



OSL
OVERMACH
GROUP



Soluzioni per l'Industria 4.0

MRP **Industria 4.0**
Qualità

Gestione schemi di taglio

CAD CAM

Pianificazione della produzione

MES

Lean Production

Movimentazione materiali

Carico macchine CRP

Collegamento alle macchine

Controllo costi

Indice

02	ESPERIENZA MATURATA	26	TRASMISSIONE DATI CNC
03	COSA FACCIAMO	28	CAD CAM
04	FLUSSO OPERATIVO	30	INTEGRAZIONE SISTEMI
08	PIANIFICAZIONE E CONTROLLO PRODUZIONE	32	CONTABILITÀ
10	MAGAZZINO	34	PRESENZE E ACCESSI
14	LOGISTICA	36	MOBILE, ANALISI E STATISTICHE
16	QUALITÀ	38	CONSULENZA E FORMAZIONE
20	RACCOLTA DATI	40	IL GRUPPO OSL OVERMACH

Eperienza maturata

Dal 1991 specialisti nel settore metalmeccanico

Nata nel **1991** da un'importante azienda metalmeccanica della provincia di Modena, OSL Srl si è sempre presentata ai propri clienti non come un semplice "fornitore di prodotto" ma bensì come un vero e proprio **partner tecnologico**.

Ed è proprio in questa direzione che in tutti questi anni OSL ha profuso la propria serietà e professionalità, cercando di far tesoro dell'**esperienza acquisita sul campo** e rimanendo aggiornata sulle nuove tecnologie presenti sul mercato, per garantire sistemi informatici sempre più innovati e completi per le aziende meccaniche italiane.

Nel 2019, spinta da un continuo accrescimento professionale, OSL è entrata a far parte del **Gruppo Overmach** di Parma, leader nella commercializzazione di macchine utensili. La fusione ha creato una vera e propria sinergia unendo le competenze in ambito gestionale di OSL con quelle meccaniche di Overmach.

Lo staff, composto da **90 professionisti tecnici**, presidia tutto il territorio italiano dalle **sedi operative** di Parma, Milano, Vicenza e Bari oltre che dalla sede principale di Modena che rappresenta il punto di riferimento per tutto il gruppo e il nodo strategico per la gestione dei clienti del Centro-Nord Italia.



O.S.L. S.r.l. ha ottenuto, già dal 2002, la certificazione alla norma **UNI EN ISO 9001:2015**.

Campo applicativo della certificazione:

Progettazione, sviluppo e assistenza di prodotti software per la gestione della produzione, la raccolta dati e relativi controlli. Commercializzazione del relativo hardware di supporto.

Cosa Facciamo

Software per l'industria 4.0

La finalità di O.S.L. S.r.l. è volta alla collaborazione con aziende del settore metalmeccanico per la fornitura di soluzioni informatiche complete ed integrate per la **gestione e programmazione della produzione**, la **raccolta** ed il **controllo** dei **dati sul campo**, l'**identificazione** dei **materiali**, la **logistica** e la **gestione dell'Information Technology**.

GP90^{OVER}

Agevolazioni soluzioni OSL

Lo strumento principale, GP90, essendo un **sistema MES** in grado di gestire e controllare il processo produttivo di un'azienda, rientra a pieno negli investimenti legati al Piano Nazionale Industria 4.0. In particolar modo l'area **Trasmissione Dati CNC**, il **Modulo Sinottico** ed il **Modulo Collegamento Macchine** consentono di rendere "interconnessi" i beni dell'Allegato A (Es. macchina utensile) garantendo la soddisfazione dei requisiti necessari per accedere alle agevolazioni.

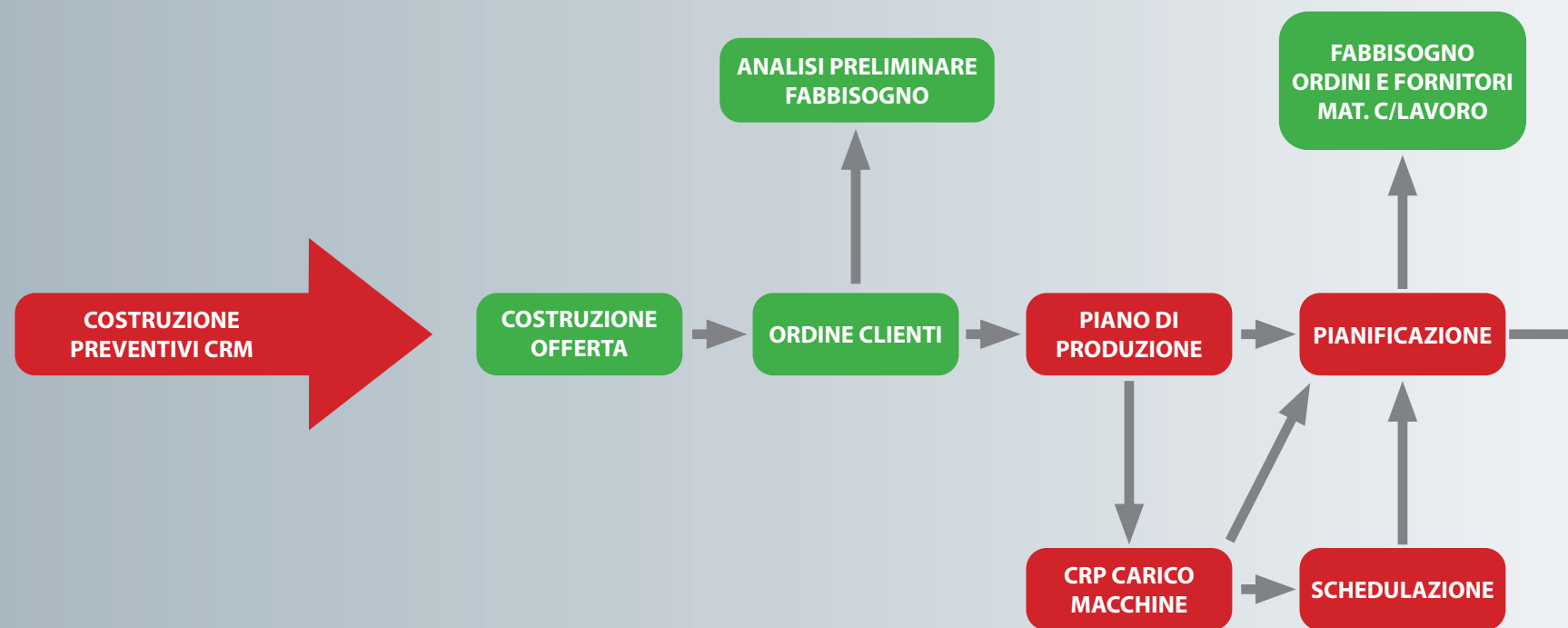
Le 5 evoluzioni di GP90



Flusso operativo

GP9Over è caratterizzato dalla **completa modularità del sistema**, ovvero può essere concepito come dipartimentale di "Produzione" di "Magazzino" o di "Raccolta Dati".

Per ognuna di queste aree sono inoltre presenti ed attivabili diversi **moduli finalizzati alle gestione di specifici aspetti informatici**.

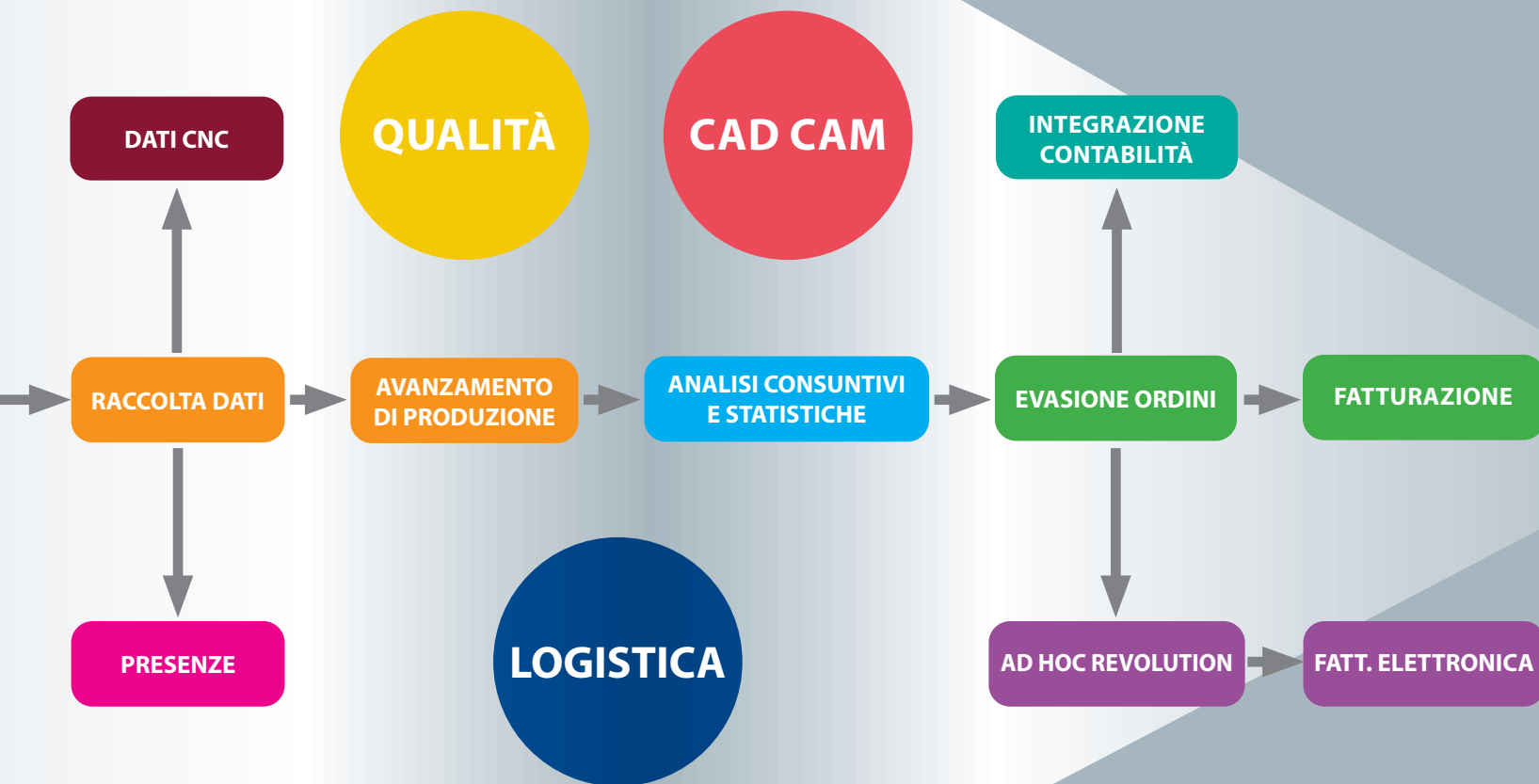


Le aree di competenza

- PIANIFICAZIONE E CONTROLLO ●
- MAGAZZINO ●
- LOGISTICA ●
- QUALITÀ ●

- RACCOLTA DATI ●
- TRASMISSIONE DATI CNC ●
- CAD CAM ●
- INTEGRAZIONE SISTEMI ●

- CONTABILITÀ ●
- PRESENZE E ACCESSI ●
- MOBILE, ANALISI E STATISTICHE ●
- CONSULENZA E FORMAZIONE ●



PIANIFICAZIONE E CONTROLLO DELLA PRODUZIONE



1

PIANIFICAZIONE
PRODUZIONE

2

GESTIONE COMMESSE

3

CONTROLLO COSTI

L'area "Pianificazione e controllo" è la parte di GP90 più strettamente correlata alle operazioni di **gestione, pianificazione e controllo** del piano di produzione. Permette di seguire l'**avanzamento** delle **commesse** e/o ordini di produzione, di verificare le attività svolte su ogni singolo particolare, di monitorare il carico delle risorse, di consuntivare le commesse ed avere sotto controllo i **costi reali**.

