitare “Collegamento automatico”.



- Indicare le credenziali di accesso alla cartella condivisa



- Nella pagina Opzioni Mound lasciare vuoto.

## Telediagnosi da remoto

Per adempiere alla telediagnosi per le macchine Heidenhain, si usa il software TeleService.

Il software si può installare direttamente dal sito <https://www.heidenhain.it/assistenza/supporto/download/software> ed è possibile il funzionamento di esso solo se nel PC è inserito la chiavetta Heidenhain che Overmach consegna al momento dell'installazione del CNC.

All'interno del software, è possibile configurare il collegamento con la macchina, inserendo Nome, Indirizzo IP e Porta di comunicazione.

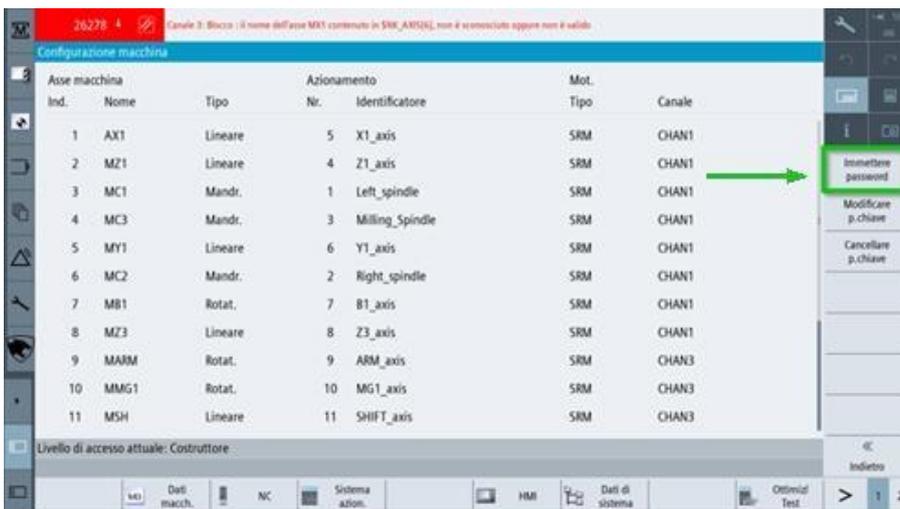
Tramite il tasto, "Telediagnosi" è possibile collegarsi con il display della macchina, facendosi accettare la richiesta dall'operatore davanti alla macchina.

## SIEMENS

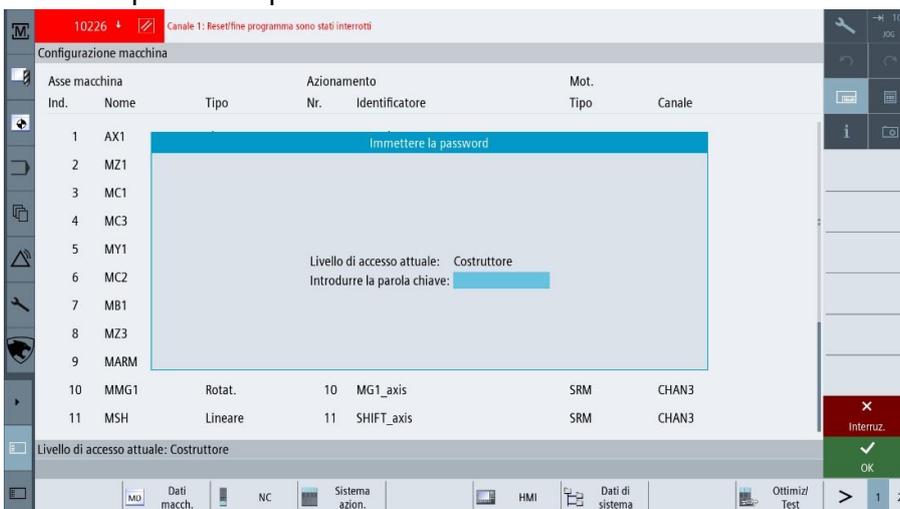
### Impostazione Indirizzo IP e Server OPCUA

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Siemens, è necessario avere l'opzione di licenza attiva. La verifica può essere eseguita eseguendo i seguenti steps:

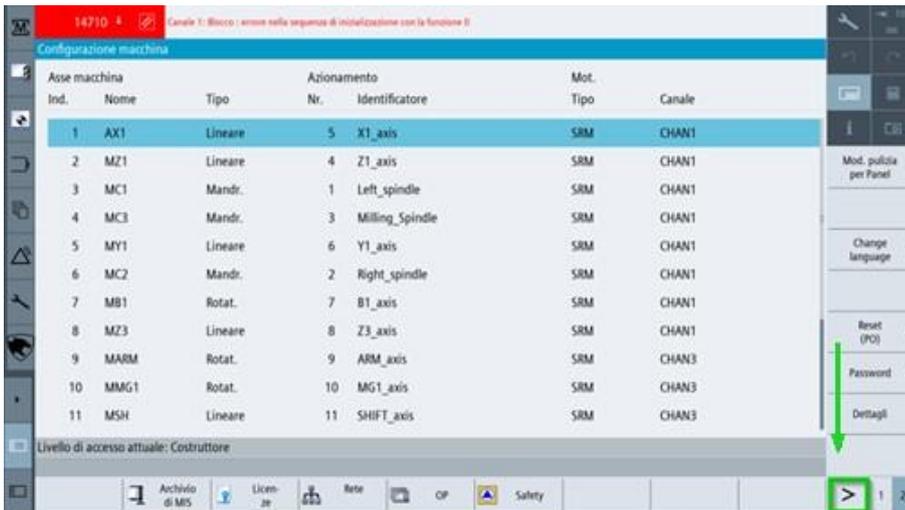
- Premere il tasto menù  > Messa in servizio, nella barra virtuale in basso . Cliccare su Impostare Password.



- Impostare la password costruttore



- Impostando la password si attiva la modalità di accesso costruttore per poter modificare i parametri. Cliccare sulla freccia destra a lato del monitor e successivamente su LICENZE.



- Cliccare su “Tutte le opzioni”, e successivamente per poter filtrare utilizzare il tasto ricerca;

26278 Canale 3: Blocco : il nome dell'asse MX1 contenuto in \$NK\_AXIS[6], non è sconosciuto oppure non è valido

Concessione di licenze: tutte le opzioni

Opzione	impostata	con licenza
1 asse/mandrino supplementare 6FC5800-0AA00-0Yx0	5	28
1 asse di posizionam./mandrino ausiliario suppl. 6FC5800-0AB00-0Yx0	4	28
1 gruppo modi operativi (BAG) supplementare 6FC5800-0AC00-0Yx0	1	1
1 canale di lavorazione supplementare 6FC5800-0AC10-0Yx0	1	9
Asse/mandrino SI, 1 asse/mandrino suppl. 6FC5800-0AC70-0Yx0	0	0
Memoria CNC utente aggiuntiva 6FC5800-0AD00-0Yx0	0	0
Memoria PLC utente aggiuntiva 6FC5800-0AD10-0Yx0	0	0
Trasduttore motore simulato 6FC5800-0AD30-0Yx0	0	0
Comp. coppia di impuntamento per 1 asse/mandrino 6FC5800-0AD50-0Yx0	0	0
Protect MyMachine /Open più 1 canale 6FC5800-0AF00-0Yx0	0	0
Safety Integrated plus - asse/mandrino 6FC5800-0AK00-0Yx0	0	0
Posizionam.su riscontro fisso con Force Control 6FC5800-0AM01-0Yx0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Archivio di MIS Licenze Rete OP Safety

25022 Asse MB1 encoder 1 avvertenza 0

Concessione di licenze: tutte le opzioni

Opzione	impostata	con licenza
1 asse/mandrino supplementare 6FC5800-0AA00-0Yx0	5	28
1 asse di posizionam./mandrino ausiliario suppl. 6FC5800-0AB00-0Yx0	4	28
1 gruppo modi operativi (BAG) supplementare 6FC5800-0AC00-0Yx0	1	1
1 canale di lavorazione supplementare 6FC5800-0AC10-0Yx0	1	9
Asse/mandrino SI, 1 asse/mandrino 6FC5800-0AC70-0Yx0	0	0
Memoria CNC utente aggiuntiva 6FC5800-0AD00-0Yx0	0	0
Memoria PLC utente aggiuntiva 6FC5800-0AD10-0Yx0	0	0
Trasduttore motore simulato 6FC5800-0AD30-0Yx0	0	0
Comp. coppia di impuntamento per 1 asse/mandrino 6FC5800-0AD50-0Yx0	0	0
Protect MyMachine /Open più 1 canale 6FC5800-0AF00-0Yx0	0	0
Safety Integrated plus - asse/mandrino 6FC5800-0AK00-0Yx0	0	0
Posizionam.su riscontro fisso con Force Control 6FC5800-0AM01-0Yx0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Ricerca

Testo ric.

X Interruz.
OK

- Cercare le seguenti licenze per poter continuare

## 4.0 S828D SW 4.8

Concessione di licenze: Licenze/opzioni mancanti	
Opzione	
Access MyMachine /P2P	6FC5800-0AP30-0YB0
Access MyMachine /OPC UA	6FC5800-0AP67-0YB0
Elaborazione da memoria esterna (EES)	6FC5800-0AP75-0YB0

Eseguire i seguenti steps di configurazione:

1. Impostare il livello accesso a “Costruttore”
2. Impostazione orologio di sistema. Accedere alle seguenti voci di menu e menù:
  - SELECT
  - HDMI
  - DATA ORA
3. Selezionare il fuso orario Etc – Universal (UTC) e relativo giorno e ora corrente.