MODULO DOCUMENTI

GESTIONE ED ARCHIVIAZIONE DELLA DOCUMENTAZIONE

Possibilità di allegare documenti esterni agli archivi di sistema (disegni, certificati, foto, schede di controllo, ecc.) e possibilità di generare documenti esterni auto compilati con dati presenti nel database (etichette, tabulati, certificati, ecc.).

MODULO PIANIFICAZIONE AVANZATA

SCHEDULAZIONE AVANZATA DELLE FASI PRODUTTIVE

Il modulo permette, tramite un interfaccia facilitata e funzionalità drag&drop, di sequenziare/schedulare le fasi di lavorazione (interne ed esterne) relative a una o più risorse per ottimizzare lo svolgimento delle stesse. Con questo strumento si avrà la possibilità di effettuare una schedulazione di breve termine.

MODULO CRP

DEFINIZIONE E VISUALIZZAZIONE DEL CARICO MACCHINE

Possibilità di visualizzare per ogni singola risorsa/macchina il "grado di saturazione" con possibilità di intervento posticipando fasi, creando eccezioni o variazioni attribuendo una risorsa alternativa. Possibilità inoltre di calcolare l'indicatore dell'efficienza totale di un impianto.

(OEE-Overall equipment effectiveness).

MODULO PREVENTIVI

SVILUPPO RAPIDO E SEMPLIFICATO DEI PREVENTIVI

Possibilità di elaborare e definire il costo preventivo di articoli (anche non codificati) attraverso l'inserimento rapido dei dati di lavorazioni interne, lavorazioni esterne, materiali e trattamenti.

MODULO GESTIONE DOCUMENTALE

FUNZIONE DI GESTIONE DOCUMENTALE AVANZATA

Funzione aggiuntiva del Modulo Documenti per la gestione Documentale Avanzata. Possibilità di utilizzare la funzione Drag and Drop per salvataggio documenti da contesti quali posta elettronica o Explorer. Possibilità di creare regole per il salvataggio, il collegamento o la rinomina del nome del file.



MODULO SCHEMI

GESTIONE DEGLI SCHEMI DI LAVORAZIONE RAGGRUPPATE (BOLLE PINZATE)

Possibilità di creare "schemi di lavorazione" che contengono fasi (della durata in genere molto breve) appartenenti a prodotti diversi che vengono raggruppate per ottimizzare la produzione e la raccolta dati.

MODULO AVANZAMENTO WEB

VISIBILITÀ INFORM. VIA WEB AI PROPRI CLIENTI/FORNITORI

Lo strumento permette di rendere visibile ai propri clienti/fornitori informazioni di loro competenza che risiedono sul database di GP90. Tale visualizzazioni potranno essere configurate in base alle esigenze del cliente.

Es. di visualizzazioni: stato di avanzamento commesse, giacenza di determinati prodotti, etc...

MODULO SCHEDA TEC. CONFIGURABILE

GESTIONE SCHEDA TECNICA CONFIGURABILE

Il Modulo Scheda Tecnica Configurabile permette di aggiungere dati e campi ai prodotti a seconda delle esigenze di ogni singolo cliente.

In questo modo il Cliente potrà aggiungere e gestire attributi specifici della propria tipologia di lavoro senza dover personalizzare e modificare il software.

MODULO SEMILAVORATI

CREAZIONE E GESTIONE DI CODICI PRODOTTI SEMILAVORATI

Possibilità di creare ed attribuire uno specifico codice ad un prodotto che non ha terminato l'intero ciclo di lavoro. In questo modo è possibile conoscere e gestire per ogni prodotto la relativa giacenza in relazione al proprio stato di avanzamento.

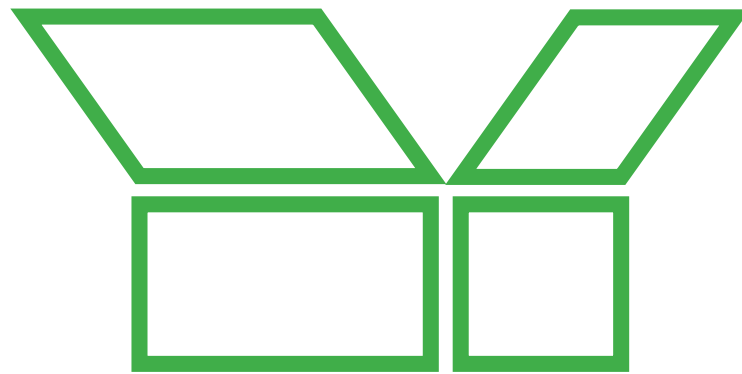
MODULO ATTREZZATURE

GESTIONE ATTREZZATURE

Questo modulo consente di poter codificare in anagrafica le attrezzature di produzione. Le attrezzature potranno essere legate alle fasi dei cicli di lavorazione e in abbinamento al modulo di schedulazione avanzata sarà possibile gestirne la pianificazione e la disponibilità.

The image shows a technical sheet (scheda tecnica) for a construction cycle. The header includes the O.S.L. logo and the text 'CICLO DI COSTRUZIONE/CONTROLLO' and 'Consegna 28-05-2010'. The sheet is divided into sections for different work phases. The first section is for 'PERNO LAVORATO' (Worked Bolt) with a price of 100.00. It includes a barcode, a table of costs (Materiale: 15.00, Lavoro: 2.00, Pulizia: 0.00, Impieghi: 5 x 15, Delay: 19-09-2010), and a note about material and cutting. The second section is for 'FORNO A C.N.' (Cement Furnace) with a price of 60.00. It includes a barcode, a table of costs (Materiale: 4.00, Pulizia: 0.00, Impieghi: 7 x 40, Delay: 20-05-2010), and a note about the technical program and schedule. The third section is for 'LAVEST' (Washing) with a price of 20.00. It includes a barcode and a table of costs (Materiale: 4.00, Pulizia: 0.00, Impieghi: 20 x 20, Delay: 20-05-2010).

GESTIONE MAGAZZINO MRP



1

GESTIONE ORDINI CLIENTI

2

APPROVIGIONAMENTO
MATERIA PRIMA

3

MOVIMENTAZIONE
MAGAZZINO

L'area "Magazzino" è la parte di GP90 più strettamente correlata alle funzioni di **gestione** degli **ordini clienti**, dei movimenti, delle scorte, degli **approvvigionamenti** di materiali e del conto lavoro esterno. Le molteplici funzionalità permettono di avere sempre sotto controllo il magazzino e di conseguenza di tenere monitorati i **costi relativi**.

MODULO **FATTURAZIONE**

CREAZIONE E GESTIONE DELLE FATTURE CLIENTI

Possibilità di creare fatture ai propri clienti sia in relazione alle bolle di vendita che per attività diverse. Possibilità inoltre di generare scadenziari incassi. Rilascio file XML per fatturazione elettronica.

MODULO **CRM**

GESTIONE E ORGANIZZAZIONE DELLE ATTIVITÀ SVOLTE SU CLIENTI/CONTATTI

Lo strumento permette di organizzare, gestire e monitorare le attività (telefonate, offerte, appuntamenti, accordi, ecc..) svolte e/o da svolgersi per ogni singolo cliente/contatto. Lo strumento è integrato con Outlook.

MODULO **RIPARAZIONI**

GESTIONE DELLE RIPARAZIONI PRODOTTO

Possibilità di gestire le riparazioni dei prodotti partendo da un preventivo dettagliato capace di riportare tutte le informazioni operative (lista dei materiali necessari e attività di mano d'opera) per arrivare sino alla contabilizzazione di verifica dei costi.

MODULO **ORDINI "A CONTRATTO"**

GESTIONE E ORGANIZZAZIONE DEGLI "ORDINI APERTI"

Possibilità di inserire, gestire e monitorare ordini aperti/previsionali. Nello specifico la possibilità di inserire un determinato ordine aperto che associato agli ordini confermati evidenzierà sia le quantità evase che le quantità residue.

MODULO **BUYER**

GESTIONE E ORGANIZZAZIONI DEI DIVERSI PROFILI DI BUYER

Possibilità di gestire più profili di Buyer (Ufficio Acquisti) all'interno del sistema definendo i limiti della loro operatività.

MODULO **MRP AVANZATO**

CREAZIONE PIANO DI PRODUZIONE

Possibilità di calcolare un piano di produzione (MPS) o una pianificazione completa dei fabbisogni netti dei materiali sia di acquisto che di produzione (MRP), tenendo conto degli ordini clienti e dei livelli di scorta minima impostati sui prodotti.

MODULO **SCADENZE FINANZIARIE**

MONITORAGGIO IMPEGNI FINANZIARI – FLUSSI DI CASSA

Possibilità di monitorare in maniera grafica lo stato “dell’impegno finanziario” considerando: i diversi fornitori, i diversi periodi temporali. Possibilità di confrontarlo con i medesimi dati relativi al portafoglio ordini clienti.

MODULO **GESTIONE CONTRATTI**

CREAZIONE E GESTIONE DEI CONTRATTI

Possibilità di creare gestire e monitorare le varie tipologie di contratto (di assistenza, di noleggio, ecc.) e la possibilità di gestirne i vari stati (in esecuzione, scaduto, sospeso, ecc.).

The screenshot displays a financial management software interface. The main window shows a table with columns for 'Tipo Anno', 'Data In.', 'Numero', 'Rev.', 'Cliente', 'Contasto', 'Imp. Ordine', 'Imp. Netto', 'Stato', 'R. Cont.', 'Prev. Cons.', 'Arch. Cons.', 'Sett.', and 'Agente'. The table contains multiple rows of data representing financial commitments. To the right, a detailed view of a contract is visible, showing fields for 'Data', 'Cliente', 'Indirizzo', 'Banca', 'Codice pagamento', 'Tipo Lettera', 'Data consegna', and 'Data inizio'. The interface includes a menu bar at the top and a toolbar with various icons.

MODULO **MAGAZZINO FISCALE**

GESTIONE DELLA VALORIZZAZIONE DEL MAGAZZINO

Possibilità di valorizzare le giacenze di materiale secondo i criteri più ampiamente utilizzati come Lifo, Fifo, Costo Medio ponderato e per periodo, sia su base annua che su lasso di tempo predefinito.

MODULO **UTENSILI**

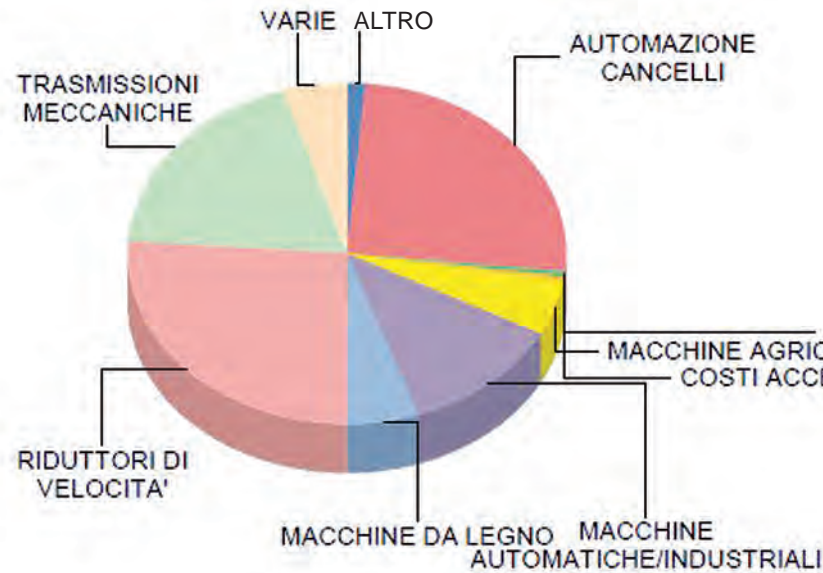
GESTIONE SCORTE E APPROVVIGIONAMENTO UTENSILI

Possibilità di monitorare costantemente la giacenza e la disponibilità degli Utensili oltre ad emettere in automatico un ordine a fornitore per il ripristino delle scorte minime impostate.

MODULO **RIESAME ORDINE**

VALUTAZIONE DATA RICHIESTA CONSEGNA

Il modulo consente di effettuare una pianificazione simulata, direttamente in fase di stesura offerta o inserimento ordine, con lo scopo di determinare la data teorica di consegna o verificare la data di richiesta consegna.



ALTR0	1,3%
AUTOMAZIONE CANCELLI	25,2%
AUTOMOTIVE	0,7%
COSTI ACCESSORI	0,4%
MACCHINE AGRICOLE	5,2%
MACCHINE AUTOMATICHE/INDUSTRIALI	12,0%
MACCHINE DA LEGNO	5,1%
RIDUTTORI DI VELOCITA'	26,3%
TRASMISSIONI MECCANICHE	19,0%
VARIE	4,8%
Totale:	100,0%

Risultato ricerca

Man.	Commissa	Dettaglio	Codice Prodotto	Descrizione Prodotto	LM1	LM2	Quantita	Quantita	Pericon	Fase	Fornitore	Risordo	Q da ord 2	Data Est.	LeadTime	Giustore
0	A	ACZAL1	PULSANTE SPORIG R...	KG	NL	15710,25		30/04/2012			ZUCCHET...	7	195	30/04/2012	0 P	
0	A	B1CN41052	BARRA LAMINATO D.52	KG	NL	4030,00		30/04/2012			D.S.L. S.r.l.	7	41.90899	30/04/2012	0 P	
0	A	B1CN41052	BARRA PLASTICA	KG	NL	1000		07/05/2012			LMVAV...	7	111	07/05/2012	0 P	
0	A	V91501	VITE T6 H20275 8.8 F...	NR	GR	5200		30/04/2012			SEHEDA...	7	27/04/2012	3 P		
26	PAOLO	AC2040	ACCIAIO PROVA TAGLIO	KG	NL	2646		04/05/2012			SEHEDA...	3	20	04/05/2012	0 P	
25	NANNEPA...	ACZAL1	PULSANTE SPORIG R...	KG	NL	127,5		03/05/2012			ZUCCHET...	5	16	03/05/2012	0 P	
12	MAS5Y	B1CN41052	BARRA LAMINATO D.52	KG	NL	16.000000...		07/05/2012			D.S.L. S.r.l.	0	16.48999	07/05/2012	0 P	
12	PROSPRO1	PLASTICA	BARRA PLASTICA	KG	NL	0		02/05/2012			ALTEA...	5	0,3	02/05/2012	0 P	
13	MAS5Y	V91501	VITE T6 H20275 8.8 F...	NR	GR	300		03/05/2012			SEHEDA...	0	0	03/05/2012	3 P	
1	088-2	836R	DECORAZIONE	KG	GR	711		03/04/2012			LMVAV...	7	11660	03/04/2012	0 P	
		088-2	SFRATO ESTERNO			10		02/05/2012			08ANI B.M.B.	5	01/05/2012	1 P		
		088-2	SFRATO ESTERNO			10		02/05/2012			08AGL B.M.B.	5	01/05/2012	1 P		
		MAS5Y	COMPONENTE MAS5Y			20		14/05/2012			08ANI ZANETTI	0	11/05/2012	1 P		
		MAS5Y	COMPONENTE MAS5Y			20		14/05/2012			08ANI ZANETTI	0	11/05/2012	1 P		
		MAS5Y	COMPONENTE MAS5Y			20		14/05/2012			08ATV ZANETTI	0	11/05/2012	1 P		
		MAS5Y	COMPONENTE MAS5Y			10		10/05/2012			08AZI ZANETTI	0	09/05/2012	1 P		
		PRO0901	ALBERO			40		01/05/2012			08AMA ALTEA	6	01/05/2012	0 P		
		PRO0901	ALBERO			40		01/05/2012			08APR ALTEA	6	01/05/2012	0 P		
		PRO0901	ALBERO			40		01/05/2012			08AUS ALTEA	6	01/05/2012	0 P		
		PRO0901	ALBERO			1		30/04/2012			08AOD ALTEA	7	30/04/2012	0 P		
		PRO0901	ALBERO			20		03/05/2012			08ACV ALTEA	0	03/05/2012	0 P		
		PRO0901	ALBERO			2		02/05/2012			08A08 ALTEA	5	02/05/2012	0 P		
		22354	SFRATO ESTERNO			1		30/04/2012			08A01 SEHEDA	7	30/04/2012	0 P		
		PAOLO	PAOLO			10		08/05/2012			08BFF ZANETTI	0	04/05/2012	2 P		
		PAOLO	PAOLO			10		04/05/2012			08BEE B.M.B.	0	04/05/2012	0 P		

Supporto ordine

Prodotto: **PLASTICA**

Fornitore: **00K-ALTEA**

Qta calcolata (Lm1): **2763,300** Marcando: **9561,790**

Qta richiesta (Lm1): **2763,300** Lm1: **0**

Qta richiesta (Lm2): **795,520** Lm2: **241,700**

Qta minima ordine combinato: **0,000**

Data teleseguo: **30/04/2012** LeadTime: **0,00**

Data consegna prevista: **30/04/2012** Anticipo: **7,00**

Data consegna richiesta: **07/05/2012**

Seleziona la data di consegna prevista di uno o più ordini

Buttons: **Stampa** **Elimina**

GESTIONE LOGISTICA WMS



1

GESTIONE DEL WMS

2

LOGISTICA INDUSTRIALE

3

IDENTIFICAZIONE
DEI MATERIALI

L'area "Logistica" è la parte di GP90 relativa a quelle serie di moduli che hanno come finalità primaria la **gestione del WMS** (Warehouse Management System). Il WMS è una parte fondamentale della catena di approvvigionamento e mira in primo luogo a controllare il movimento e lo **stoccaggio di materiali** all'interno di uno o più magazzini e il processo delle operazioni associate. Una corretta gestione del WMS non può prescindere dall'utilizzo di strumenti quali: terminali portatili WI-FI, lettori barcode, stampanti termiche ed etichette.

PROCEDURE TERMINALI PORTATILI

PROCEDURE SU PALMARI

PER LA LOGISTICA DI MAGAZZINO

Le procedure per terminale portatile (wi-fi) permettono di effettuare operazioni di movimentazione materiale direttamente in fabbrica. Si possono effettuare innumerevoli operazioni, tra cui: preparazione bolla di vendita, preparazione uscita conto lavoro, inventario, rettifiche, ingresso materiale, spostamento da magazzino a magazzino, evasione lista di prelievo ecc. Dagli apparati mobili è possibile generare etichette per l'identificazione materiali mediante stampanti termiche.



MODULO PACKING/PICKING

GESTIONE DEL PACKING E DEL PICKING

Possibilità di gestire il Packing in uscita e il Picking in entrata con indicazione dei vari imballaggi utilizzati, le quantità, le dimensioni, il peso, ecc.

MODULO UBICAZIONI DINAMICHE

GESTIONE DELLE UBICAZIONI DINAMICHE

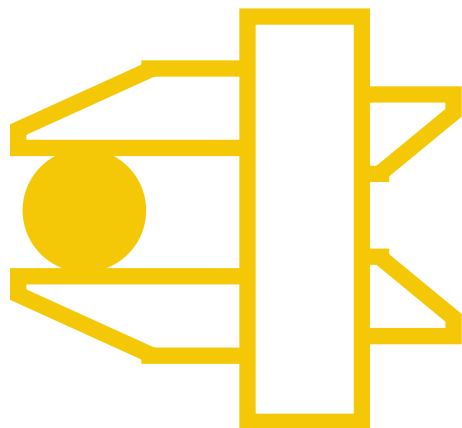
Possibilità di associare le varie ubicazioni (e le relative indicazioni) di magazzino dei prodotti con la possibilità di effettuare gli spostamenti necessari.

STAMPANTE TERMICA

Stampanti che permettono di stampare etichette di diversi formati e tipologie (carta, materiali plastici, cartellini, ecc.) da più contesti (GP90, TOUCH, Terminali Portatili, ecc.) o in alternativa da un apposito software dato in dotazione.



GESTIONE QUALITÀ



1

GESTIONE DELLA
QUALITÀ AZIENDALE

2

CONTROLLI DI PROCESSO

3

SUPPORTO AL SISTEMA
DI QUALITÀ

L'area "Qualità" è la parte di competenza di GP90 relativa a quella serie di moduli che hanno come finalità la gestione dei diversi aspetti della **qualità aziendale**. Gli strumenti in questione possono considerarsi strumenti imprescindibili qualora l'azienda sia in possesso di uno **specifico certificato di qualità**, strumenti di ausilio alla gestione quotidiana qualora si gestiscano determinati ambiti o infine strumenti per approcciarsi alla qualità per le aziende che stanno o **intendono certificarsi**.