**Impostare data e ora**

**Utilizzare il Time Server**

**Utilizzare fuso orario**

Fuso orario Etc/Universal (UTC)

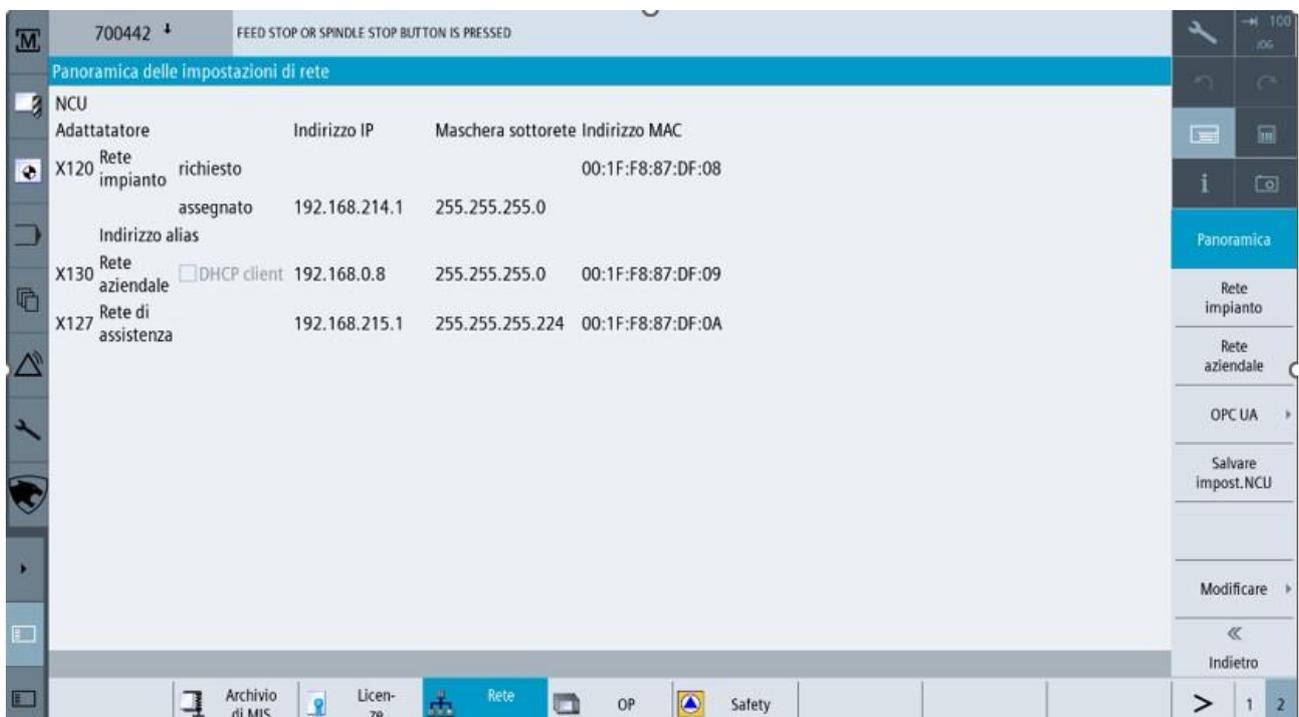
<b>attuale</b>	09 . 02 . 21	15 : 51 : 10
<b>Formato</b>	dd.MM.yy	hh:mm:ss
<b>nuova</b>	09 . 02 . 21	15 : 51 : 10

4. Creare un archivio di backup. Inserire una chiavetta USB e premere i tasti :  
CTRL + ALT + C  
Verrà creato un file con estensione ARC relativo al backup dati macchina.

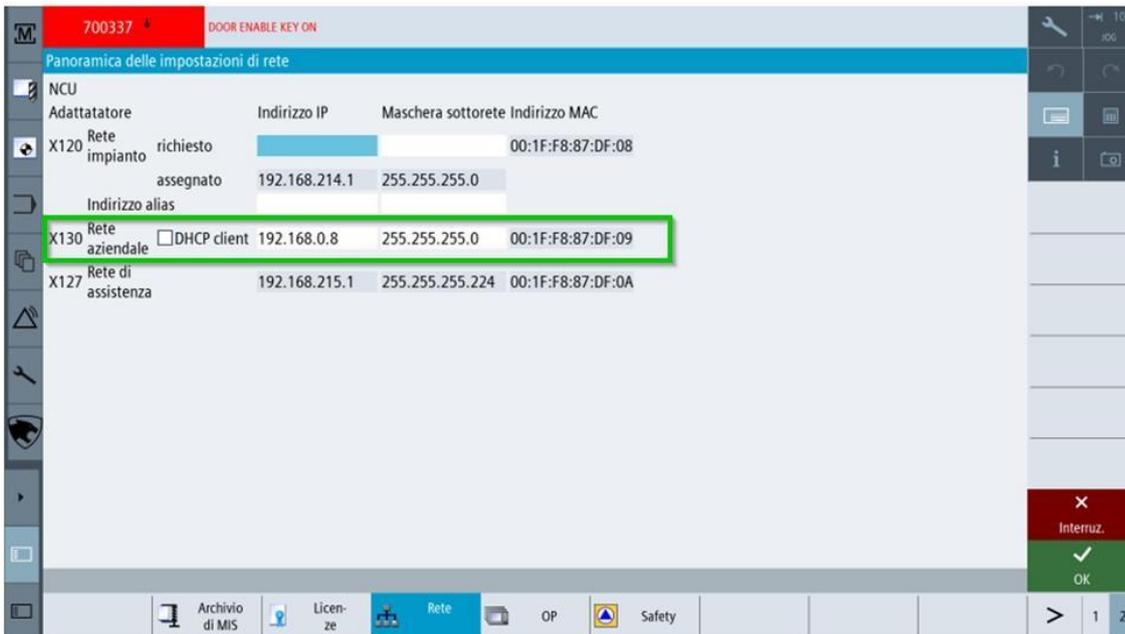
## Impostazione indirizzo IP rete macchina.

Per poter modificare i parametri di rete, l'operatore deve impostare la chiave per i permessi da costruttore, qualora non fosse stato fatto, seguire step nella sezione: **attivazione permessi costruttore**.

1. Impostare l'indirizzo IP della porta X130 Rete Aziendale accedendo ai seguenti menù:
  - SERVIZIO
  - RETE
  - MODIFICARE



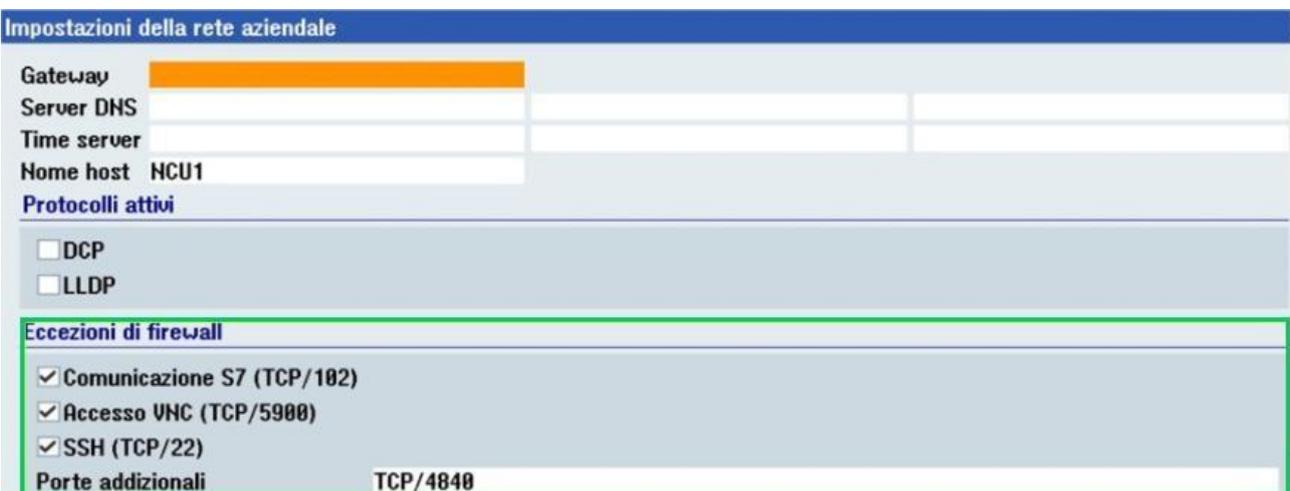
2. Impostare i parametri di rete nella sezione indicato con i vostri parametri di rete, che il sistemista ha deciso per quella macchina. Bisogna disabilitare il DHCP, quindi bisognerà controllare che il flag DHCP Client sia disabilitato, come da immagine seguente



NCU	Adattatore	Indirizzo IP	Maschera sottorete	Indirizzo MAC
X130	Rete aziendale <input type="checkbox"/> DHCP client	192.168.0.1	255.255.255.0	00:1C:06:5D:C0:2F
X127	Rete di assistenza	192.168.215.1	255.255.255.224	00:1C:06:5D:C0:31

3. Verificare l'impostazione della sezione "Eccezioni di firewall" come da seguente schermata accedendo dal seguente menu:

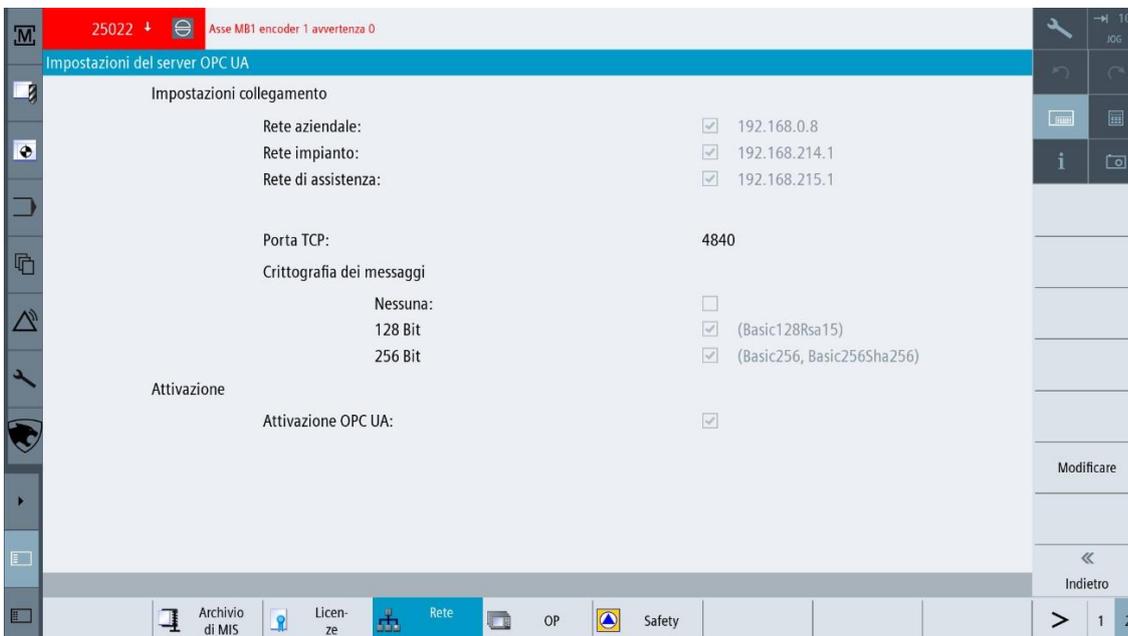
- SERVIZIO
- RETE
- AZIENDALE
- MODIFICARE



4. Dopo aver impostato, effettuare il RESET(PO), nel seguente menù
  - Menu
  - Messa in Servizio
  - Indietro
  - Reset (PO)

5. Accedere al seguente menù per impostare il server OPCUA, come da immagine

- OPCUA
- IMPOSTAZIONI
- MODIFICARE



6. Verificare dal seguente menù la presenza del certificato uaservercert.der

- OPCUA
- CERTIFICATI



7. Accedere al seguente menù per impostare username e password del server OPCUA. Utilizzare il default OVERMACH sia per username e password e abilitare la voce "Accettare automaticam. Certificati"

- OPCUA

• AUTENTICAZIONE • MODIFICARE

Autenticazione	
<b>Admin User:</b>	OVERMACH
<b>Password:</b>	*****
<b>Conferma password:</b>	*****
<b>Consent. accesso anonimo:</b>	<input type="checkbox"/>
<b>Accettare automaticam. certificati:</b>	<input checked="" type="checkbox"/>

8. Riavviare il CN affinché le impostazioni diventino operative e verificare lo stato del server OPCUA dal seguente menu

- MESSA IN SERVIZIO
- RETE
- OPCUA
- STATO

Stato OPC UA	
<b>IP server</b>	192.168.0.1:4840
<b>Stato del server</b>	OK
<b>Client collegati</b>	URI

Nota:

Ogni volta che si cambia, l'indirizzo IP della porta X130 occorre verificare che venga reimpostato il settaggio del server OPCUA e rinnovare il certificato, di conseguenza riavviare il CN.

Nel caso non dovesse apparire: *Stato del server OK*

Occorre cancellare il contenuto delle cartelle: (se non c'è niente in user verificare addon)

*user/sinumerik/hmi/opcua/cfg user/sinumerik/hmi/opcua/user*

*user/sinumerik/hmi/opcua/pki/own user/sinumerik/hmi/opcua/pki/trusted/certs*

Nel caso di IPC (solo 840D) le cartelle si trovano in

*C:\Program Files(x86)\Siemens\Motioncontrol\user\.*

Riavviare il CN e riattivare nuovamente il server OPCUA

In officina Overmach viene eseguita questa attività se il cliente assegna un nuovo indirizzo alla rete 'aziendale X130'.

Inoltre è necessario eseguire il reset della psw VNC e certifica il nuovo l'indirizzo.

## **Reimpostare la password VNC sulla porta X130, (esterna al controllo) utilizzando la porta X127 (interna al controllo).**

Aprire il prompt dei comandi con VNC utilizzando (192.168.215.1):4 verrà richiesta l'autenticazione. Una volta entrati apparirà il simbolo: \$

DIGITARE: `sc vncpwd reset companynetwork` premere invio

**SPEGNERE E RIACCENDERE COMPLETAMENTE LA MACCHINA E IL PC**

## Trasferimento programmi

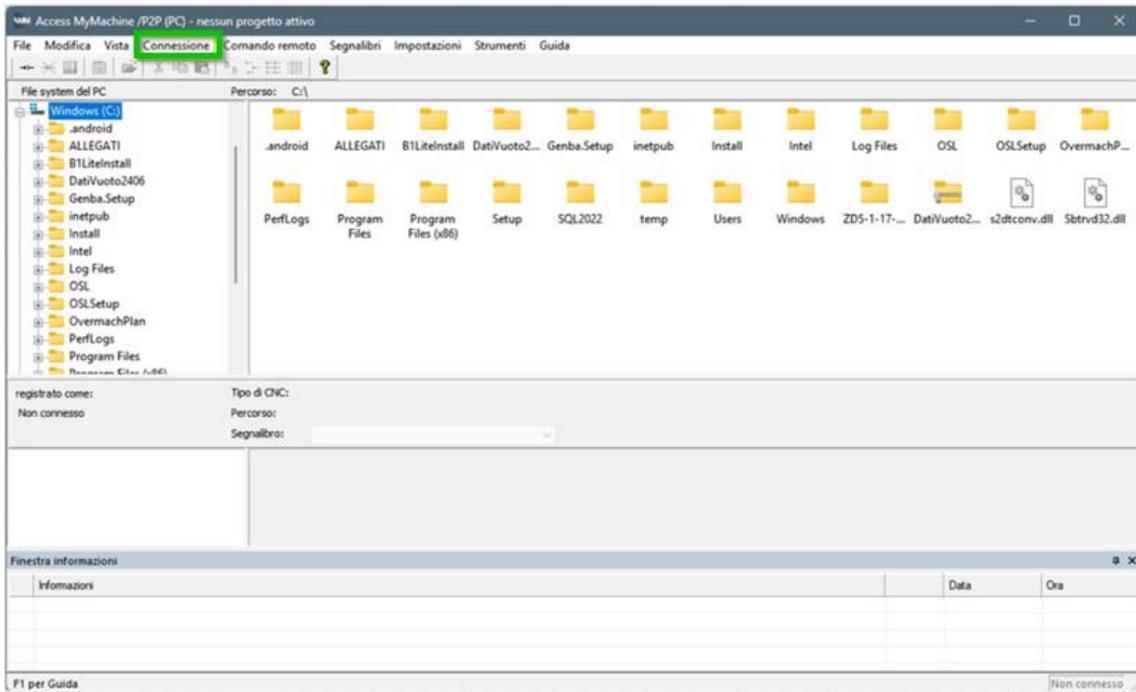
I CN Siemens prevedono due modalità di trasferimento programmi:

- Mediante l'utilizzo del software proprietario Access My Machine. Questa è l'opzione base compresa nel pacchetto Over 4.0
- Configurando il controllo mediante l'utilizzo delle cartelle condivisione, utilizzando il protocollo SMB. Questa opzione è disponibile a livello di configurazione CN, ma non è incluso come servizio di configurazione del pacchetto Over 4.0.

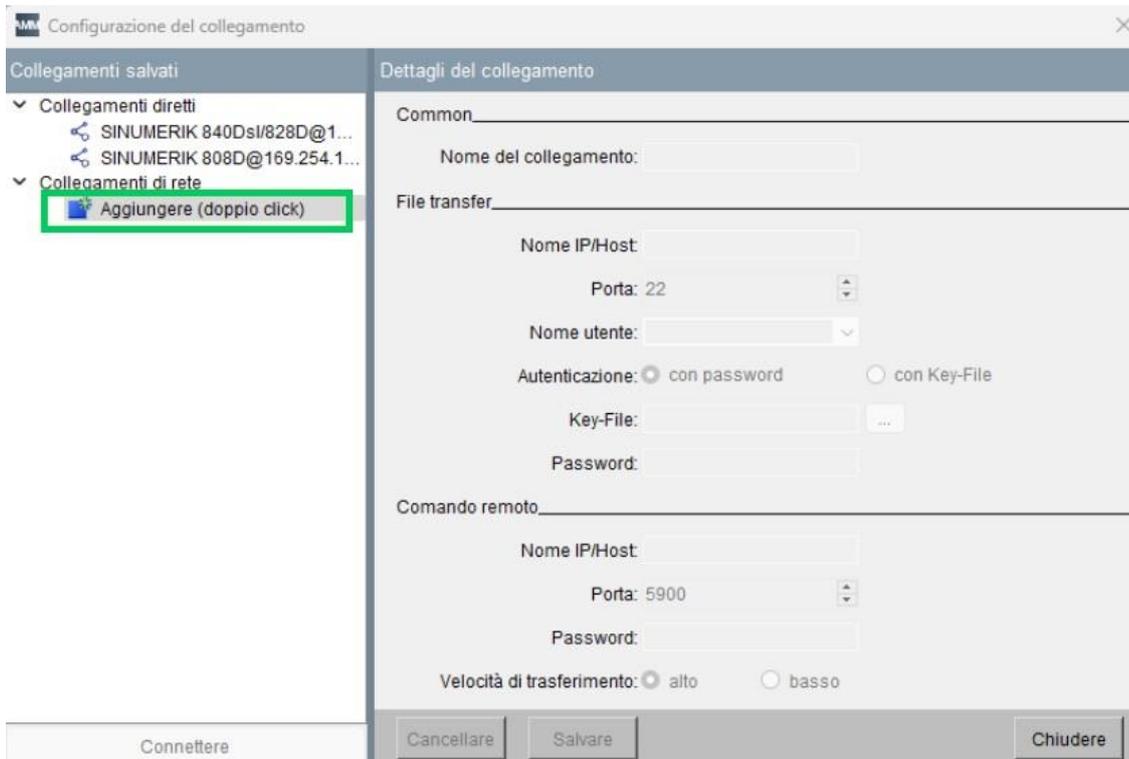
## Access My machine

Access my machine è il software messo a disposizione da Siemens per interconnettersi direttamente al display del CN e prenderne il controllo e gestire il trasferimento programmi.