MODULO NON CONFORMITÀ

GESTIONE DELLA NON CONFORMITÀ

Possibilità di monitorare le varie tipologie di NON CONFORMITÀ (di produzione, di acquisto, di rientro da lavoro) e gestire inoltre le diverse azioni correttive da intraprendere.

MODULO MANUTENZIONE

GESTIONE MANUTENZIONI RISORSE

Attraverso questo modulo si ha la possibilità di gestire il calendario di manutenzione delle Risorse, gestire le attività e le ore interne impiegate (commesse di manutenzione). Possibilità di allegare documentazione esterna alle anagrafiche del modulo.

MODULO MATRICOLE

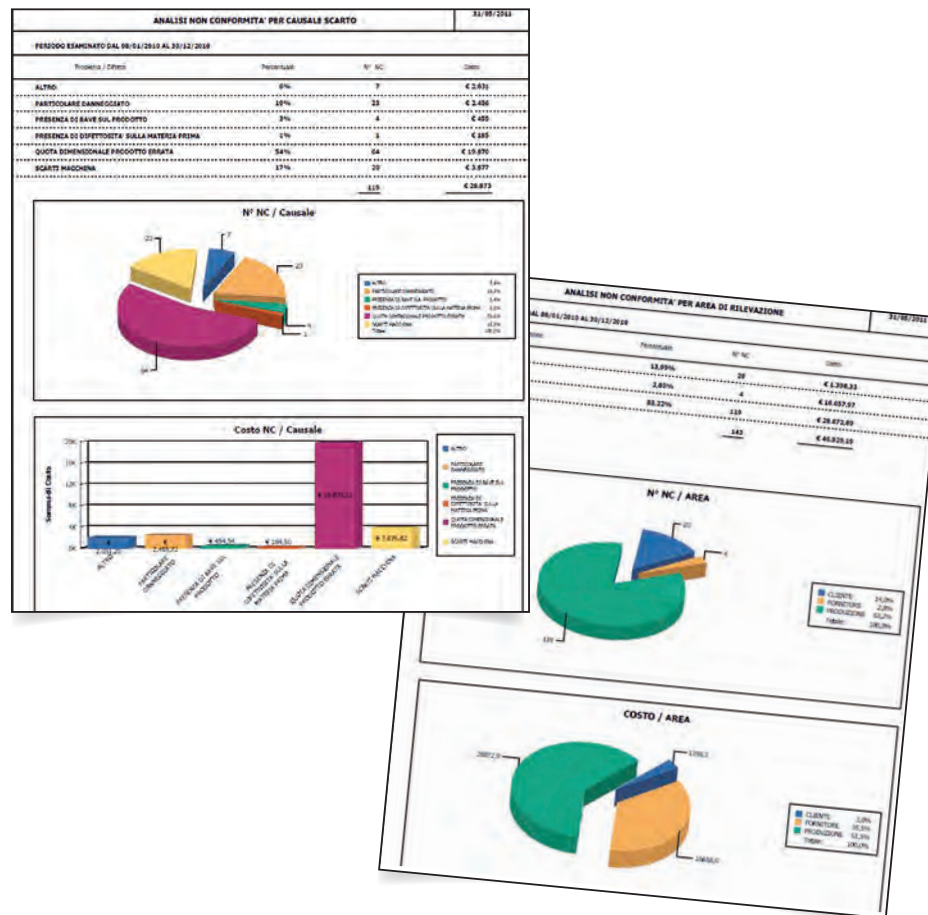
GESTIONE E ORGANIZZAZIONE MATRICOLE PRODOTTO

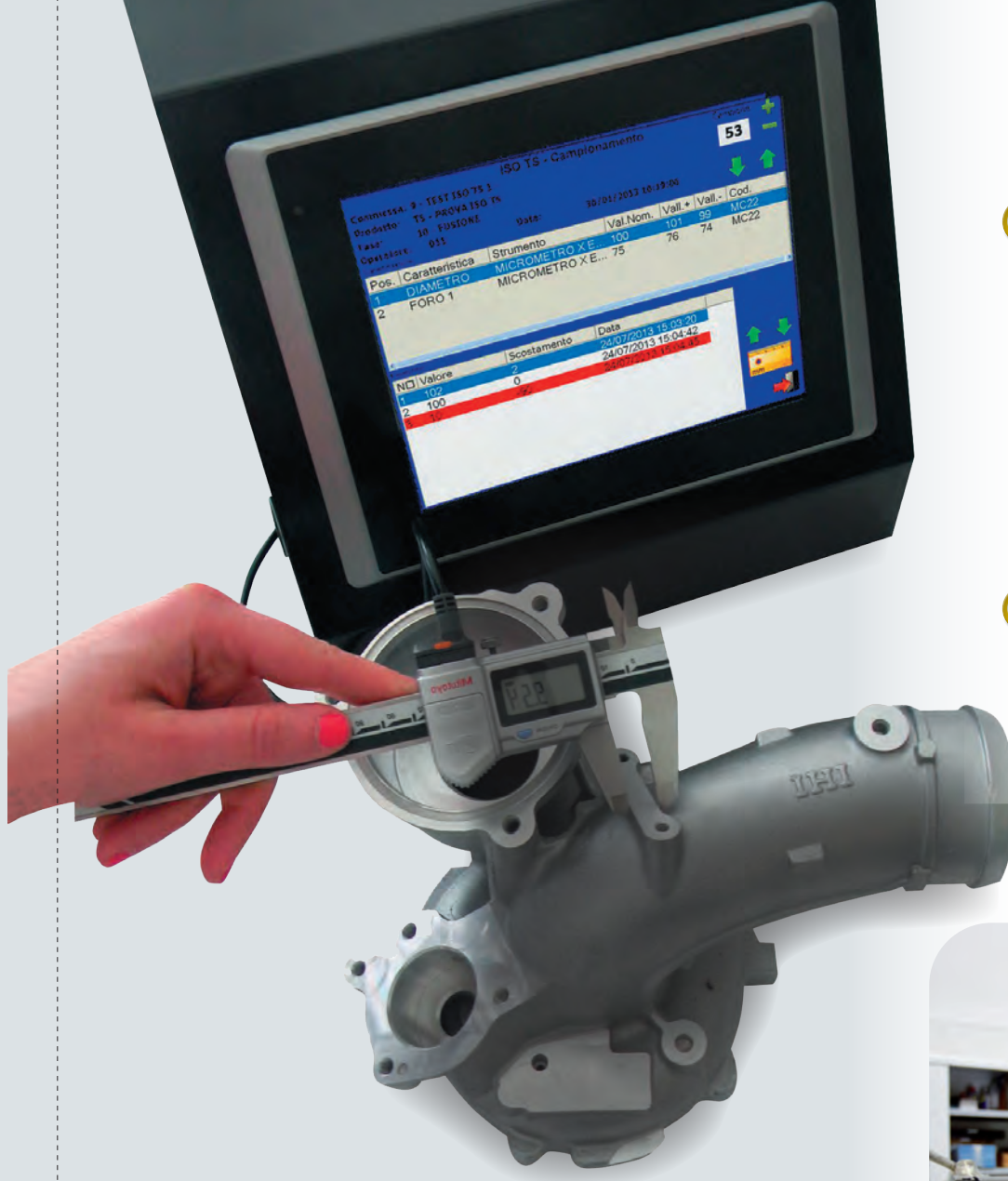
Possibilità di attribuire ad ogni prodotto uno o più numeri di matricola tali da permettere la rintracciabilità.

MODULO VALUTAZIONE FORNITORI

GESTIONE DELLA VALUTAZIONE DEL FORNITORE OTTIMALE

Possibilità di utilizzare una serie di parametri (puntualità di consegna, prezzo, qualità prodotto) tali da creare una valutazione per poter scegliere il fornitore ottimale.





MODULO **ESPONENTE**

GESTIONE DELL'ESPONENTE PRODOTTO

Possibilità di gestire e monitorare per ogni prodotto i vari indici di revisione.

MODULO **INDICI REVISIONE CICLI**

GESTIONE DEGLI INDICI REVISIONI CICLI

Possibilità di gestire e monitorare per i vari cicli di lavoro i relativi indici di revisione.



MODULO **INDICE MOD. DISTINTA BASE**

GESTIONE DEGLI INDICI DI MODIFICA DISTINTA BASE

Possibilità di gestire e monitorare per le diverse distinte base i vari indici di revisione.

MODULO **LOTTI**

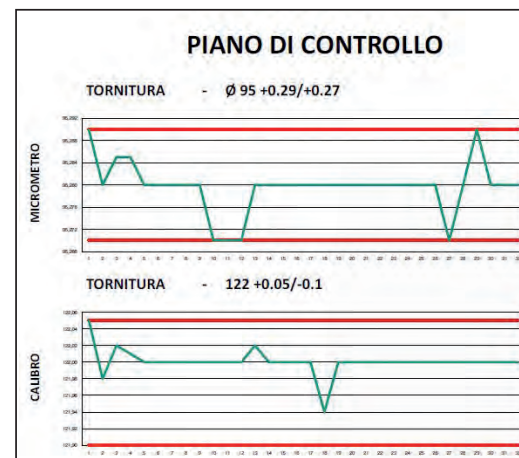
GESTIONE DELLA RINTRACCIABILITÀ TOTALE DEI LOTTI DI ACQUISTO E PRODUZIONE

Modulo per la gestione dei Lotti/Serali di Acquisto di Materia Prima/Semilavorati e dei Lotti/Serali di Produzione con conseguente possibile gestione della rintracciabilità totale.

MODULO **ISO TS**

GESTIONE DEI PIANI DI CAMPIONAMENTO E CONTROLLO

Possibilità di indicare per ogni prodotto/fase i propri piani di campionamento e controllo permettendo la rilevazione dello stesso in officina attraverso il terminale TOUCH o dagli strumenti di misura attraverso l'uscita digitale.



MODULO **STRUMENTI**

GESTIONE DEGLI STRUMENTI DI MISURA

Possibilità di gestire i vari strumenti di misura necessari alla produzione monitorandone le informazioni tecniche e le tarature periodiche.

Stampata il: 15/07/2015

OSL OVERMACH

TRACCIABILITÀ CERTIFICAZIONE MATERIALE UTILIZZATO

Cliente: CMS S.p.a
 Articolo: 0896324589 - CARICATORE NASTRO LINEA
 O.tà: 7
 Ordine Cliente: ORD. 2014.2639 - 089555589
 Nr. / Data DDT: 170789 del 22/04/2015
 Commessa Produzione OSL: 150876/002

Lotto Utilizzato	Certificato	COLATA
000035U		COLATA 5685698222
DDT Fornitore: 7923475 del 07/11/2014 Num. Mov. Interno: 19870 / 8 del 08/11/2014 Materiale: ATC T50 - TONDO DIAM.50 MM Disegno: 405555555		
Lotto Utilizzato	Certificato	COLATA
000035V		COLATA 090001/14/1019 T35
DDT Fornitore: 335575 del 04/11/2014 Num. Mov. Interno: 19570 / 9 del 05/11/2014 Materiale: ATC T35 - TONDO DIAM.35 MM Disegno: 48534638786		
Lotto Utilizzato	Certificato	COLATA
00003U7		COLATA T13060+T1885
DDT Fornitore: 695974 del 06/11/2014 Num. Mov. Interno: 15671 / 1 del 07/11/2014 Materiale: ALP LX80 - LASTRA 10 X 80 MM Disegno: 40545645645645 Materiale: ALP OX80 - LASTRA 10 X 80 MM Disegno: 40004813445456		
Lotto Utilizzato	Certificato	COLATA
0000400		COLATA S2422-24
DDT Fornitore: 19779 del 18/11/2014		

RACCOLTA DATI MES



- 1 INTEGRAZIONE UFFICIO-FABBRICA
- 2 MONITORAGGIO DATI D'OFFICINA
- 3 INTERCONNESSIONE MACCHINE

L'area "Raccolta Dati" è la parte di GP90 concernente strumenti hardware e moduli software relativi al **MES** (Manufacturing Execution System). Il MES indica un sistema informatizzato con l'obiettivo principale di **gestire e controllare** la funzione produttiva di un'azienda. L'interazione tra officina ed ufficio tecnico è il punto di forza del sistema.

SOLUZIONI RACCOLTA DATI



TOUCH



TABLET



PC



PALMARE

TOUCH SCREEN

PRODOTTO HARDWARE PER LA RACCOLTA DATI

Terminale Touch Screen 8" o 15" ideale per soddisfare le esigenze più evolute di interattività tra l'officina e gli altri reparti aziendali. Disponibile nelle versioni: Produzione, Presenze o Doppia Funzione Presenze/Produzione.

TABLET

RACCOLTA E CONSULTAZIONE DATI DI PRODUZIONE/QUALITÀ

Terminale Industriale Tablet Touch 10" per la raccolta dati ed eventi di produzione. Particolarmente indicato per quelle operazioni in cui si necessita una raccolta dati mediante un supporto mobile (e non fisso), nonché robusto e dotato di uno schermo sufficiente ampio da consentire attività come il controllo qualità a bordo macchina.

MODULO RD-PC

GESTIONE RACCOLTA DATI CON PERSONAL COMPUTER

Software configurabile nelle varie procedure (sequenza di richiesta informazioni) per le operazioni di raccolta dati/tempi per da effettuarsi con Personal Computer.



MODULO **MONITOR**

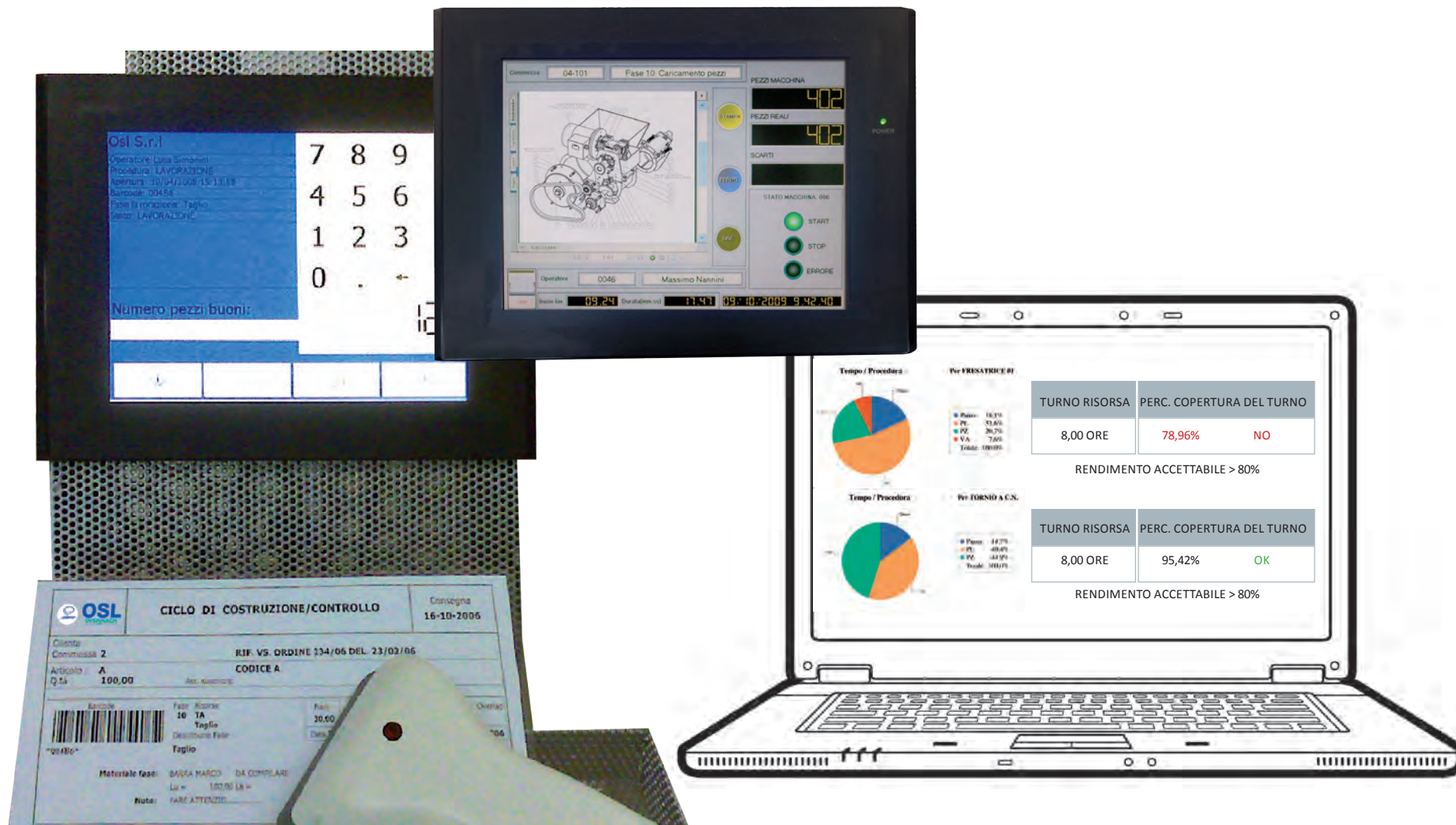
GESTIONE MONITORAGGIO DATI D'OFFICINA

Software specifico che consente la visualizzazione e il controllo in tempo reale delle informazioni raccolte. Il software consente di ottenere situazioni grafiche per visualizzare a monitor lo stato di lavoro delle risorse in officina.

MODULO **OFFICE**

RACCOLTA DATI CON SPECIFICA "TOOLBAR"

Possibilità di raccogliere i tempi produttivi anche per gli operatori d'ufficio (attività di progettazione, di prototipizzazione ecc.) che normalmente utilizzano il Personal Computer come strumento operativo.



MODULO OFFICEWEB

GESTIONE DELLE ATTIVITÀ ESTERNE

Possibilità di raccogliere i tempi delle attività esterne attraverso il web. Le varie attività verranno inserite dai vari operatori ovunque si trovino semplicemente attraverso una pagina web.

MODULO RD-MOBILE

GESTIONE RACCOLTA DATI CON TERMINALE PORTATILE

Software configurabile nelle varie procedure (sequenza di richiesta informazioni) per le operazioni di raccolta dati/tempi per da effettuarsi con Terminale Portatile.

MODULO MES-ERP

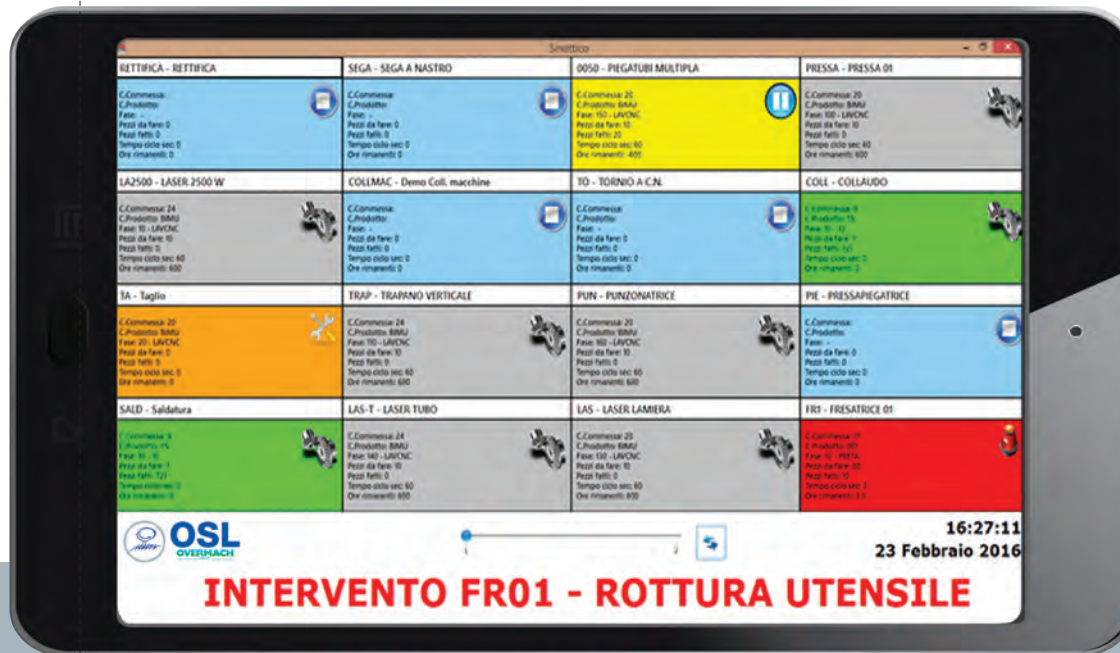
Il modulo permette l'interfacciamento diretto in tempo reale (oppure attraverso lo scambio di dati file) con i vari sistemi ERP. Nello specifico verranno lette le informazioni contenute negli ODP (Ordini di Lavoro, di Produzione, ecc.) direttamente sul database del sistema ERP permettendo pertanto la raccolta dei dati con gli strumenti O.S.L. in modo che possano poi ritornare al sistema ERP per le successive rielaborazioni.