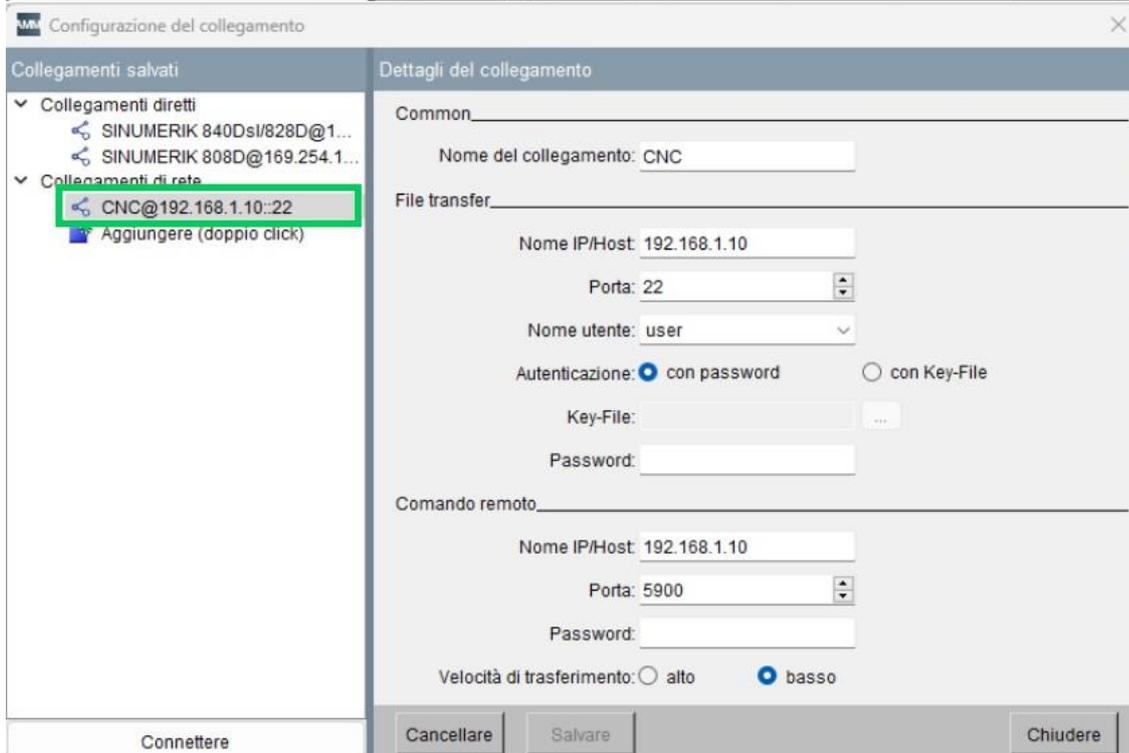
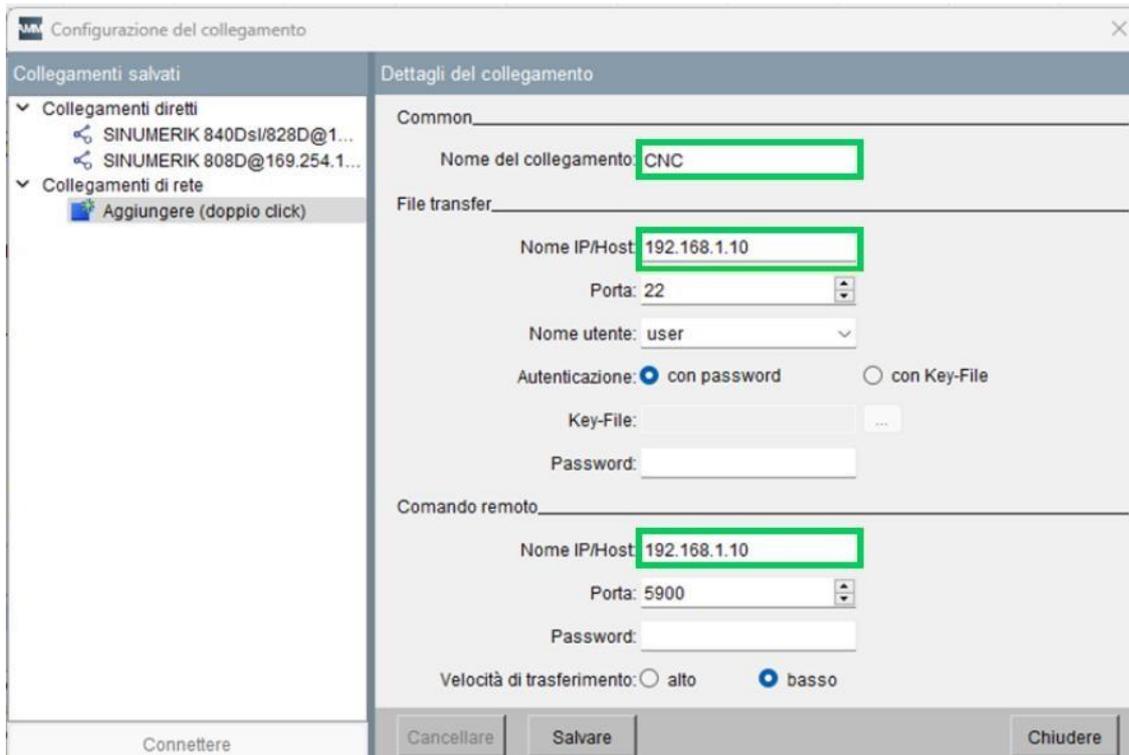
1. Dalla videata principale dell'applicazione accedere al menù
  - Connessione
  - Configurazione della connessione



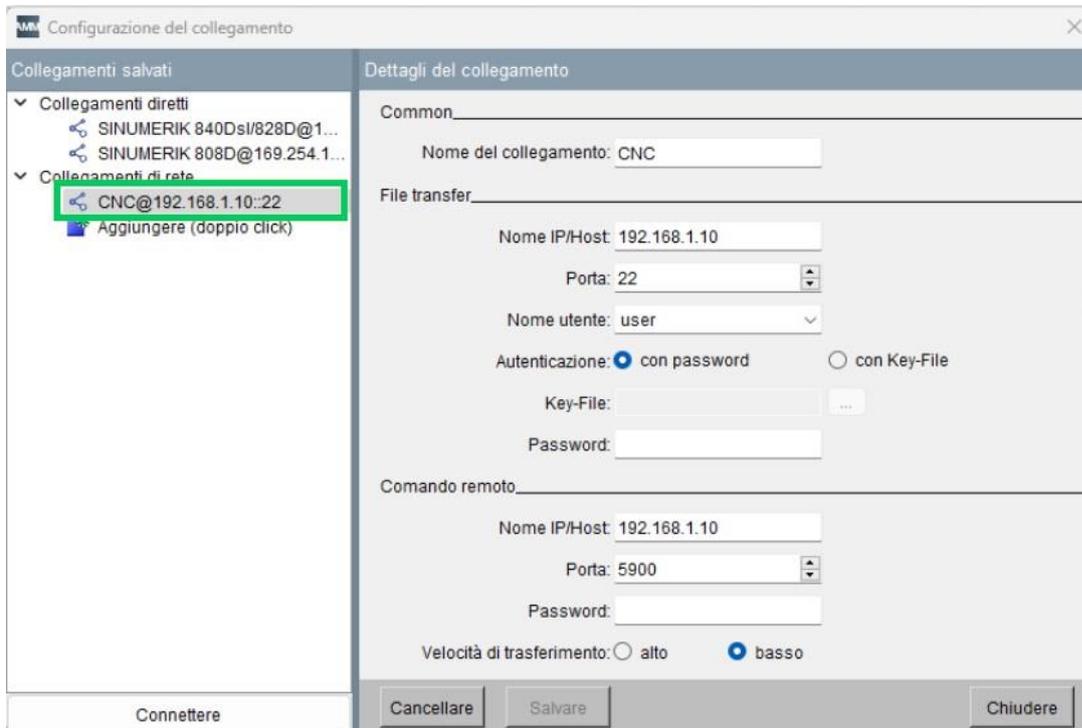
- Viene mostrata la finestra configurazione del collegamento. Cliccare sulla voce *Aggiungere* nella lista di sinistra per creare una nuova connessione:



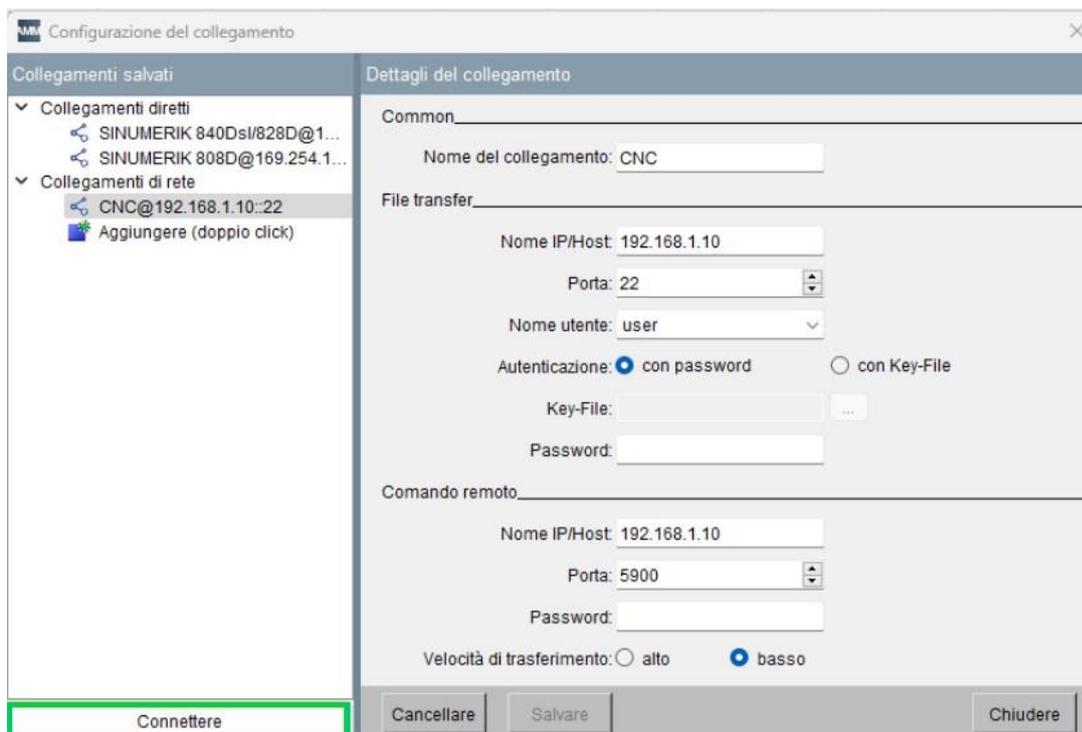
3. Digitare il nome del collegamento che verrà salvato e l'indirizzo IP del CN, nel campo Nome IP/Host, nella *sezione File Transfer*, automaticamente verrà impostato anche il campo Nome IP/Host nella *sezione Comando Remoto*. Impostare eventuale nome utente e password per il trasferimento file e la eventuale password per il controllo remoto.



4. Cliccare sul pulsante Salvare. Nella lista di sinistra viene mostrata l'impostazione salvata.



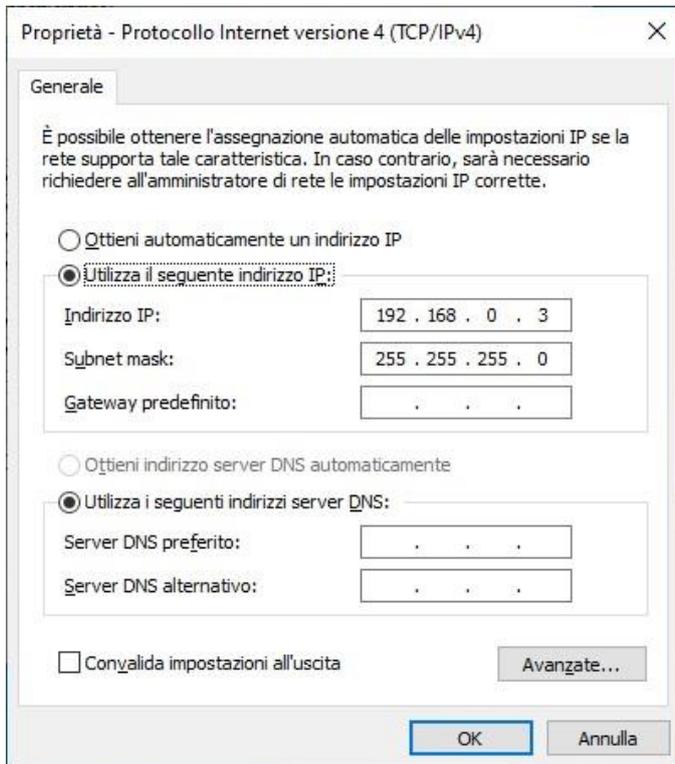
5. Premere il tasto “Connettere”, per collegarsi al CN.

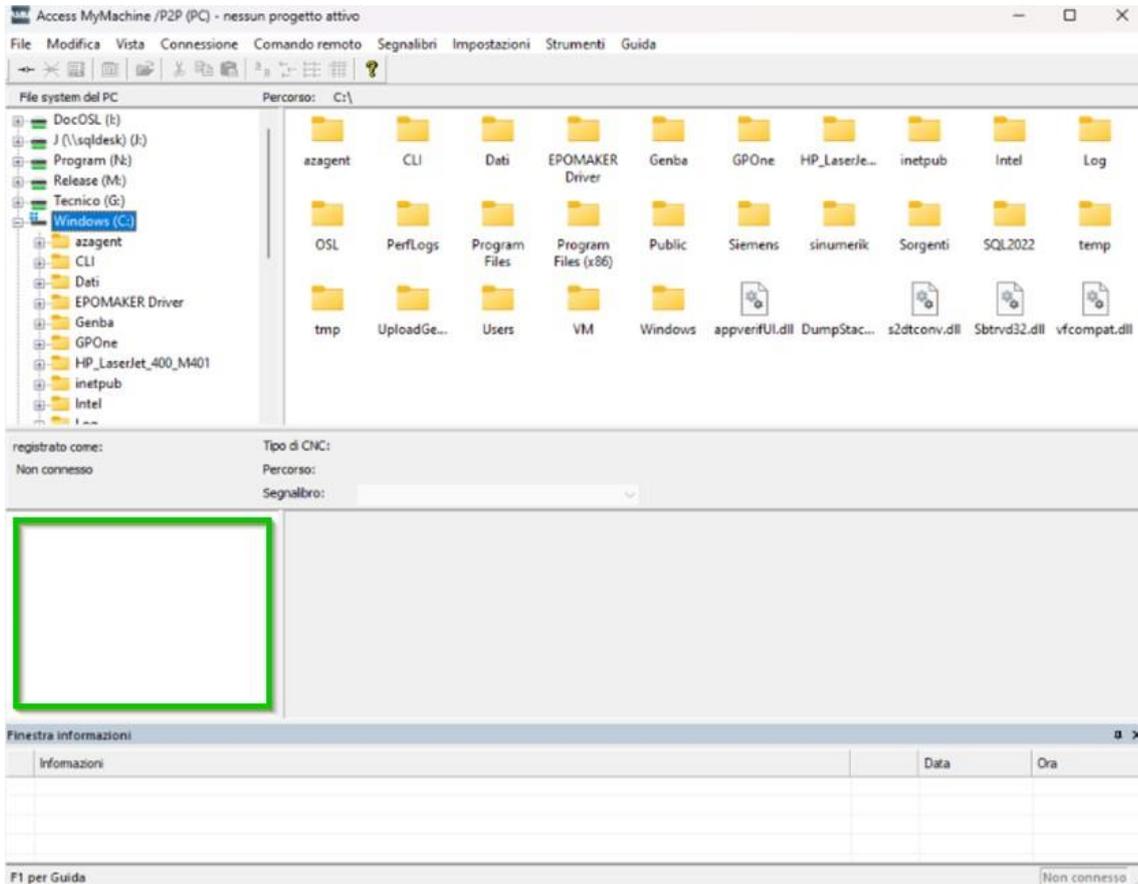


6. Nell'area evidenziata, è mostrata la connessione al CNC, utilizzata per trasferire i programmi dal CN al PC e viceversa.

Nota: accertarsi che l'indirizzo IP del PC sia sulla stessa rete del CN, mediante l'utilizzo del comando Ping.