MODULO SINOTTICO

PANNELLO OPERATIVITA' RISORSE

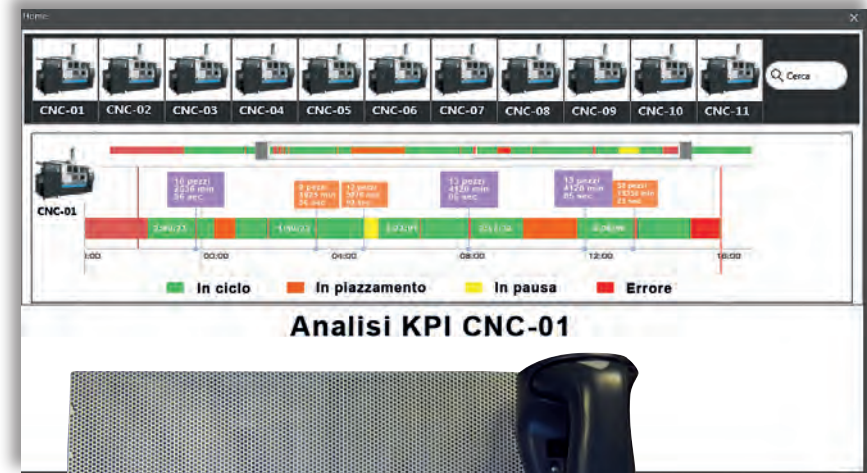
Funzione che offre la possibilità di commutare la maschera d'inserimento dati produttivi in una visualizzazione interattiva capace di mostrare in un'unica schermata l'operatività delle risorse produttive.



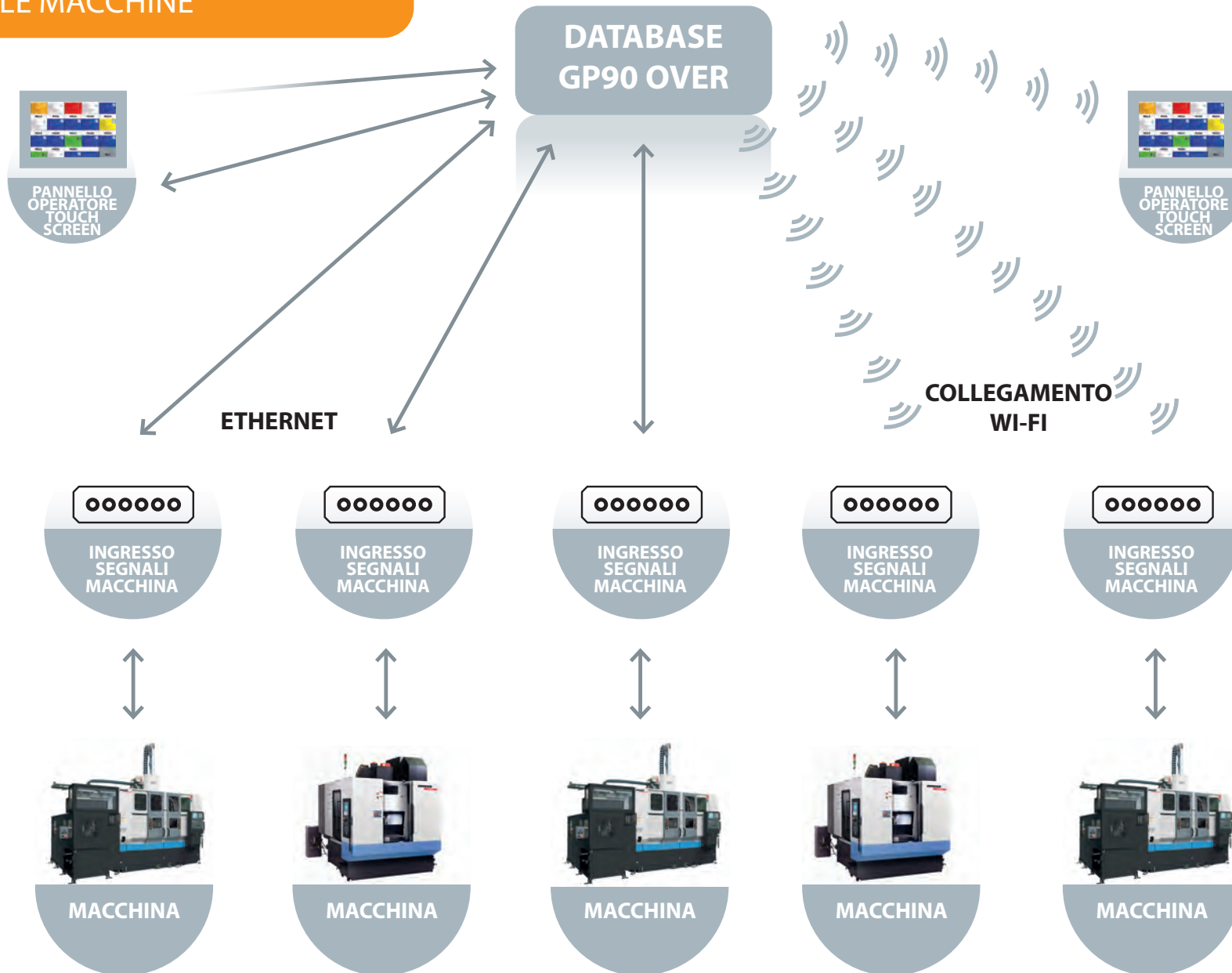
MODULO MACCHINE-MES

COLLEGAMENTO DIRETTO ALLE MACCHINE

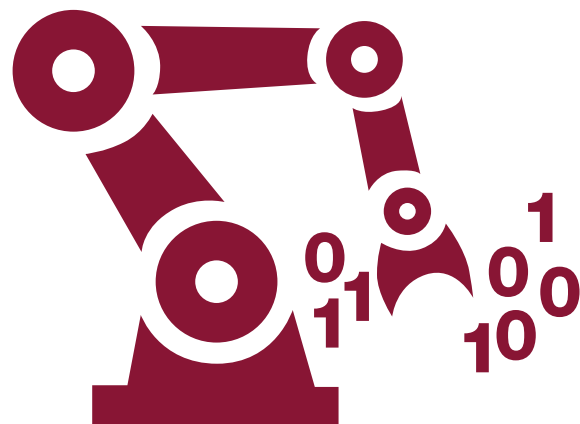
Attraverso questo modulo è possibile reperire le informazioni produttive (inizio fase, fine, numero dei pezzi, fermi macchina, ecc.) in tempo reale collegandoci direttamente dalla macchine in reparto. Grazie ad un apposito pannello è inoltre possibile visualizzare l'effettivo stato di lavoro di ogni singola macchina.



SCHEMA DI COLLEGAMENTO ALLE MACCHINE



TRASMISSIONE DATI CNC



1

INVIO E RICEZIONE
PROGRAMMI CNC

2

GESTIONE PROGRAMMI
DA REMOTO

L'area "Trasmissioni Dati CNC" consiste in un insieme di componenti software e hardware finalizzato alla gestione delle attività relative all'utilizzo ed archiviazione dei **programmi ISO per i CNC** (Computer Numeric Control) e per la comunicazione con gli stessi. Tale area è perfettamente integrata con GP9Over in quanto i programmi ISO sono richiamabili e gestibili dai vari contesti (fase di lavoro, prodotto, ecc.), anche in modalità **DNC** (Direct Numerical Control).

MODULO CNC

PRODOTTO SOFTWARE PER LA TRASMISSIONE E RICEZIONE PROGRAMMI MACCHINA

Modulo per la gestione ed archiviazione programmi ISO CNC. Il modulo consente l'invio e la ricezione tramite Web Service alle apparecchiature CNC dei programmi ISO, anche in modalità DNC (Direct Numerical Control). Gestione dell'indice di revisione del programma con creazione automatica in caso di modifica a bordo macchina.

PRO.COM 6

COLLEGAMENTO MACCHINE UTENSILI PER CARICO/SCARICO, EDITAZIONE E CATALOGAZIONE DEI PROGRAMMI DI LAVORO

Software realizzato appositamente per gestire tutte le informazioni inerenti alla lavorazione: ricerca, editing e stampa dei programmi CN, creazione automatica della lista utensili, visualizzazione e stampa del disegno del pezzo, annotazioni sulle attrezzature di fissaggio, tempi di lavorazione e trasmissione dati da Pc a CNC.

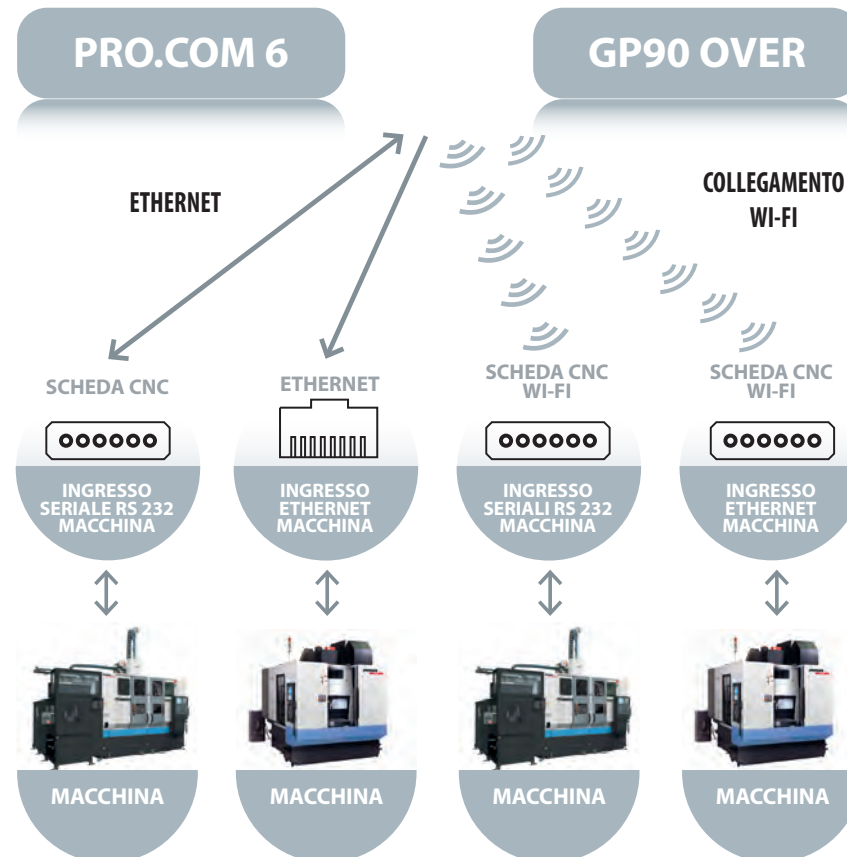
MODULO MACCHINE CNC

DISPOSITIVO HARDWARE/SOFTWARE PER IL DIALOGO TRA MACCHINA E MODULO CNC

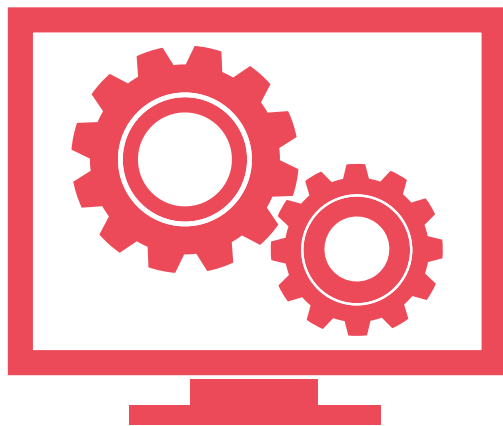
Dispositivo che prevede il dialogo al database del Modulo CNC per l'invio/ricezione dei programmi ISO CNC.

Il dispositivo può essere connesso in modalità Ethernet o WI-FI.

SCHEMA INVIO/RICEZIONI PROGRAMMI MACCHINE



CAD CAM



1

SISTEMA CAD

2

SISTEMA CAM

3

SIMULAZIONE NC

L'area "CAD CAM" consiste in una serie di soluzioni software volte alla progettazione ed alla produzione di particolari dai più semplici ai più complessi potendo realizzarli su qualsiasi macchina utensile. Grazie ai diversi sistemi **CAD, CAM e di Simulazione** è possibile avere il controllo completo delle lavorazioni effettuate.

DESIGNER

SOFTWARE DI MODELLAZIONE CAD 3D

DESIGNER è un'applicazione di modellazione diretta che consente di creare e modificare geometrie desiderate. Offre un sistema di modellazione solida e superficiale compatto e potente basato sullo standard industriale Parasolid. Di facile e intuitivo utilizzo, comprende anche un gestore di messa in tavola automatico.

EDGE CAM

SISTEMA CAM AUTOMATIZZATO PER LA PRODUZIONE

EDGE CAM è un sistema di produzione assistita da computer (CAM) per la programmazione di parti NC per macchine di fresatura, tornitura, macchine multitask e di erosione a filo.

La programmazione veloce ed efficace è resa possibile grazie all'interfaccia utente workflow estremamente intuitiva.

Inoltre, grazie al pacchetto "Inspect", l'utente è in grado di generare rapidamente cicli di tastatura e misurazione, per l'ottimizzazione ed il controllo del processo produttivo del pezzo.

VISI

CAD/CAM PER LA PROGETTAZIONE E LO SVILUPPO DI STAMPI AD INIEZIONE E LAMIERA

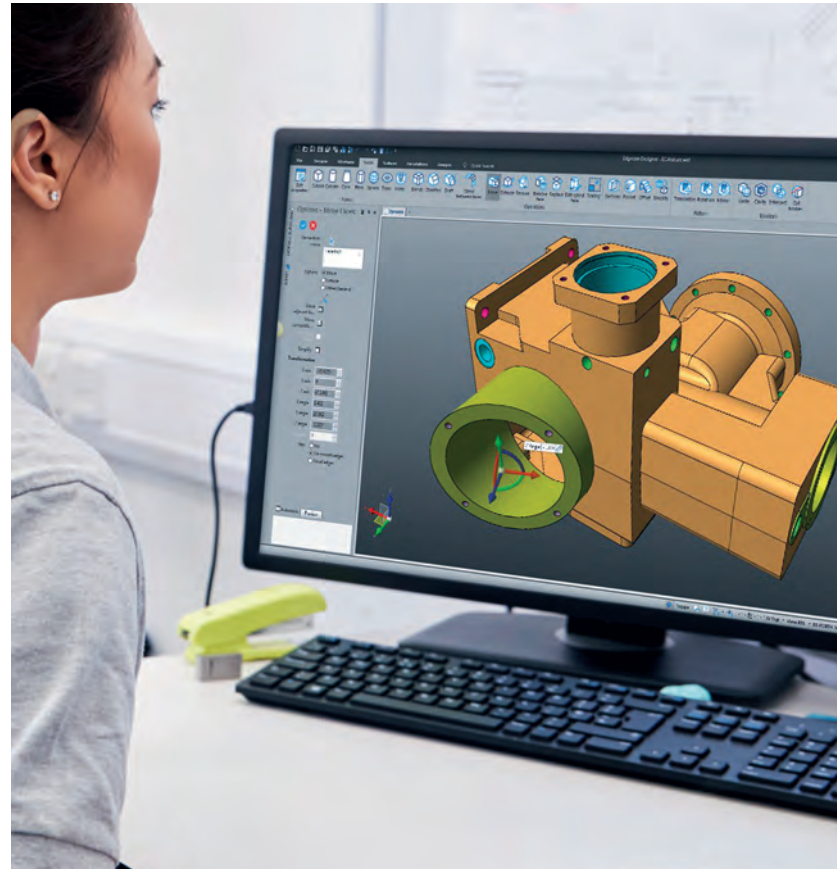
VISI, soluzioni software CAD/CAM per i settori degli stampi, offre una combinazione unica di applicazioni che include un unico ambiente integrato CAD e CAM con strategie complete di fresatura 2D, 3D e a 5 assi con procedure dedicate ad alta velocità.

NCSIMUL

SIMULAZIONE E VERIFICA DEL CODICE G-CODE NC

NCSIMUL gestisce l'intero processo di lavorazione dal programma NC al componente lavorato consentendo agli utenti di controllare totalmente la produzione e includendo la riprogrammazione automatica del codice NC e la sua simulazione.

NCSIMUL definisce virtualmente l'ambiente di lavorazione reale per eliminare gli errori, diminuire i tempi di setup, ridurre i costi e aumentare la produttività in officina.



INTEGRAZIONE SISTEMI



- 1 INTEGRAZIONE SISTEMI GESTIONALI/ERP
- 2 INTEGRAZIONE CON SISTEMI DI AUTOMAZIONE
- 3 COLLEGAMENTO CON CAD, CAM E NESTING

L'area "Integrazione Sistemi" consiste in una serie di moduli software che hanno come finalità primaria il **dialogo/integrazione** con altri software presenti in azienda o con software esterni ai quali devono essere passate e/o recepite informazioni.

MODULO **GESTIONALE**

COLLEGAMENTO SOFTWARE CONTABILE /AMMINISTRATIVI

Integrabilità con i Software Contabili/Amministrativi permettendo di esportare i movimenti di magazzino (ma non solo) al sistema amministrativo.

MODULO **COLLEGAMENTO PDM**

COLLEGAMENTO A PROGRAMMI PDM

Integrabilità con diversi programmi PDM permettendo di importare informazioni relative ai prodotti (codice, descrizioni varie, distinta base, cicli di lavori, tempi di lavorazione, ecc.).

MODULO **COLLEGAMENTO CAD**

COLLEGAMENTO A PROGRAMMI CAD

Integrabilità con diversi programmi CAD permettendo di importare informazioni relative ai prodotti (codice, descrizioni varie, distinta base, cicli di lavori, tempi di lavorazione, ecc.).

MODULO **IMP./EXP. ORDINI MOV.**

IMPORTAZIONI ESPORTAZIONI DI ORDINI
CLIENTI/FORNITORI

Possibilità di importare in maniera automatica ordini clienti (da GP90 o da altri software) e/o esportare ordini a fornitore.

MODULO **LAMIERA**

COLLEGAMENTO A SOFTWARE DI NESTING

“OTTIMIZZAZIONE TAGLIO”

Integrabilità con i Software di Nesting “Ottimizzazione Taglio” permettendo di esportare/importare le informazioni generanti/generate dai vari “schemi di taglio”.

MODULO **MAGAZZINO AUTOMATICO**

COLLEGAMENTO AL SOFTWARE DEL MAGAZZINO
AUTOMATICO

Integrabilità con i Software per la gestione dei magazzini automatici permettendo di esportare/importare le informazioni relative e giacenze/prelievi dei materiali interessati.



MODULO **IMPORTAZIONE DISTINTA BASE**

IMPORTAZIONE DISTINTA BASE

Il modulo consente di importare da fonti esterne (es. files o tabelle), i dati per la composizione della distinta base. Durante la fase di importazione sarà possibile visualizzare la distinta da importare, confrontarla con quella eventualmente presente in anagrafica e, a discrezione dell'utente, scegliere quali legami si vorranno importare, modificare ed inserirne di nuovi. Inoltre è possibile allineare, attraverso funzionalità specifiche, la distinta presente sul piano produttivo con quella in anagrafica.

CONTABILITÀ



- 1 GESTIONE AREA CONTABILE
- 2 ADEMPIMENTI FISCALI
- 3 CONTABILITÀ ANALITICA



Dopo una collaborazione ventennale, O.S.L. S.r.l. è diventata **partner Zucchetti** con l'obiettivo di fornire ai propri clienti una soluzione completa per le aziende che hanno bisogno di integrare GP9Over ad un software che gestisca l'area amministrativa e contabile presentandosi così come fornitore unico per tutto il flusso gestionale.

Ad Hoc Revolution è il gestionale di nuova generazione, per aziende medio/piccole del comparto commerciale, industriale e di servizi.

Racchiude i moduli dedicati alla gestione degli adempimenti contabili e fiscali e delle attività amministrative. Realizzato in architettura client/server, è caratterizzato da completezza, scalabilità, facilità e velocità d'uso.

AREA AMMINISTRAZIONE E FINANZA

L'Area Amministrazione e Finanza di Ad Hoc Revolution comprende tutti i moduli e le funzionalità richieste per la gestione delle problematiche contabili e fiscali, di incassi e pagamenti, dei conti correnti e la gestione del contenzioso.

CONTABILITÀ GENERALE

Tramite il quale è possibile monitorare l'intera struttura dei movimenti contabili. Può essere vista come punto di arrivo per alcune gestioni (Acquisti, Vendite, Cespiti, ecc.), e come punto di partenza per altre (Iva, gestione partite/scadenze, Schede Contabili, Bilancio e Ritenute d'Acconto).

AREA CONTROLLO DI GESTIONE

Le attività relative al Controllo di Gestione vengono soddisfatte nella loro totalità con l'attivazione contestuale dei moduli Contabilità Analitica e Analisi di Bilancio.

CONTABILITÀ ANALITICA

Il primo consente di effettuare l'analisi dei costi e dei ricavi rilevati con la registrazione delle operazioni aziendali oltre a verificare il conseguimento degli obiettivi pianificati e lo scostamento con i risultati ottenuti in un certo periodo.

ANALISI DI BILANCIO

Il secondo modulo invece offre ampie possibilità in merito alla riclassificazione dei dati contabili e di analitica. L'analisi di Bilancio consente infatti di gestire in modo esaustivo le problematiche relative alla riclassificazione di Bilancio, all'Analisi per Indici, al confronto fra Bilanci previsionali e consuntivi e al calcolo delle competenze di Costi/Ricavi.

AREA DIGITAL HUB

Digital Hub è la proposta Zucchetti che consente di gestire digitalmente l'intero processo di Fatturazione Elettronica. Con un'unica piattaforma web è possibile gestire l'emissione, l'invio e la ricezione delle fatture elettroniche e grazie all'integrazione con i servizi di firma e conservazione digitale garantire autenticità, integrità e non ripudiabilità delle fatture e conservandole a norma di legge.