Esempio di configurazione scheda di rete PC

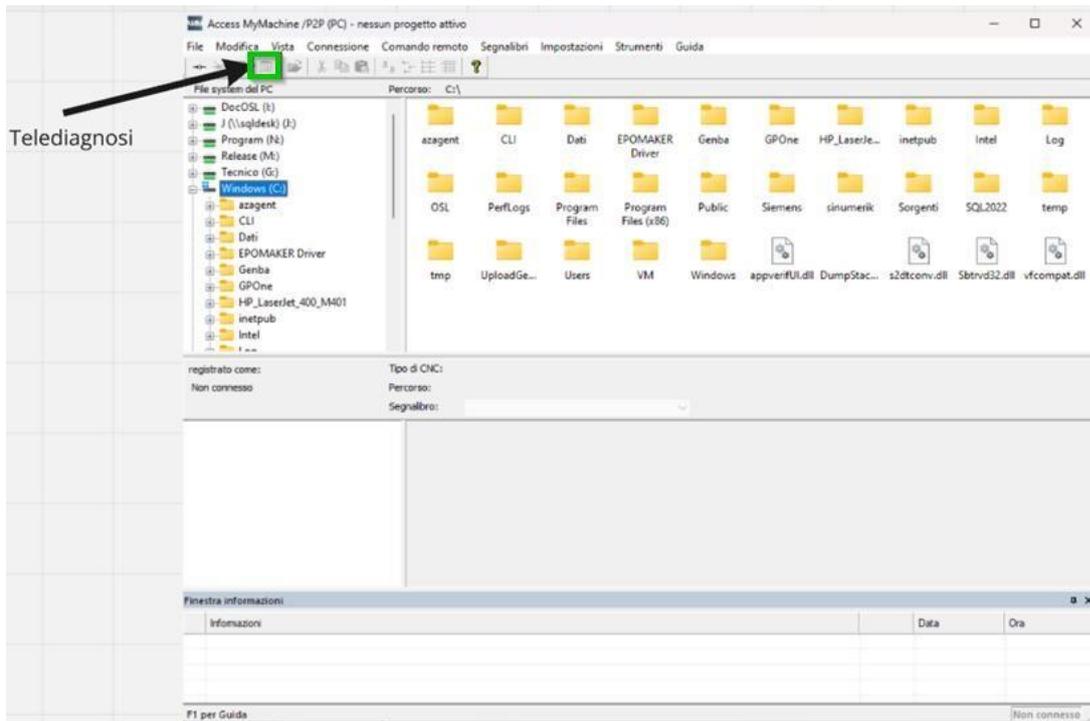




## Telediagnosi da remoto

Per utilizzare la telediagnosi riferirsi al paragrafo Access My machine per la sua configurazione ed eseguire i seguenti punti:

1. Cliccare sul pulsante indicato in figura seguente:

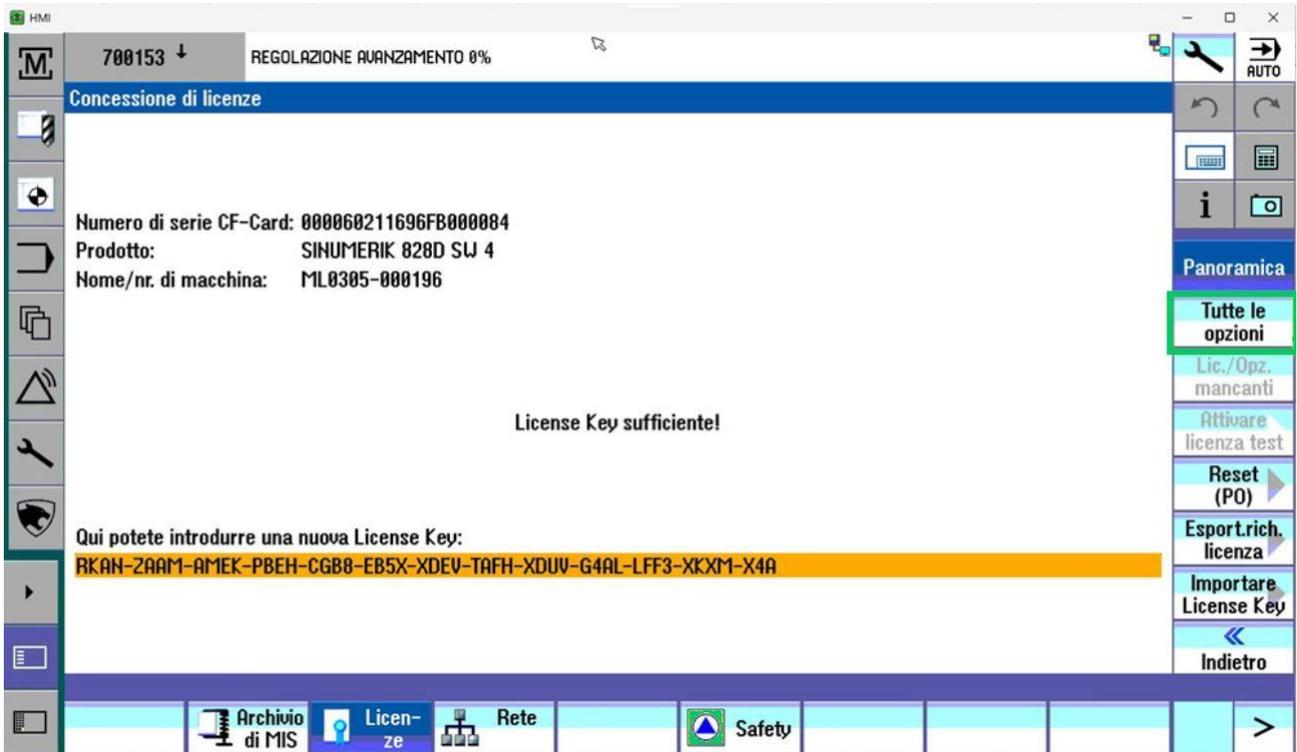


2. Sul display del CN compare la richiesta di accettazione alla connessione, confermare la richiesta per utilizzare la telediagnosi da remoto.

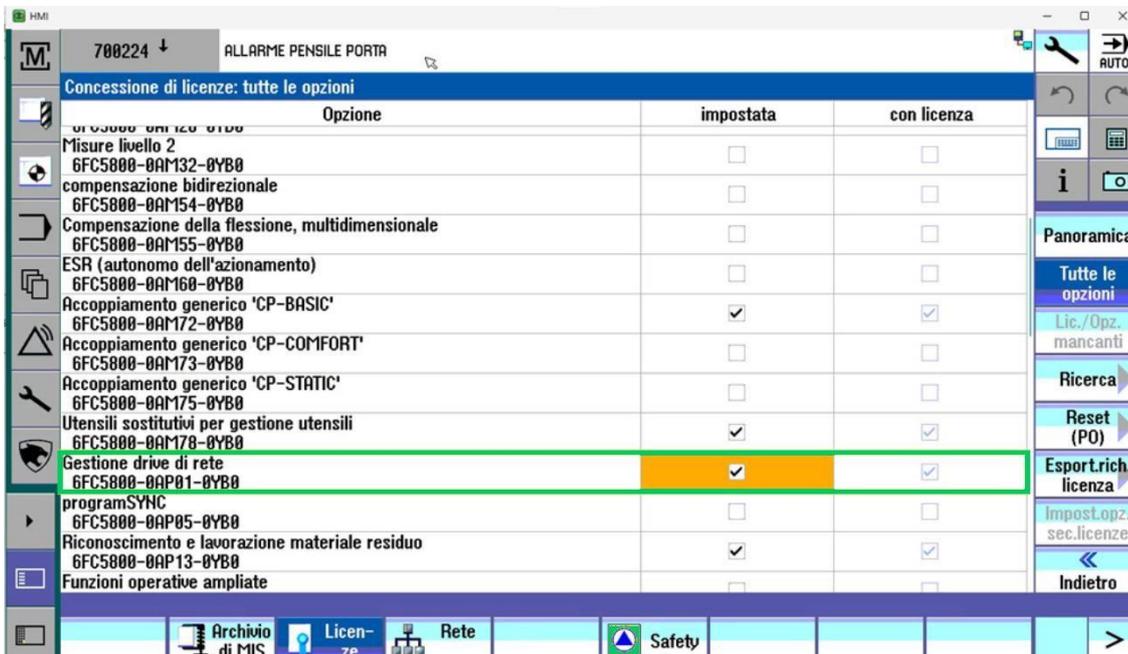
## Trasferimento programmi tramite cartelle condivise protocollo SMB.

Il CN Siemens prevede una connessione versione un Server SMB, per accedere a una o più cartelle condivise. Eseguire i seguenti steps di configurazione.

1. Dal display del CN accedere alla seguente sequenza di menù:
  - IMPOSTAZIONI ○
  - LICENZE
  - TUTTE LE OPZIONI

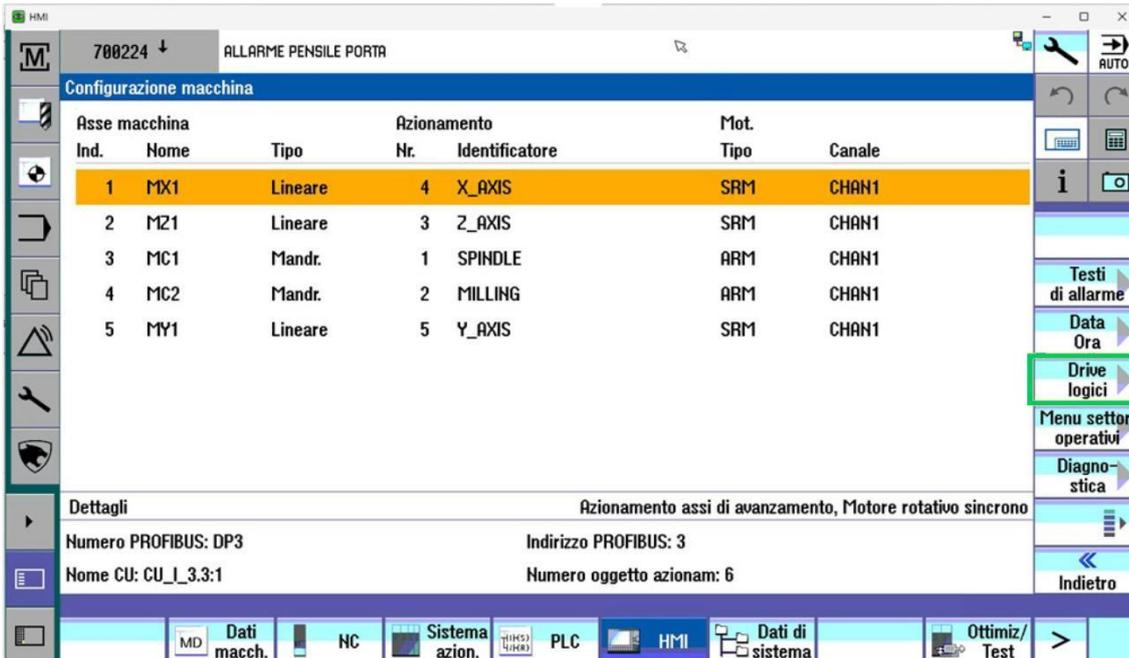


2. Ricercare dalla lista la voce Gestione driver di rete e abilitare la spunta su Impostata;



3. Accedere al seguente menù:

- IMPOSTAZIONI
- HMI
- DRIVE LOGICI



The screenshot shows the 'Configurazione macchina' (Machine Configuration) screen in an HMI interface. The main area contains a table with the following data:

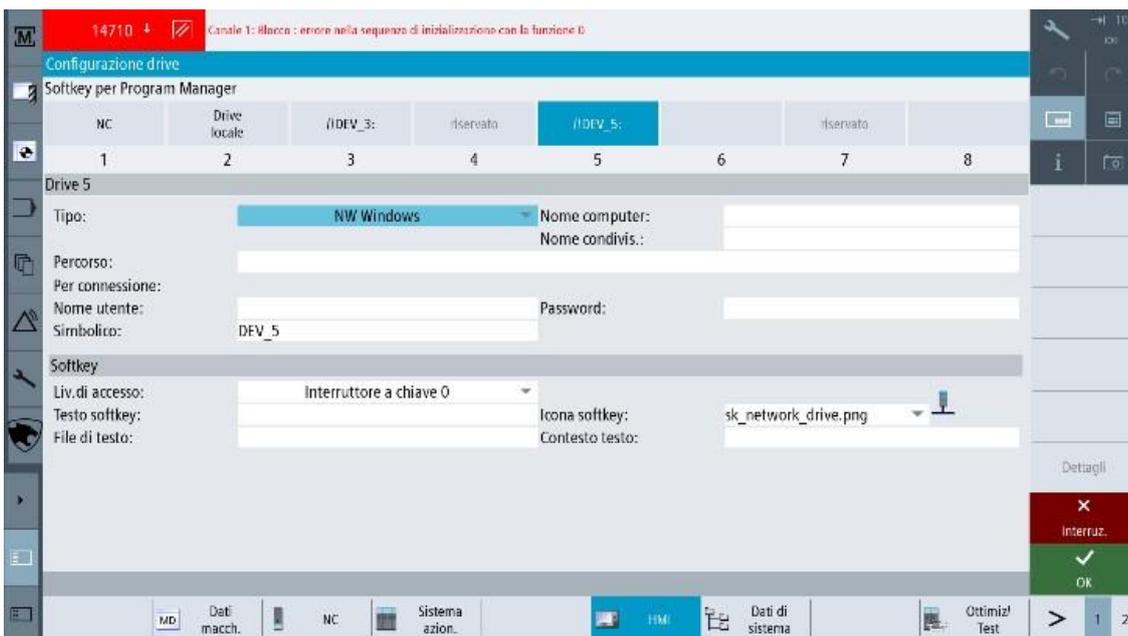
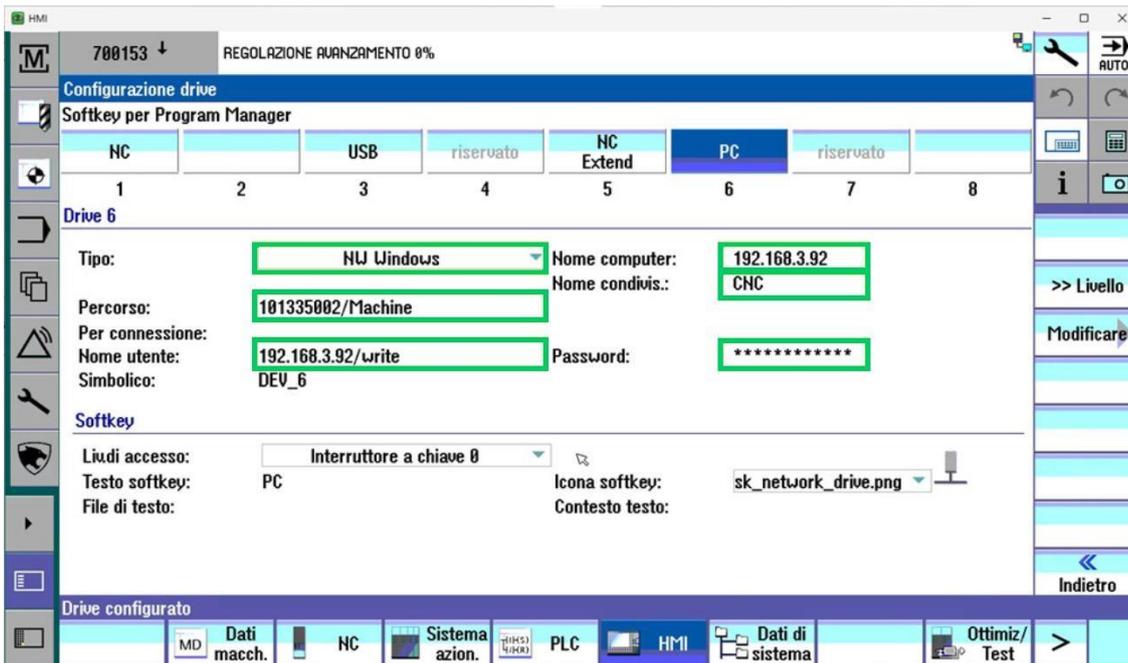
Ind.	Nome	Tipo	Nr.	Identificatore	Mot. Tipo	Canale
1	MX1	Lineare	4	X_AXIS	SRM1	CHAN1
2	MZ1	Lineare	3	Z_AXIS	SRM1	CHAN1
3	MC1	Mandr.	1	SPINDLE	ARM1	CHAN1
4	MC2	Mandr.	2	MILLING	ARM1	CHAN1
5	MY1	Lineare	5	Y_AXIS	SRM1	CHAN1

Below the table, the 'Dettagli' (Details) section shows the following information:

- Azionamento assi di avanzamento, Motore rotativo sincrono
- Numero PROFIBUS: DP3
- Indirizzo PROFIBUS: 3
- Nome CU: CU\_L3.3:1
- Numero oggetto azionam: 6

The interface includes a top status bar with '700224' and 'ALLARME PENSILE PORTA', a left sidebar with navigation icons, and a right sidebar with menu options like 'Testi di allarme', 'Data Ora', 'Drive logici', 'Menu settori operativi', 'Diagnostica', and 'Indietro'. The bottom status bar shows system components: MD Dati macch., NC, Sistema azion., PLC, HMI, Dati di sistema, and Ottimiz/ Test.

4. All'interno della videata Configurazione Drive, impostare il tipo di Drive in "NW Windows" utilizzare l'indirizzo IP come nome computer ed infine impostare il percorso di rete e relative credenziali di accesso.



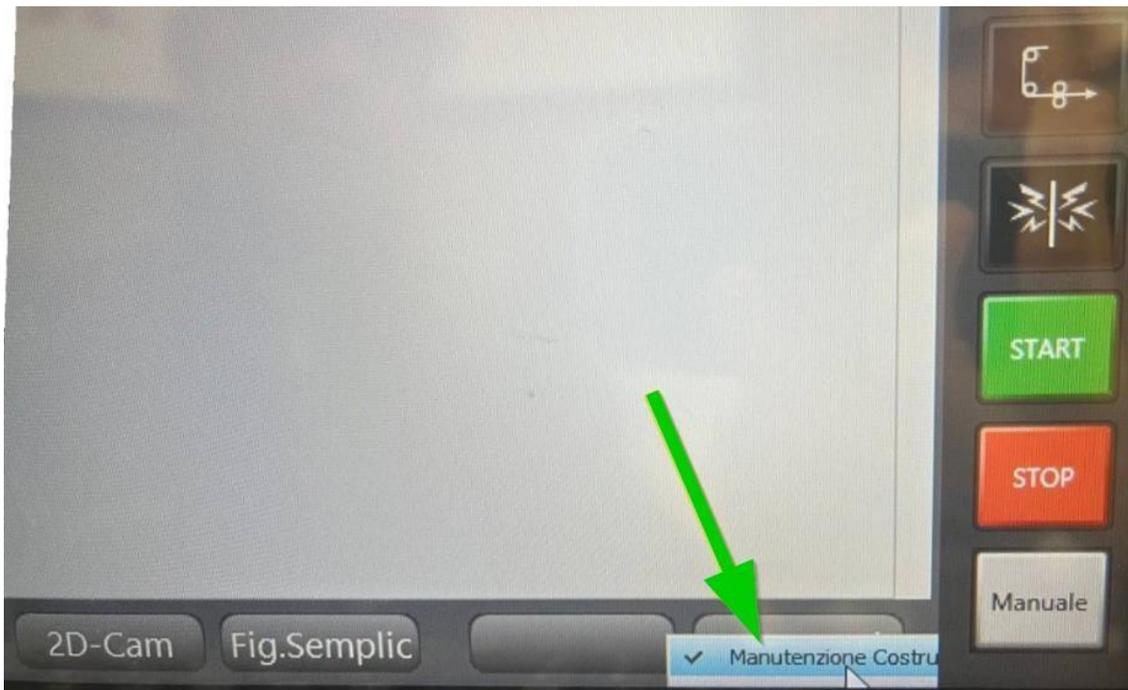
- **Nome Computer:** ci andrà il nome della macchina che condivide la cartella, oppure il suo indirizzo IP, solitamente si tende a preferire l'indirizzo IP come in foto.
- Accedere al menu DATI DI SISTEMA, cliccare sul tasto softkey configurato (esempio PC) per controllare il corretto collegamento e per sfogliare le cartelle del server condivide.
- **Nome Condivisione:** il nome della cartella a cui accedere. In genere l'ultima cartella di una directory.
- **Percorso:** ci andrà il percorso scritto tra IP o Nome PC e l'ultima cartella o Nome Condivisione

## MITSUBISHI

### Impostazione Indirizzo IP

Per poter modificare l'indirizzo IP della macchina, si dovrà accedere al menu contestuale di Windows, accendendo al Pannello di controllo > Centro di rete e condivisione.