CICLO ATTIVO

La fattura elettronica viene trasmessa dal Digital Hub al cliente attraverso il Sistema di Interscambio (SdI). Un sistema di notifiche ti aggiorna sull'esito dell'operazione.

CICLO PASSIVO

Con il Digital Hub ottimizzi il processo di ricezione delle fatture e gestisci completamente l'intero ciclo passivo in maniera semplice, rapida ed efficiente.

FIRMA DIGITALE

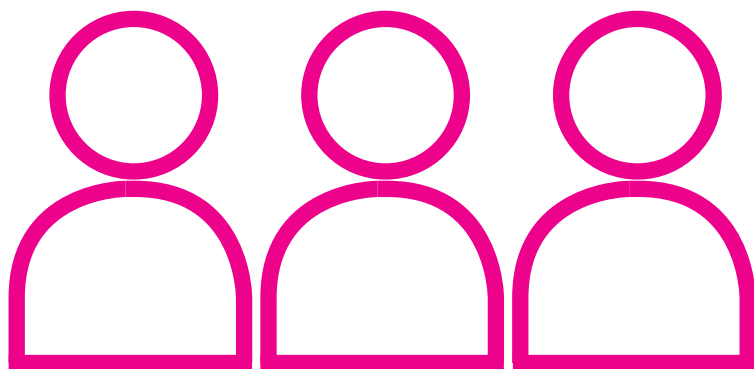
Per garantire autenticità, integrità e non ripudiabilità delle fatture emesse, il Digital Hub è integrato con il sistema di firma digitale.

CONSERVAZIONE DIGITALE

Le fatture attive e passive accettate vengono archiviate digitalmente per conservarle a norma di legge.



PRESENZE E ACCESSI



- 1 CONTROLLO PRESENZE
DIPENDENTI
- 2 GESTIONE ACCESSI
PERSONALE
- 3 GESTIONE HR

L'area "Presenze e Accessi" consiste in una serie di moduli software inerenti la **gestione** del personale relativamente alle **presenze** ed agli **accessi**.

MODULO **PRESENZE**

MODULO PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE PRESENZE DEL PERSONALE

Software per la gestione delle ore di presenza (ore ordinarie, ore straordinarie, assenze, ferie ecc.) del personale dipendente ai fini delle elaborazioni delle buste paga.

MODULO **NOTIFICHE**

GESTIONE DELLE NOTIFICHE DEL PERSONALE

Attraverso questo modulo è possibile ricevere notifiche (via e-mail o sms) relativamente alla quantità di straordinari che ogni operatore ha effettuato e in che modo si sta avvicinando al monte ore prestabilito.

MODULO **ACCESSI**

MODULO PER IL CONTROLLO E LA GESTIONE ACCESSI

Software per la gestione degli accessi del personale. Attraverso questo modulo è possibile utilizzare il Badge operatore per comandare diversi accessi aziendali (porta d'ingresso, cancello, ecc.).

MODULO **HR HUMAN RESOURCES**

GESTIONE DELLE RISORSE UMANE

Attraverso questo modulo è possibile attribuire ad ogni operatore le varie informazioni relative proprio a quel profilo (curriculum vitae, corsi professionali, ecc.).

MODULO **RILASCIO PAGHE LUL**

COLLEGAMENTO A PROGRAMMI PAGHE PER RILASCIO LUL

Possibilità di rilasciare in formato elettronico le informazioni sulle presenze operatori necessarie all'ottemperanza della norma di legge relativa al LIBRO UNICO DEL LAVORO (LUL).



MOBILE, ANALISI E STATISTICHE



- 1 ANALISI DATI
- 2 CREAZIONE REPORT E KPI
- 3 ACCESSO DATI DA DISPOSITIVI MOBILE

L'area "Mobile, analisi e statistiche" consiste in una serie di moduli trasversali che permettono di analizzare in maniera **micro o macro** tutti i dati inseriti e raccolti nel sistema in modo da ottenere delle **statistiche, analisi, reports** e **cruscotti** che permettono di tenere sotto controllo l'azienda.

MODULO SINOTTICO NAVIGABILE

Il modulo Sinottico Navigabile consente di analizzare ed avere accesso a qualsiasi dato aziendale presente su GP90 Over in modo semplice, diretto ed intuitivo anche senza avere una conoscenza approfondita del gestionale.

KPI

Possibilità di organizzare i dati produttivi al fine di ottenere i vari KPI (Key Performance Indicator). Il KPI è un indice che monitora l'andamento di un processo aziendale.



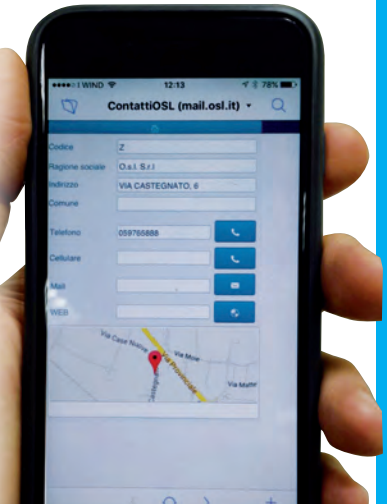
INFOBUSINESS ZUCCHETTI

Analizza correttamente i dati relativi all'andamento dell'azienda organizzando in maniera coerente tutti i dati sparsi nei diversi sistemi, database, file excel ecc. e generando analisi mirate, simulazioni e planning.

GP90 MOBILE

CONSULTAZIONE DATI DA DISPOSITIVI MOBILI

Licenza d'Uso per l'utilizzo dei dati GP90Over con accesso da dispositivi mobile con sistema operativo Windows, ios, Android.



Produzione giornaliera	Monitor operatori	Aanzamento commesse	Scadenziario Ordini Clienti Mese
Clienti Scadenziario	Scadenziario Fornitori Mese	Sollecito Ordini Fornitori	Carico Risorse
Carico Risorse Settimanale	Analisi Risorse	Sinottico	Spedizioni
Conto lavoro fornitori	Portafoglio ordini mese	Analisi vendite	

005 OPERAZIONE ESTERNA Tempo tot.HH: 73,13 Tempo PL.HH: 0 Tempo tot.PZ.HH: 17,08 Tempo pausa.HH: 55,15	Operatore Jolly Tempo tot.HH: 0,01 Tempo PL.HH: 0,01 Tempo tot.PZ.HH: 0 Tempo pausa.HH: 0
FR1 PRESSATRICE 01 Tempo tot.HH: 0,36 Tempo PL.HH: 0,06 Tempo tot.PZ.HH: 0,28 Tempo pausa.HH: 0,03	SEGA SEGA A NASTRO Tempo tot.HH: 0,24 Tempo PL.HH: 0,14 Tempo tot.PZ.HH: 0,05 Tempo pausa.HH: 0,05
0001 Cinzia Bonanomi Tempo tot.HH: 39,02 Tempo PL.HH: 0 Tempo tot.PZ.HH: 19,02 Tempo pausa.HH: 0	PIE PRESSAPLEGATRICE Tempo tot.HH: 6,92 Tempo PL.HH: 3,63 Tempo tot.PZ.HH: 0,27 Tempo pausa.HH: 3,02
011 Massimiliano Ori Tempo tot.HH: 0,01 Tempo PL.HH: 0,01 Tempo tot.PZ.HH: 0 Tempo pausa.HH: 0	COLLMAC Demo Coll. macchine Tempo tot.HH: 27,1 Tempo PL.HH: 0,9 Tempo tot.PZ.HH: Tempo pausa.HH:

CONSULENZA E FORMAZIONE



1

FORMAZIONE

2

CONSULENZA AZIENDALE

3

ASSISTENZA HW E SW

Al cliente viene garantito l'assistenza di un consulente dedicato che ha il compito di affiancare l'azienda durante l'iter di implementazione di **GP9Over**. La consulenza non è da considerarsi come un semplice aiuto formativo ma un intrecciarsi di supporto di produzione/logistica e informatica affinché il sistema possa soddisfare al meglio le esigenze aziendali. O.S.L. S.r.l. è inoltre in grado di fornire consulenza per il miglioramento della produttività, la riduzione dei costi di produzione e l'abbattimento degli sprechi (sovrapproduzione, scorte, movimenti...). L'approccio consiste nell'analizzare lo stato di partenza e, di conseguenza, fissare obiettivi precisi secondo filosofie di **Lean Thinking** (Value Stream Mapping) e adottando inoltre tecniche di **Lean Production** (Value Stream Mapping, One Piece Flow, Just In Time, Kanban, 5S, Kaizen, OEE...) per la misurazione ed il miglioramento della produttività aziendale.

Oltre a ciò, la consulenza O.S.L. verte anche su temi come:

- Analisi e revisione dei sistemi di pianificazione produttiva e di programmazione della produzione finalizzata ad ottimizzare il sistema produttivo ed aumentare il livello di servizio ai clienti;
- Progettazione della logistica interna e dimensionamento del magazzino;
- Riduzione dei tempi di Picking e supporto per l'implementazione di procedure e logistica integrata.
- Consulenza lean production.

FORMAZIONE

Servizio di formazione espletato da un consulente dedicato nell'intero iter di implementazione del sistema gestionale.

CONSULENZA ORGANIZZATIVA

Servizio di consulenza sul miglioramento/ottimizzazione delle dinamiche produttive finalizzato al raggiungimento di obiettivi.

CONSULENZA LOGISTICA

Servizio di consulenza sul miglioramento/ottimizzazione della logistica interna.

ASSISTENZA HW E SW

Servizio di assistenza e supporto sia per i prodotti software e hardware di O.S.L. piuttosto che prodotti commerciali.

NOLEGGIO OPERATIVO

Possibilità di offrire lo strumento del "noleggio operativo" (contratto alternativo all'acquisto che prevede un canone di noleggio mensile) sia per la fornitura software che per quella hardware.

PROGETTI LEAN MANUFACTURING

Implementazione programmi di trasformazione lean production/lean thinking e applicazione metodologie specifiche (Value Stream Mapping, 5S, Visual Management, eventi Kaizen, Kanban).

Molto più di una singola azienda

il Gruppo OSL



MRP **Industria 4.0**

Qualità

Gestione schemi di taglio

CAD CAM

Pianificazione della produzione

MES

Lean Production

Movimentazione materiali

Carico macchine CRP

Collegamento alle macchine

Controllo costi

OSL

OVERMACH
GROUP



Per rimanere in contatto con noi
e aggiornarti sulle nostre novità,
collegati su



O.S.L. S.r.l.

Piazza Sergio Finocchi, 3 • 41057 Spilamberto (MO) • Tel. +39 059 765888 • Fax +39 059 765997 • osl@osl.it

www.osl.it

Visita il nostro sito