Mitsubishi impedisce l'accesso a tali menù se non si hanno i permessi come utente di servizio, per fare ciò si dovrà cliccare con il mouse in basso a destra sul tasto STRUMENTI, tenendo premuti contemporaneamente i tasti: **CTRL+SHIFT**, abilitando il FLAG su **Manuntezione Costruttore**.



Per poter mettere la spunta sarà necessario inserire una password costruttore.

Per impostare l'indirizzo IP dei controlli Mitsubishi eseguire i seguenti passi

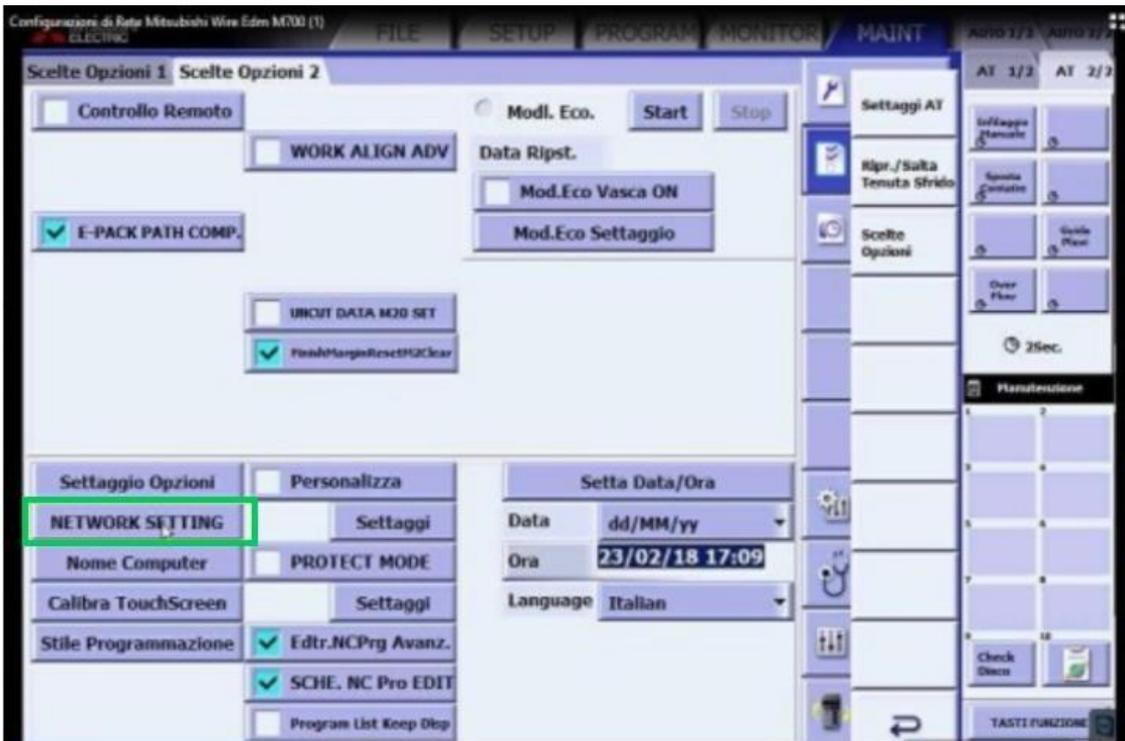
1. Accedere al menu OPZIONI LAVORO dalla pagina MAINT MENU



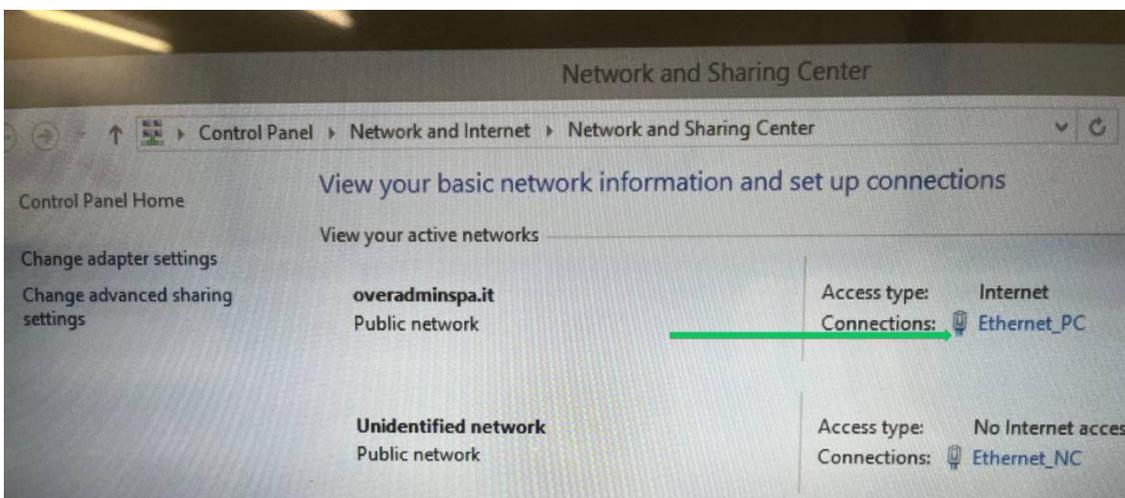
2. Accedere al menù SCELTE OPZIONI



3. Attivare il menù NETWORK SETTINGS su Opzioni 2. Se non si avrà fatto l'accesso con i permessi da costruttore, non si aprirà nessuna maschera.



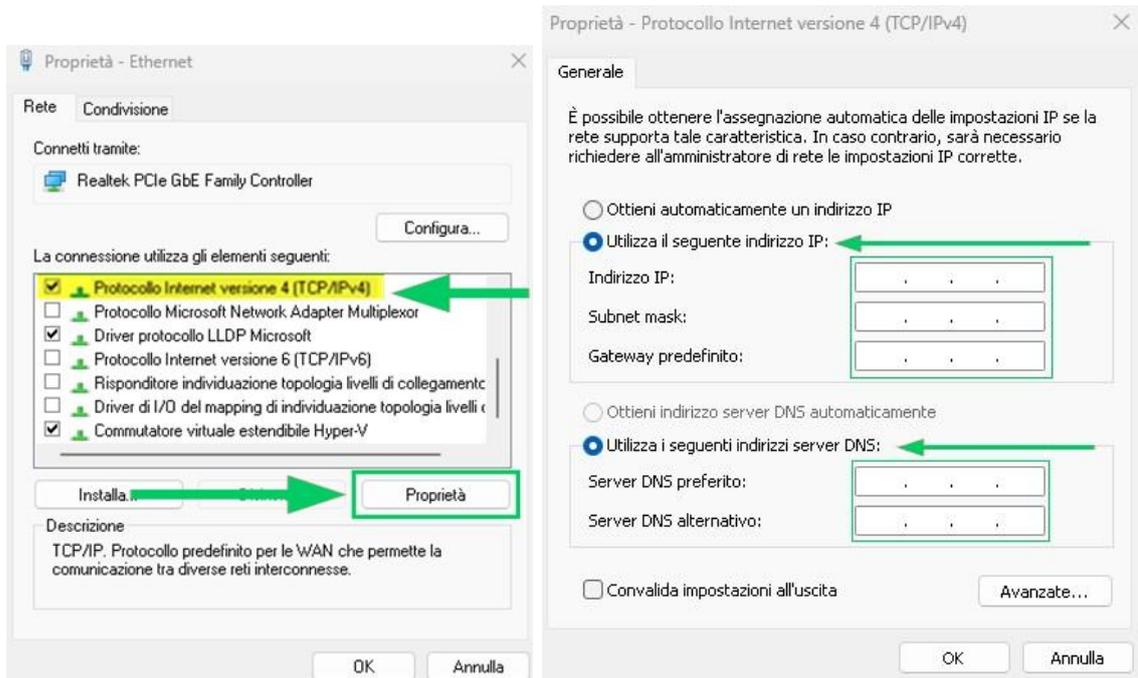
4. A questo punto si ha accesso al sistema operativo windows, utilizzare la scheda di rete Ethernet\_PC per impostare l'indirizzo IP.



**ATTENZIONE NON VAI MAI MODIFICATA LA SCHEDA DI RETE ETHERNET\_NC, in quanto è la scheda dedicata all'utilizzo del CN**

5. Selezionare la voce: Procollo Internet versione 4, dopodiché cliccare su proprietà.

Spuntare i bottoni: Utilizza il seguente indirizzo IP e compilare le caselle indicate nella foto allegata



Una volta inseriti i parametri, si andrà a cliccare su OK, Applica, OK.

6. Riavviare la macchina utensile.

## Trasferimento programmi

Le modalità di trasferimento programmi sui controlli MITSUBISHI, prevede l'utilizzo delle cartelle condivise su un altro server / pc. Dopo aver accesso al sistema Operativo Windows, è possibile configurarlo secondo gli strumenti standard di windows